
STANZTECHNIK
VEITH



Stanztechnik Ausgabe 2021

NICHT AUFGEFÜHRTE ABMESSUNGEN UND SORTEN AUF ANFRAGE
NOT LISTED DIMENSIONS AND TYPES ON REQUEST

Legende zum Lagerbestand / Key for stock of inventory

- Neuanfertigung / manufacture of new articles
- Lagerndes Halbteil wird umgearbeitet / Blank in stock
- Auf Lager / in stock

Wir übernehmen keine Haftung für Druckfehler und Irrtümer. Änderungen im Inhalt und Liefermöglichkeiten der Produkte sind vorbehalten.

No liability is taken for errors and printing errors. The contents and the delivery options of the products are subject to modifications.

VEITH

Alles für Ihr Werkzeug in vertrauter VEITH-Qualität

Mit Werkzeugbau-Zubehör von Veith sind Sie immer auf der sicheren Seite. Für die stetigen Anforderungen des Marktes im Bereich des Werkzeugbaus liefert Ihnen Veith stets die passende Lösung. Die Erfahrungen aus unserem hauseigenen Werkzeugbau sowie unserer Stanzerei bieten uns einzigartige Möglichkeiten, eine optimale Beratung und einen individuellen Service zu bieten.

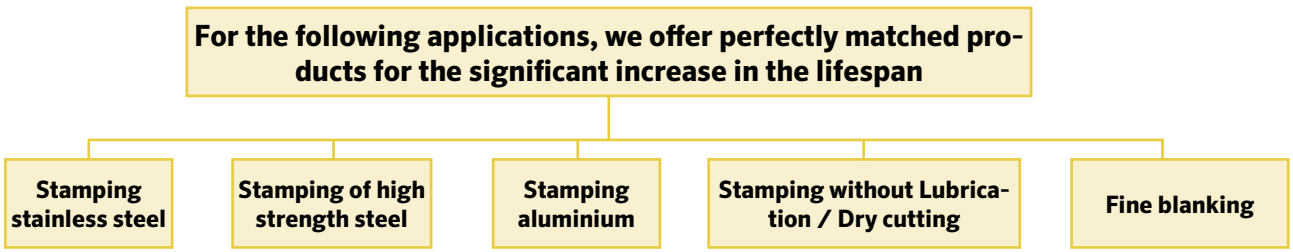
Wir sind Ihr Problemlöser wenn es um Anwendungen im Grenzbereich geht. Mit eigenen Entwicklungen, wie dem Posaunenhalsstempel, aber auch mit einem guten Netzwerk in den Bereichen Rohmaterial und Oberflächentechnik, können wir das für Ihren Einsatz optimale Produkt anbieten. Steigern Sie Ihre Produktivität, reduzieren Sie Ihre Stillstandzeiten, erhöhen Sie die Standzeiten Ihrer Werkzeuge - dies alles ist unser Ansporn und unsere Kernkompetenz.



All the components in well known VEITH-quality

You are always on the safe side with Veith‘s standards. For any of the market‘s demands and requirements in the field of tool design and construction, Veith provides you with the appropriate solution. Our expert knowledge from our in-house tool manufacture as well as our punching department allows us to offer you custom-tailored counseling and individually adjusted service.

We are your ideal choice for applications at the limit. With our own developments, like the trombone punch, as well as with a great network in the range of raw materials and surface engineering, we will offer you the best product for your scope of application. Increasing your productivity, reducing your downtime to an absolute minimum, increasing the lifespan of your tools - that‘s our promise, that‘s our core competence.



Stanzteile & Werkzeuge
Stamping & Tool

Die ideale Ergänzung zu unseren Stanznormalien sind unsere Präzisionswerkzeuge, damit produzierte Stanzteile und die daraus gefertigte Baugruppen. Von der Konstruktion und Fertigung der Werkzeuge bis zur Serienproduktion von Stanzteilen und Baugruppen bieten wir Ihnen individuelle Lösungen. Die Verbindung unserer eigenproduzierten Präzisions-Stanznormalien mit dem konstruktiven Dialog zwischen Ihnen und unseren kompetenten Mitarbeitern sichert eine innovative Lösung und den Grundstein für Ihren wirtschaftlichen Erfolg.

The ideal addition to our standard parts stamping, our precision tools, thus producing stampings and assemblies which made therefrom. From the design and manufacture of tools to serial production of stamped parts and assemblies, we offer individual solutions. The combination of our own exclusively produced for precision stamping standards with the constructive dialog between you and our knowledgeable staff ensures an innovative solution and the foundation for your business success.

Wir fertigen für Sie:

Komplettschnittwerkzeuge
Folgeverbundwerkzeuge
Glattschnittwerkzeuge



We produce:

Complete cutting tools
Progressive Dies
Straight cutting tools



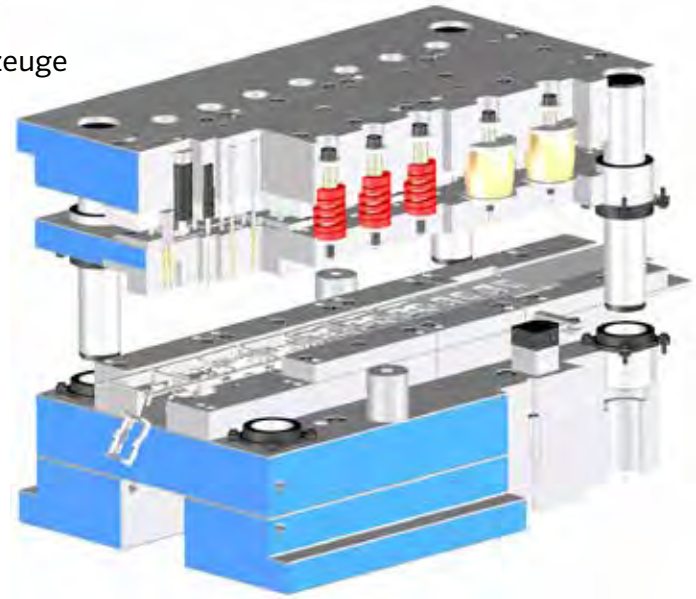
Unsere Stanzerei verfügt über 3 Differenzwegpressen (1* 1.600 kN, 2* 3.000 kN) und einer Exzenterpresse 1.600 kN. Ergänzend verfügen wir über mehrere Gleitschleifanlagen.

Our fabrication shop has 3 differential travel presses (1 * 1,600 kN , 2 * 3,000 kN) and an eccentric 1,600 kN. In addition, we have several vibratory finishing machines.



Ihre Ansprechpartner für Stanzteile und Werkzeuge
Your contact person for stamping and tool

Leitung Vertrieb / Head of Sales
Steffen Bender
Telefon: +49 (0) 7941 / 698 169
Telefax: +49 (0) 7941 / 698 187
E-Mail: steffen.bender@veith-kg.de



Beschreiben sie uns hier ihren Anwendungsfall
Describe your application case here:









ZU STANZENDES MATERIAL / MATERIAL TO BE PUNCHED: _____

MATERIALDICKE / MATERIAL THICKNESS: _____

SCHNEIDDURCHMESSER / CUTTING DIAMETER: _____

SCHNEIDSPALT / CUTTING CLEARANCE: _____

BESCHICHTUNG / COATING: _____

STANDZEIT (HUBZAHL GES.) / RUNNING LIFE (NUMBER OF STROKES TOTAL): _____

HUBZAHL (MIN.) / NUMBER OF STROKES (MIN.): _____

STEMPELFORM (bitte ankreuzen) / **PUNCH FORM** (please cross):

- ☐ DIN 9861 FORM D / 60 °
- ☐ ZYLINDRISCH / CYLINDRICAL
- ☐ SCHNELLWECHSEL / BALL LOCK
- ☐ POSAUNENHALS / TROMBONE
- ☐ 30°
- ☐ FEINSCHNEIDSTEMPEL / FINEBLANKING
- ☐ VDI 3374

STEMPELMATERIAL / PUNCH MATERIAL: _____

VERSCHLEISSMERKMALE (bitte ankreuzen) / **WEAR CHARACTERISTICS** (please cross):

- ☐ VERSCHLEISS / WEAR
- ☐ PLASTISCHE VERFORMUNG / PLASTIC DEFORMATION
- ☐ AUSBRÜCHE / CHIPPING
- ☐ TOTALER BRUCH / CRACKING
- ☐ MATERIALAUFSCHWEISSUNG / GALLING
- ☐ KOPFABREISSER / HEAD BREAKAGE

KONTAKTDATEN / CONTACT DETAILS:

_____

_____

_____

Inhaltsverzeichnis
Index

Mit unserer Erfahrung zu Ihrem Erfolg / With our Experience to your Success..... 1
Stanzteile & Werkzeuge / Stamping and Tool..... 2
Machen Sie Ihr Problem zu unserem / Make your problem ours..... 3
Inhaltsverzeichnis / Index..... 4 - 6

STEMPEL / PUNCH
Sonderscheneidstempel / Special Punch..... 7
Schneidstempel Ausführungen..... 8 + 9
Punch Executions..... 10 + 11
Bestellerklärung / Bestellbeispiel Schneidstempel
Ordering Explanation / Ordering Example Punches..... 12 + 13
Abmessungsbereiche Standard Formen Schneidstempel /
Dimension Range Standard Shapes..... 12 a + 13 a
Kurzbezeichnungsübersicht Standard Formen Schneidstempel /
Description Overview Standard Shaped Punch..... 12 b
Verdrehsicherungen für Stempel / Locating Device for Punch..... 13 b
Schneidstempel DIN 9861 / Punch DIN 9861
Form D / Type D..... 14 + 15
Voll-Hartmetall-Schneidstempel ähnlich DIN 9861 / Carbide-Punch similar DIN 9861..... 16 + 17
Schneidstempel DIN ISO 8020 / Punch DIN ISO 8020
Form A / Type A..... 18
Sonderausführung Kopfhöhe 5 mm / special design height of head 5 mm..... 19
Form E / Type E..... 20
Schneidstempel nach VDI 3374 Standard / Punch according VDI 3374 Standard..... 21
Schneidstempel mit Kopfhöhe 8 mm / Punch with height of head 8 mm
Form A / Type A..... 22
Form E / Type E..... 23
Schnellwechsel-Schneidstempel / Ball Lock Punch
leichte Ausführung Form A / light duty Type A..... 24
leichte Ausführung Form E / light duty Type E..... 25
schwere Ausführung Form A / heavy duty Type A..... 26
schwere Ausführung Form E / heavy duty Type E..... 27
Schneidstempel mit Posaunenhals / Trombone Punch
Form D / Type D..... 28
Form ED / Type ED..... 29
Schneidstempel mit 30° Kopf / Punch with 30° head
Form D / Type D..... 30
Form ED / Type ED..... 31
Schneidstempel mit zylindrischem Kopf DIN 9844 Form A /
Punch with cylindrical head DIN 9844 Type A..... 32
Feinschneidstempel mit zylindrischem Kopf Form D/ Fineblanking Punch with cyl. head Type D..... 33
Schneidstempel mit zylindrischem Kopf / Punch with cylindrical head..... 34 + 35
Vierkant-Schneidstempel Form DA / Square Punch Type DA..... 36
Sucherstift ähnlich DIN ISO 8020 Form C / Pilot Punch similar DIN ISO 8020 Type C
Kugelausführung / Bullet Nose Style..... 37
Spitzenausführung / Long Lead Style..... 38
Kombinierte Loch-Durchziehstempel für Blechdurchzüge nach DIN 7952 /
Extruded Punch according DIN 7952..... 39
Zubehör Auswerfer Komponenten / Accessories Ejector Components..... 40
Aufnahmering für Posaunenhalsstempel / Supporting Ring for Trombone Punch..... 41
Zapfensenker / Piloted Counterbore
für Schneidstempel DIN 9861 / for Punch DIN 9861..... 42
für Posaunenhalsstempel / for Punch with trombone head..... 43
Zahlen- und Buchstabenstempel / Data - and letter Punch..... 44
Kennzeichnungswerkzeug / Marking Punch
Stempelaufnahme 4-fach / Punch Retainer 4- part..... 45
Stempelaufnahme 5-fach komplett mit Schichtstempel /
Punch retainer 5-part complete with shift stamp..... 46
Stempelaufnahme 5-fach komplett ohne Schichtstempel /

Punch retainer 5-part complete without shift stamp 47
Stempelaufnahme Sonderfall komplett mit Schichtstempel /
Punch retainer special case complete with shift stamp 48
Polygonstempelhalteplatte DIN ISO 8020/ Retainer DIN ISO 8020
für Rundlochstempel / for Round Punch..... 49
für Formlochstempel / for Shaped Punch..... 50
Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte / Backing Plate for Retainer..... 51
Polygonstempelhalteplatte für Schnellwechselstempel schwere Beanspruchung /
Retainer Ball Look heavy duty..... 52
Polygonstempelhalteplatte Stempel Kopfhöhe 8 mm/ Retainer Punch height of head 8 mm
für Rundlochstempel Kopfhöhe 8 mm / for 8 mm Shoulder Round Punch..... 53
für Formlochstempel Kopfhöhe 8 mm / for 8 mm Shaped Punch..... 54
Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte Kopfhöhe 8 mm /
Backing Plate for 8 mm Punch..... 55
Polygonstempelhalteplatte VDI 3374 / Retainer VDI 3374
für Schneidstempel / for Punch 56
Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte / Backing Plate..... 57

BUCHSEN / BUTTON
Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freibohrung / Button DIN ISO 8977 with Counter Bore Relief
Bestellerklärung / Bestellbeispiel /
Ordering Explanation / Ordering Example..... 58 + 59
Formkonturen / Standard Shapes..... 58 a + 59 a
Verdrehsicherungen / Locating Devices..... 58 b + 59 b
Form A / Type A..... 60
Form B / Type B..... 61
Form C / Type C..... 62
Form D / Type D..... 63
Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freiwinkel / Button DIN ISO 8977 with Taper Relief
Bestellerklärung / Bestellbeispiel /
Ordering Explanation / Ordering Example..... 64 + 65
Formkonturen / Standard Shapes..... 64 a + 65 a
Verdrehsicherungen / Locating Devices..... 64 b + 65 b
Form EA / Type EA..... 66
Form FB / Type EB..... 67
Form E / Type E..... 68
Form F / Type F..... 69
Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freibohrung / Button VDI 3347 with Counter Bore Relief
Bestellerklärung / Bestellbeispiel /
Ordering Explanation / Ordering Example..... 70 + 71
Formkonturen / Standard Shapes..... 70 a + 71 a
Verdrehsicherungen / Locating Devices..... 70 b + 71 b
Form A / Type A..... 72
Form B / Type B..... 73
Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freiwinkel / Button VDI 3347 with Taper Relief
Bestellerklärung / Bestellbeispiel /
Ordering Explanation / Ordering Example..... 74 + 75
Formkonturen / Standard Shapes..... 74 a + 75 a
Verdrehsicherungen / Locating Devices..... 74 b + 75 b
Form EA / Type EA..... 76
Form FB / Type FB..... 77
Form C und E / Type C and E..... 78
Form D und F / Type D and F..... 79
Schneidbuchse DIN 9845 Form A und B / Button DIN 9845 Type A and B..... 80
Abfallbremse / Slug control..... 81
Stempelführungsbuchse ähnlich DIN 9845 Form C /
Guide Button for Punch similar DIN 9845 Type C..... 82
Stempelführungsbuchse DIN ISO 8978 / Guide Button for Punch DIN ISO 8978..... 83
Bundbohrbuchse DIN 172 Form A und B / Shoulder Guiding Button for Punch DIN 172 Type A ..... 84 + 85
Zylindrische Bohrbuchse DIN 179 Form A und B / Cylindrical Button DIN 179 Type A and B..... 86 + 87

Inhaltsverzeichnis
Index

FÜHRUNGSELEMENTE / GUIDING ELEMENTS

Führungssäulen / Guide Pillars
- glatt, zum Einpressen ISO 9182-2 DIN 9825 / ISO 9182-2 DIN 9825 ... 88
- für Großwerkzeuge ISO 9182-3 DIN 9833 / for Large Tools ISO 9182-3 DIN 9833 ... 89
- mit Bund ISO 9182-5 DIN 9825 / with Collar ISO 9182-5 DIN 9825 ... 90
- mit Bund ECO-LINE ISO 9182-5 DIN 9825 / with Collar ECO-LINE ISO 9182-5 DIN 9825 ... 91
- mit Mittelbund / Demountable with Centre Fixing ... 92

Wechsel-Führungssäule mit konischem Schaft ISO 9182-4 DIN 9825 / Conical Guide Pillar ISO 9182-4 DIN 9825 ... 93

Haltebuchse ISO 9182-4 DIN 9825 / Retain Bush ISO 9182-4 DIN 9825 ... 94

Führungsbuchsen / Guide Bushes
- zum Einkleben ISO 9448-2 DIN 9831 /ISO 9448-2 DIN 9831 ... 95
- mit Bund ISO 9448-6 DIN 9831 / with Shoulder ISO 9448-6 DIN 9831 ... 96 + 97
- mit Flansch ISO 9448-4 DIN 9831 / Flanged ISO 9448-4 DIN 9831 ... 98 + 99
- Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-2 DIN 9831 / Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-2 DIN 9831 ... 100
- Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-2 DIN 9831 / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-2 DIN 9831 ... 101
- mit Bund, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-6 DIN 9831 / with Shoulder, Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-6 DIN 9831 ... 102 + 103
- mit Flansch, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-4 DIN 9831 / Flanged, Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-4 DIN 9831 ... 104 - 106

Kugelführungsbuchsen / Ball Bearing Guide Bushes
- glatt, zum Einkleben ISO 9448-3 DIN 9831 / ISO 9448-3 DIN 9831 ... 107
- mit Bund ISO 9448-7 DIN 9831 / with Shoulder ISO 9448-7 DIN 9831 ... 108 - 111
- mit Flansch ISO 9448-5 DIN 9831 / Flanged ISO 9448-5 DIN 9831 ... 112 - 114

Kugelkäfig / Ball Cage ... 115

Sicherungsring DIN 471 / Safety Ring DIN 471 ... 116

Haltestück / Clamp with Screw ... 117

Haltescheibe / Clamp Wash with Screw ... 117

Führungsbuchsen / Guide Bushes
- mit Bund, Bronze mti Festschmierstoff ISO 9448 DIN 9834 / with Collar, Bronze with Solid Lubricant ISO 9448 DIN 9834 ... 118
- mit Bund, Bronze mit Festschmierstoff / with Collar, Bronze with Solid Lubricant ... 119
- mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff / Flanged, Bronze with Solid Lubricant ... 120
- Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448 DIN 9834 / for Bonding, Bronze with Solid Lubricant ISO 9448 DIN 9834 ... 121 - 122
- mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff / Flanged for Bonding, Bronze with Solid Lubricant ... 123 - 125

Anlaufscheibe, Bronze mit Festschmierstoff / Round Sliding Pad, Bronze with Solid Lubricant ... 126

Gleitplatte, Flachleiste, Winkelleiste, Prismenführung, Überlaufkeile, Führungslasche / Sliding Pad, Flat Guide Bar, Angeled Guide Bar, Prismatic Guide, Centering Guide Bar, Guide Bracket ... 127

Einbaurichtlinien Maßtabelle - Toleranzen / Assembly of Guide Elements - Tolerances ... 128 + 129

Zylinderstifte / Dowel Pins

DIN EN ISO 8734 Form A / DIN EN ISO 8734 Type A ... 130

DIN EN ISO 8735 Form A / DIN EN ISO 8735 Type A ... 131

Stanzöl / Cutting Oil ... 132 + 133

Ansprechpartner / Contact Person ... 134

Notizen / Note ... 135 - 137

Sonderschneidstempel
Special Punch

Das meist beanspruchte Teil des Schnitt- und Stanzwerkzeuges ist der Schneidstempel. Als Schneidstempelhersteller der ersten Stunde hat Veith die Entwicklungen in diesem Bereich mit geprägt. Über die Jahrzehnte hinweg haben wir mit unserem Qualitätsstandard Maßstäbe gesetzt, die bis heute stets optimiert werden, denn Qualität und Präzision sind unsere Leidenschaft.



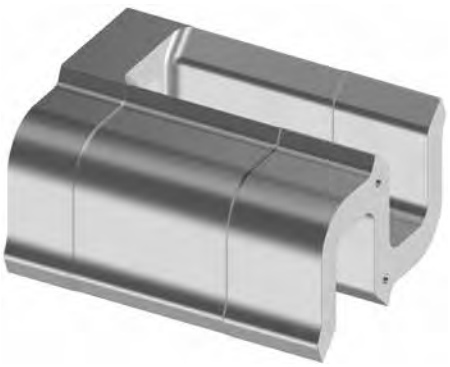
Vom einfachen DIN Stempel, bis zum hochkomplexen Sonderteil sind wir in der Lage, dem Kunden stets optimale Ergebnisse zu liefern.



Vergleicht man unsere Vielfalt, unsere Möglichkeiten gepaart mit unserem Know How, bieten wir Ihnen als unseren Kunden eine weltweit einzigartige Kombination, die Sie zu Ihrem Vorteil nutzen können.



The most stressed part of the cutting and pressing tool is the cutting stamp. As a cutting stamp manufacturer right from the word go, Veith helped form the developments in this area. Over the decades we have set standards with our quality standards, which are continuously optimised to this day, as quality and precision are our passion. From a simple DIN stamp, to highly complex special parts we are in a position to always offer the customer optimum results. If you compare our variety, our options coupled with our expertise, we offer our customers a globally unique combination that you can use to your advantage.



Schneidstempel Ausführungen
Punch Executions

Schneidstempel Ausführungen					
Kopfform		DIN 9861 Form D / 60°	DIN ISO 8020	ähnl. DIN ISO 8020	Zylindrisch
Kurzbezeichnung		LE 12/36/16 D	LZ 22 A/EAL	LZ 22 AS	LZX 36 A/EA
Werkstoffe *nicht aufgeführte Ausführungen bitte anfragen.	1.3343	•	•	•	
	ASP 23	•	•		•
	S 290				
	REX 76				
	Hartmetall K40	•			
Mit Auswerfer lieferbar			•		•
Abmessungen	Durchmesser	0,30 - 20,00 mm	3,00 - 40,00 mm	1,00 - 4,90 mm	8,00 - 25,00 mm
	Längen	71 - 130 mm	71 - 150 mm	71 - 100 mm	71 - 100 mm
	Kopfhöhe	Abmessungs-abhänging	5,0 + 0,25 mm	5,0 + 0,25 mm	8 ± 0,01 mm
	Schafttoleranz	h6	m5	m5	m5
Härte	Schaft	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	63 - 65 HRC
	Kopf	45 - 55 HRC	47 - 57 HRC	40 - 50 HRC	40 - 50 HRC
Merkmale	Durchmesser-Vielfalt	+++	++	+++	+
	Längen-Vielfalt	+++	+++	++	++
	Material-Vielfalt	++	+	+	+
	Einfacher Einbau	++	+++	+++	+++
	Rückzugskräfte	+	+	+	++
	Platzbedarf	+++	++	++	+
	Preis	+++	+++	+++	+
Bemerkungen		• Kopf muss in Halteplatte eingesenkt werden • Härteabweichung bei LE 16 D	• Der am häufigsten verwendete Schneidstempel • Preiswert • Einfacher Einbau durch zylindrische Kopfform	• an DIN ISO 8020 angelehnter Schneidstempel • von Ø 1,0 - 4,90 mm um 0,1 mm steigend lagernd • alternative zum DIN 9861 • zylindrischer Kopf ermöglicht einfachen Einbau in die Halteplatte	• Modifizierter 8020 Stempel mit Kopfhöhe 8,00 mm • Kopf 5 mm größer als Schaft, deshalb hoher Platzbedarf • größere Kopfstabilität, LPH-Qualität wird allerdings nicht erreicht • einfacher Einbau

						
Schnellwechsel	Posaunenhals	30°	Feinschneid	DIN 9844	Zylindrisch	VDI 3374
LSS 22 A/EA LSL 22 A/EA	LPH 12/36/38/39 D LPH 12 ED	LE30 12 D LE30 12 ED	LFS 12 D	LY 12 A	LZ 12 A	LZD 22 EA
•	•	•	•	•	•	•
	•					
	•					
	•					
•	•	•				•
10,00 - 40,00 mm	2,00 - 25,00 mm	5,00 - 25,00 mm	2,00 - 15,00 mm	2,00 - 16,00 mm	1,60 - 16,00 mm	5,00 - 40,00 mm
71 - 125 mm	71 - 130 mm	71 - 130 mm	90 mm	71 - 112 mm	71 - 112 mm	80 - 100 mm
Enfällt	Abmessungs-abhängig	Abmessungs-abhängig	5,0 - 0,02 mm	4,0 + 0,2 mm	Abmessungs-abhängig	5,00 - 0,02 mm
g5	h6	h6	n6	h6	h6	m4
60 - 64 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 65 HRC	61 - 63 HRC
	45 - 55 HRC	45 - 55 HRC	53 - 59 HRC	49 - 55 HRC	40 - 50 HRC	45 - 48 HRC
++	++	+	+++	+++	+++	++
++	+++	++	+	++	++	+++
+	+++	+	+	+	+	+
+++	+	+	+++	+++	+++	+++
+	+++	+++	++	+	++	++
+++	++	+	++	++	++	++
++	++	+	+	+	+	++
• Stempel kann ohne Ausbau der Aufnahme gewechselt werden • Vor allem im Großwerkzeugbau der Automobilindustrie verbreitet	• Für extreme Anwendungen mit hohen Rückzugskräften geeignet • Aufwändiger Einbau aber beste Wirkung im Vergleich mit allen anderen Varianten • Härteabweichung bei LPH 38 & 39 D Schaft 66 - 68 HRC Kopf 45 - 55 HRC	• Ähnlich wie LPH, jedoch durch großen Kopfdurchmesser viel Platzbedarf	• Speziell für das Feinstanzen mit Feintool entwickelt • spezielle Härte im Kopfbereich verhindert Aufstauchungen • extreme Winkelgenauigkeit Kopf-Schaft-Durchmesser	• Größte Durchmesservielfalt bei Stempeln mit zylindrischem Kopf	• zylindrischer Kopf mit vom Durchmesser abhängiger Kopfhöhe • Alte Veith Hausnorm, auslaufend	• Angelehnt an die ISO 8020. Unterschiede liegen in der Kopfhöhentol. -0,02 mm und der vorhandenen Stiftbohrung (≥ 10,00 mm) im Kopf

Schneidstempel Ausführungen
Punch Executions

Punch Executions					
Head		DIN 9861 Type D / 60°	DIN ISO 8020	similar DIN ISO 8020	cylindrical
Description		LE 12/36/16 D	LZ 22 A/EAL	LZ 22 AS	LZX 36 A/EA
Material *please ask for not listed versions	1.3343	•	•	•	
	ASP 23	•	•		•
	S 290				
	REX 76				
	Carbide K40	•			
Available with ejector			•		•
Dimensions	Diameter	0,30 - 20,00 mm	3,00 - 40,00 mm	1,00 - 4,90 mm	8,00 - 25,00 mm
	Length	71 - 130 mm	71 - 150 mm	71 - 100 mm	71 - 100 mm
	Height of head	Depending on the dimension	5,0 + 0,25 mm	5,0 + 0,25 mm	8 ± 0,01 mm
	Shank-tolerance	h6	m5	m5	m5
Hardness	Shank	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	63 - 65 HRC
	Head	45 - 55 HRC	47 - 57 HRC	40 - 50 HRC	40 - 50 HRC
Characteristics	Diameter-variety	+++	++	+++	+
	Length-variety	+++	+++	++	++
	Material-variety	++	+	+	+
	Simple installation	++	+++	+++	+++
	Retraction force	+	+	+	++
	Space requirement	+++	++	++	+
	Price	+++	+++	+++	+
Notes		• Head has to be fine in the retainer • hardness deviation LE 16 D	• The most common punch • Low-cost • Simple installation because of cylindrical head	• like DIN ISO 8020 • from Ø 1,0 - 4,90 mm increase 0,1 mm ex stock • alternativ to DIN 9861 • Simple installation because of cylindrical head	• Modified 8020 Punch with height of head 8,00 mm • Head 5 mm larger than shank, therefore bigger space requirement • head is more stable, but not as good as the quality of LPH • simple installation

						
Ball-Lock	trombone	30°	fineblanking	DIN 9844	cylindrical	VDI 3374
LSS 22 A/EA LSL 22 A/EA	LPH 12/36/38/39 D LPH 12 ED	LE30 12 D LE30 12 ED	LFS 12 D	LY 12 A	LZ 12 A	LZD 22 EA
•	•	•	•	•	•	•
	•					
	•					
	•					
•	•	•				•
10,00 - 40,00 mm	2,00 - 25,00 mm	5,00 - 25,00 mm	2,00 - 15,00 mm	2,00 - 16,00 mm	1,60 - 16,00 mm	5,00 - 40,00 mm
71 - 125 mm	71 - 130 mm	71 - 130 mm	90 mm	71 - 112 mm	71 - 112 mm	80 - 100 mm
Not applicable	Depending on the dimension	Depending on the dimen-sion	5,0 - 0,02 mm	4,0 + 0,2 mm	Depending on the dimension	5,00 - 0,02 mm
g5	h6	h6	n6	h6	h6	m4
60 - 64 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 66 HRC	62 - 65 HRC	61 - 63 HRC
	45 - 55 HRC	45 - 55 HRC	53 - 59 HRC	49 - 55 HRC	40 - 50 HRC	45 - 48 HRC
++	++	+	+++	+++	+++	++
++	+++	++	+	++	++	+++
+	+++	+	+	+	+	+
+++	+	+	+++	+++	+++	+++
+	+++	+++	++	+	++	++
+++	++	+	++	++	++	++
++	++	+	+	+	+	++
• Punch can be chan-ged without disassembling the retainer • Especially used in large tools of the automotive industry	• Made for ex-treme applica-tions with high retraction force • Complicated installation but best effects compared to all other versions • hardness deviation LPH 38 & 39 D Shank 66 - 68 HRC Head 45 - 55 HRC	• Similar to LPH, but high space requirement because of the large head-diame-ter	• Special de-velopment for fine blanking in cooperation with Feintool • guaranteed interchan-ge ability because of the very finely tolerated head height • heads do not sink	• Largest diame-ter-variety of punch with cylindrical head	• Cylindrical head with diameter de-pending head height • old Veith-stan-dard	• Based on the ISO 8020. Differences are height of head tol. -0,02 mm and the existing pin hole (≥ 10,00 mm) in the head

Bestellerklärung / Bestellbeispiel Schneidstempel

LZ 22 ER 20,00 / 12,00 x 17,00 x 100,00 / 20,00 VS=1

Stempelart	Material	E (Auswerfer) & Form	Schaft-Ø	Flachmaß A	Breitmaß B	Gesamtlänge	Zapfenlänge	Verdrehsicherung

Stempelart

LE = DIN 9861 geschliffener Kopf
LN = DIN 9861 ungeschliffener Kopf
LPH = Posaunenhalsstempel
LE30 = 30° Kopf
LFS = Feinschneidstempel
LY = Schneidstempel mit zylindrischem Kopf DIN 9844

LZ = Schneidstempel DIN ISO 8020
LZX = Schneidstempel Kopfhöhe 8 mm
LSL = Schnellwechselschneidstempel leichte Ausführung
LSS = Schnellwechselschneidstempel schwere Ausführung
LZD = VDI 3374

Material

12 = HSS
16 = Hartmetall (K40)
22 = HSS (nur LN)
35 = Vanadis 4 E
36 = ASP 23 / Vanadis 23
37 = CPM 10 V
38 = S 290
39 = CPM Rex 76 / ASP 30

22 = HSS
36 = ASP 23 / Vanadis 23

E (Auswerfer) & Form

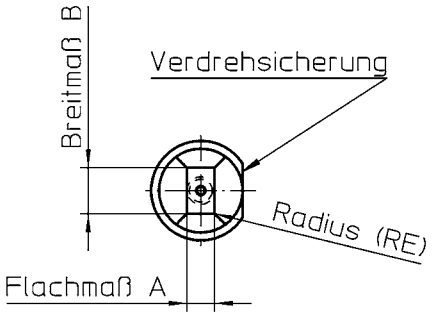
E (Auswerfer)
D = rund (Rohling)
C = rund
O = langloch
S = quadrat
R = rechteck
H = sechskant
T = dreikant

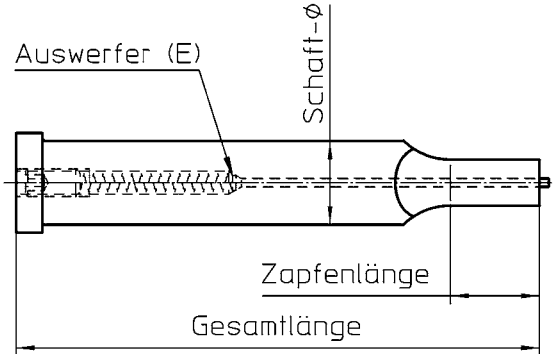
E (Auswerfer)
A = rund (Rohling)
B = rund
O = langloch
S = quadrat
R = rechteck
H = sechskant
T = dreikant

Radien (RE) falls gewünscht bitte angeben.

Verdrehsicherung

VS = 1 (Standard)
VS = 2
VS = 3 F=...
VS = 4 D3=Ø...





VEITH

Ordering Explanation / Ordering Example Punch

LZ 22 ER 20,00 / 12,00 x 17,00 x 100,00 / 20,00 VS=1

Punchtype	Material	E (Ejector) & Shapes	Shank-Ø	Size A	Size B	Total Length	Shape Length	Locating Device

Material

LE = DIN 9861 completely grinded
LN = DIN 9861 head forged
LPH = Trombone Punch
LE30 = 30° head
LFS = Fineblanking Punch
LY = Punch with cylindrical head DIN 9844

12 = M2
16 = Carbide (K40)
22 = M2 (only LN)
35 = Vanadis 4 E
36 = ASP 23 / Vanadis 23
37 = CPM 10 V
38 = S 290
39 = CPM Rex 76 / ASP 30

E (Ejector) & Shapes

D = round (blank)

C = round
O = oblong
S = square
R = rectangle
H = hexagon
T = triangle

Locating Device

VS = 1 (Standard)
VS = 2
VS = 3 F=...
VS = 4 D3=Ø...

LZ = Punch DIN ISO 8020
LZX = Punch height of head 8 mm
LSL = Ball Lock Punch light duty
LSS = Ball Lock Punch heavy duty
LZD = VDI 3374

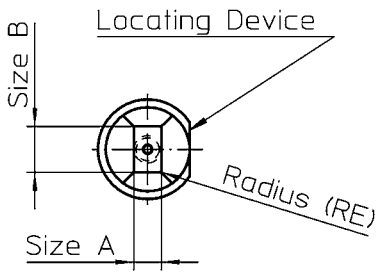
22 = M2
36 = ASP 23 / Vanadis 23

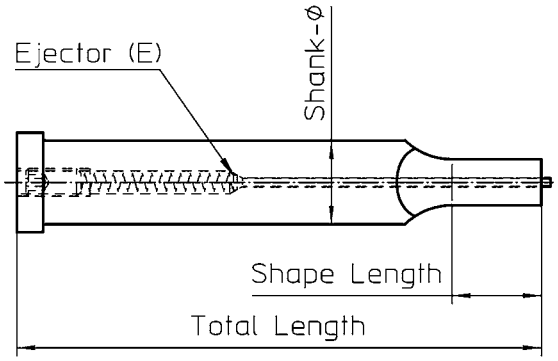
E (Ejector) & Shapes

A = round (blank)

B = round
O = oblong
S = square
R = rectangle
H = hexagon
T = triangle

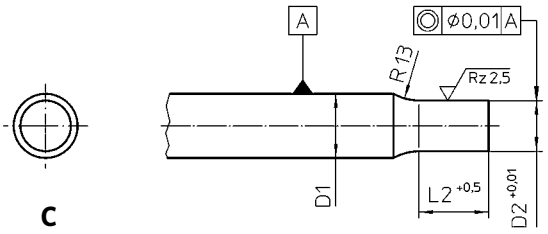
Radius (RE) at buyer's option.



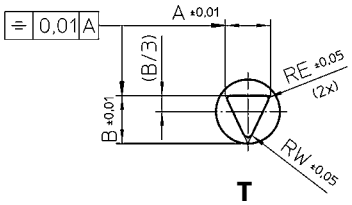


Abmessungsbereiche Standard Formen Schneidstempel
Dimension Range Standard Shapes

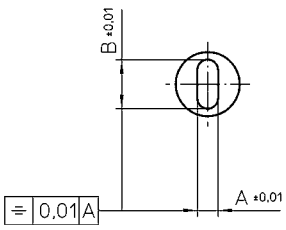
Ohne Auswerfer
Without Ejector



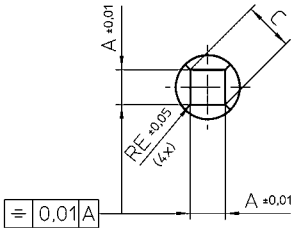
C



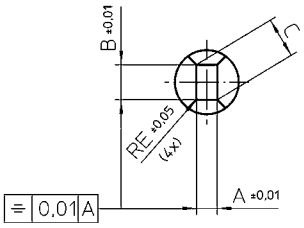
T



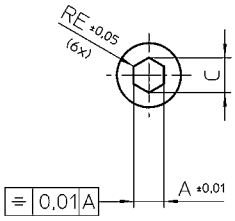
O



S

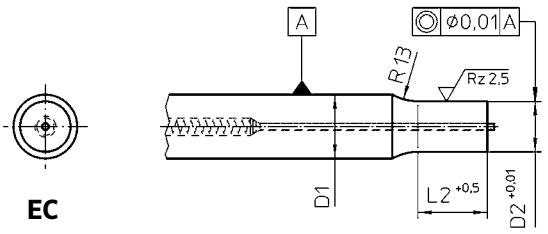


R

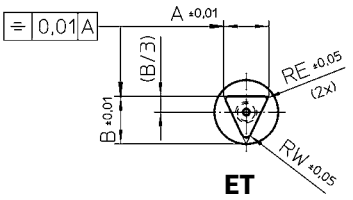


H

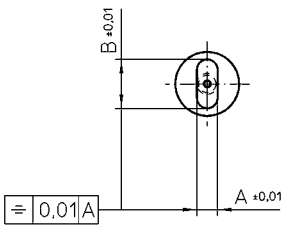
Mit Auswerfer
With Ejector



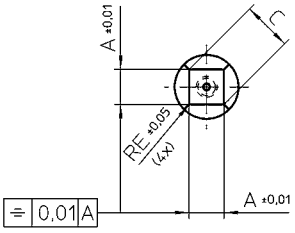
EC



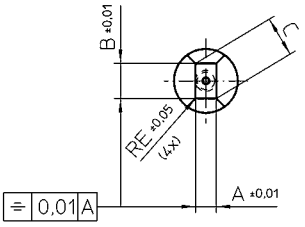
ET



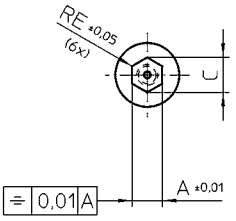
EO



ES



ER



EH

VEITH

Abmessungsbereiche Standard Formen Schneidstempel
Dimension Range Standard Shapes

Ohne Auswerfer
Without Ejector

D1	Rund = C Round	Form Type						L2	RE oder / or RW
	D2	A		B			C		
	von - bis from - to	O, S, R, H, T	T	O, R	O	T	S, R, H	max.	
		min.	max.	min.	max.	max.	max.		
3	0,8 - 2,9	-	-	-	-	-	-	8	-
4	1,6 - 3,9	-	-	-	-	-	-		-
5	1,6 - 4,9	1,6	4,2	1,65	4,9	3,6	4,9	13	nach Kundenwunsch aber < A / 2 customer request but < A / 2
6	1,6 - 5,9		5,1		5,9	4,4	5,9		
8	2,5 - 7,9	2,5	6,8	2,55	7,9	5,9	7,9	19	
10	3,0 - 9,9	3,0	8,5	3,05	9,9	7,4	9,9		
12	4,0 - 11,9	4,0	10,3	4,05	11,9	8,9	11,9		
13	5,0 - 12,9	5,0	11,1	5,05	12,9	9,6	12,9	25	
16	8,0 - 15,9	8,0	13,7	8,05	15,9	11,9	15,9		
20	10,0 - 19,9	10,0	17,2	10,05	19,9	14,9	19,9		
25	12,0 - 24,9	12,0	21,5	12,05	24,9	18,6	24,9		
32	16,0 - 31,9	16,0	27,6	16,05	31,9	23,9	31,9		

Mit Auswerfer
With Ejector

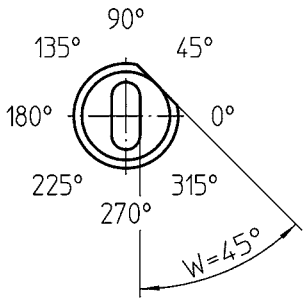
D1	Rund = EC Round	Form Type						L2	RE oder / or RW
	D2	A		B			C		
	von - bis from - to	EO, ES, ER, EH, ET	ET	EO, ER	EO	ET	ES, ER, EH	max.	
		min.	max.	min.	max.	max.	max.		
5	2,0 - 4,9	2,0	4,2	2,05	4,9	3,6	4,9	13	nach Kundenwunsch aber < A / 2 customer request but < A / 2
6	2,5 - 5,9	2,5	5,1	2,55	5,9	4,4	5,9		
8	3,0 - 7,9	3,0	6,8	3,05	7,9	5,9	7,9	19	
10	5,0 - 9,9	5,0	8,5	5,05	9,9	7,4	9,9		
12	5,0 - 11,9		10,3		11,9	8,9	11,9		
13	6,0 - 12,9	6,0	11,1	6,05	12,9	9,6	12,9	25	
16	8,0 - 15,9	8,0	13,7	8,05	15,9	11,9	15,9		
20	10,0 - 19,9	10,0	17,2	10,05	19,9	14,9	19,9		
25	12,0 - 24,9	12,0	21,5	12,05	24,9	18,6	24,9		
32	16,0 - 31,9	16,0	27,6	16,05	31,9	23,9	31,9		

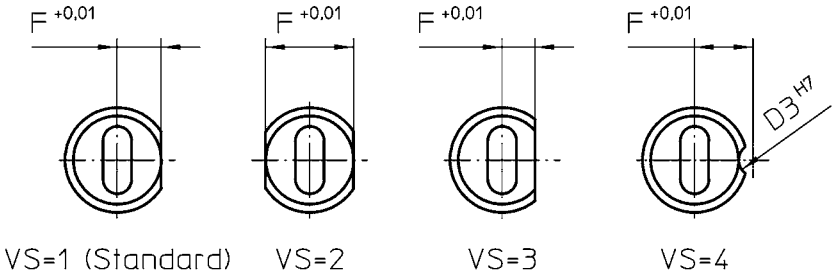
Kurzbezeichnungsübersicht Standard Formen Schneidstempel
Description Overview Standard Shaped Punch

						
ohne Zapfen without point	rund round	langloch oblong	quadrat square	rechteck rectangle	sechskant hexagon	NEU dreikant triangle
LE 12 D	LE 12 C	LE 12 O	LE 12 S	LE 12 R	LE 12 H	LE 12 T
LE 12 ED	LE 12 EC	LE 12 EO	LE 12 ES	LE 12 ER	LE 12 EH	LE 12 ET
LE 36 D	LE 36 C	LE 36 O	LE 36 S	LE 36 R	LE 36 H	LE 36 T
LE 12 B	LE 12 BC	LE 12 BO	LE 12 BS	LE 12 BR	LE 12 BH	LE 12 BT
LN 22 DA	LN 22 CA	LN 22 O	LN 22 S	LN 22 R	LN 22 H	LN 22 T
LPH 12 D	LPH 12 C	LPH 12 O	LPH 12 S	LPH 12 R	LPH 12 H	LPH 12 T
LPH 36 D	LPH 36 C	LPH 36 O	LPH 36 S	LPH 36 R	LPH 36 H	LPH 36 T
LPH 38 D	LPH 38 C	LPH 38 O	LPH 38 S	LPH 38 R	LPH 38 H	LPH 38 T
LPH 39 D	LPH 39 C	LPH 39 O	LPH 39 S	LPH 39 R	LPH 39 H	LPH 39 T
LPH 12 ED	LPH 12 EC	LPH 12 EO	LPH 12 ES	LPH 12 ER	LPH 12 EH	LPH 12 ET
LE30 12 D	LE30 12 C	LE30 12 O	LE30 12 S	LE30 12 R	LE30 12 H	LE30 12 T
LE30 12 ED	LE30 12 EC	LE30 12 EO	LE30 12 ES	LE30 12 ER	LE30 12 EH	LE30 12 ET
LFS 12 D	LFS 12 C	LFS 12 O	LFS 12 S	LFS 12 R	LFS 12 H	LFS 12 T
LY 12 A	LY 12 C	LY 12 O	LY 12 S	LY 12 R	LY 12 H	LY 12 T
LZ 12 A	LZ 12 C	LZ 12 O	LZ 12 S	LZ 12 R	LZ 12 H	LZ 12 T
Zapfenformtoleranz / tolerance of reduction	**h6**	**±0,01**				

LZ 22 A	LZ 22 B	LZ 22 O	LZ 22 S	LZ 22 R	LZ 22 H	LZ 22 T
LZ 36 A	LZ 36 B	LZ 36 O	LZ 36 S	LZ 36 R	LZ 36 H	LZ 36 T
LZ 22 EAL	LZ 22 EB	LZ 22 EO	LZ 22 ES	LZ 22 ER	LZ 22 EH	LZ 22 ET
LZ 36 EAL	LZ 36 EB	LZ 36 EO	LZ 36 ES	LZ 36 ER	LZ 36 EH	LZ 36 ET
LZ 22 AS	AUF ANFRAGE / ON REQUEST					
LZX 36 A	LZX 36 B	LZX 36 O	LZX 36 S	LZX 36 R	LZX 36 H	LZX 36 T
LZX 36 EA	LZX 36 EB	LZX 36 EO	LZX 36 ES	LZX 36 ER	LZX 36 EH	LZX 36 ET
LSL 22 A (zuvor / before MLB)	LSL 22 B (zuvor / before MLC)	LSL 22 O (zuvor / before MLO)	LSL 22 S (zuvor / before MLS)	LSL 22 R (zuvor / before (MLR)	LSL 22 H (zuvor / before MLH)	LSL 22 T
LSL 22 EA (zuvor / before MJB)	LSL 22 EB (zuvor / before MJC)	LSL 22 EO (zuvor / before MJO)	LSL 22 ES (zuvor / before MJS)	LSL 22 ER (zuvor / before MJR)	LSL 22 EH (zuvor / before MJH)	LSL 22 ET
LSS 22 A (zuvor / before MHB)	LSS 22 B (zuvor / before MHC)	LSS 22 O (zuvor / before MHO)	LSS 22 S (zuvor / before MHS)	LSS 22 R (zuvor / before MHR)	LSS 22 H (zuvor / before MHH)	LSS 22 T
LSS 22 EA (zuvor / before MEB)	LSS 22 EB (zuvor / before MEC)	LSS 22 EO (zuvor / before MEO)	LSS 22 ES (zuvor / before MES)	LSS 22 ER (zuvor / before MER)	LSS 22 EH (zuvor / before MEH)	LSS 22 ET
LZD 22 EA	LZD 22 EB	LZD 22 EO	LZD 22 ES	LZD 22 ER	LZD 22 EH	LZD 22 ET
Zapfenformtoleranz / tolerance of reduction	**+0,01**	**±0,01**				

Verdrehsicherungen für Stempel
Locating Device for Punch





Verdrehsicherung / Locating device:
Beispiel / Example W = 45°

D1	F								
	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4					
				Gültig für Stempel mit Ausnahme von LE30 12 Valid for stamps except of LE30 12			LE30 12		
				D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0	D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
3	1,5	3	nach Kundenwunsch customer request	-	-	-	-	-	-
4	2,0	4		-	-	-	-	-	-
5	2,5	5		4,0	4,5	5,5	4,0	3,8	3,0
6	3,0	6		4,5	5,0	6,0	4,6	4,4	3,8
8	4,0	8		5,5	6,0	7,0	6,2	6,1	5,7
10	5,0	10		6,5	7,0	8,0	7,8	7,7	7,4
12	6,0	12		7,5	8,0	9,0	9,2	9,1	8,9
13	6,5	13		8,0	8,5	9,5	10,0	9,9	9,6
16	8,0	16		9,5	10,0	11,0	12,2	12,1	11,9
20	10,0	20		11,5	12,0	13,0	15,3	15,2	15,1
25	12,5	25		14,0	14,5	15,5	17,1	17,1	16,9
32	16,0	32		17,5	18,0	19,0	-	-	-

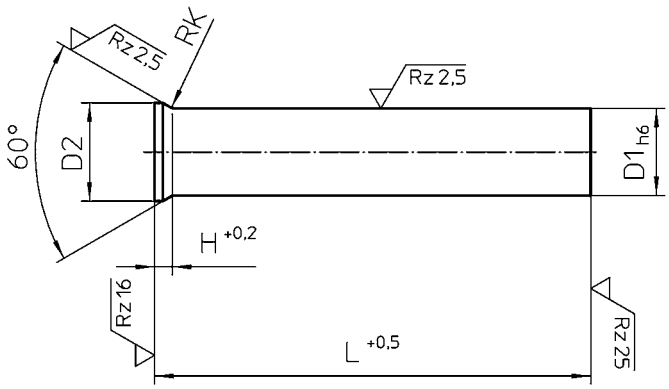
Bestellbeispiel / Ordering Example:

VS = 1
VS = 2
VS = 3 F = ...
VS = 4 D3 = Ø ...

Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
Abweichend bitte gesondert vermerken.
Attention: Standard Locating Device = 0°.
Other degree please note.

Schneidstempel din 9861 Form D
Punch DIN 9861 Type D





Kurzbezeichnung: LE 12 D (1.3343), LE 36 D (ASP 23)
Werkstoff: 1.3343, ASP 23
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LE 12 D D1 x L
Warengruppe: 9 (LE 12 D), 27 (LE 36 D)

Description: LE 12 D (1.3343), LE 36 D (ASP 23)
Material: 1.3343, ASP 23
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC
Ordering example: LE 12 D D1 x L
Product group: 9 (LE 12 D), 27 (LE 36 D)

Auch lieferbar in Form B (LE 12 B) ohne Kopf, mit Auswerfer (LE 12 ED) und in Form DA (LN 22 DA) mit ungeschliffenem Kopf.
Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available Type B (LE 12 B) without head, with ejector (LE 12 ED) and Type DA (LN 22 DA) head forged.
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

D1	D2		H	RK	L
0,30	0,7	±0,05	0,35	0,2 +0,2	71 80 100 130
0,35	0,8		0,39		
0,40			0,45		
0,45	0,9		0,49		
0,50			0,55		
0,55	1,0		0,59		
0,60	1,1		0,63		
0,65	1,2		0,68		
0,70	1,3		0,72		
0,75			0,68		
0,80	1,4		0,92		
0,85			0,88		
0,90	1,6		1,01		
0,95			0,96		
1,00	1,8		1,19	0,4 +0,3	
1,05			1,15		
1,10			1,11		
1,15	2,0		1,24		

D1	D2		H	RK	L
1,20	2,0	±0,05	1,19	0,4 +0,3	71 80 100 130
1,25			1,15		
1,30			1,11		
1,35	2,2		1,24		
1,40			1,19		
1,45			1,15		
1,50			1,11		
1,55	2,5		1,32		
1,60			1,28		
1,65			1,24		
1,70			1,19		
1,75	2,8		1,41		
1,80			1,37		
1,85			1,33		
1,90			1,28		
1,95	3,0	±0,1	1,41		
2,00			1,37		
2,05	3,2		1,50		

D1	D2		H	RK	L
2,10	3,2	±0,1	1,45	0,4 +0,3	71 80 100 130
2,15			1,41		
2,20			1,37		
2,25	3,5		1,58		
2,30			1,54		
2,35			1,50		
2,40			1,45		
2,45			1,41		
2,50			1,37		
2,55	4,0		1,76		
2,60			1,71		
2,65			1,67		
2,70			1,63		
2,75			1,59		
2,80			1,54		
2,85			1,50		
2,90			1,45		
2,95			1,41		

Runde Schneidstempel din 9861 Form D (Fortsetzung)
Round Punch DIN 9861 Type D (Continuation)

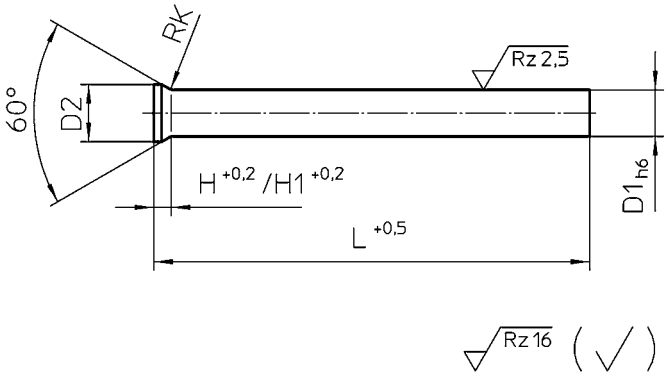
D1	D2		H	RK	L
3,0	4,5	±0,1	1,80	0,6 +0,4	71 80 100 130
3,1			1,71		
3,2			1,63		
3,3			1,54		
3,4			1,45		
3,5	5,0		1,80		
3,6			1,71		
3,7			1,63		
3,8			1,54		
3,9			1,45		
4,0	5,5		1,80		
4,1			1,71		
4,2			1,63		
4,3			1,54		
4,4			1,45		
4,5	6,0		1,80		
4,6			1,71		
4,7			1,63		
4,8			1,54		
4,9			1,45		
5,0	6,5		1,80		
5,1			1,71		
5,2			1,63		
5,3			1,54		
5,4			1,45		
5,5	7,0		1,80		
5,6			1,71		
5,7			1,63		
5,8			1,54		
5,9			1,45		
6,0	8,0	±0,2	2,23	1,0 +0,5	
6,1			2,15		
6,2			2,06		
6,3			1,97		
6,4			1,89		

D1	D2		H	RK	L
6,5	9,0	±0,2	3,17	1,0 +0,5	71 80 100 130
7,0			2,73		
7,5	10,0		3,17		
8,0			2,73		
8,5	11,0		3,17		
9,0			2,73		
9,5	12,0		3,17		
10,0			2,73		
10,5	13,0		3,17		
11,0			2,73		
11,5	14,0		3,17		
12,0			2,73		
12,5	15,0		3,17		
13,0			2,73		
13,5	16,0		3,67	1,5 +0,5	
14,0			3,23		
14,5	17,0		3,67		
15,0			3,23		
15,5	18,0		3,67		
16,0			3,23		
16,5	19,0		3,67		
17,0			3,23		
17,5	20,0		3,67		
18,0			3,23		
18,5	21,0		3,67		
19,0			3,23		
19,5	22,0		3,67		
20,0			3,23		
20,5	23,0		3,67		
21,0	25,0		5,46	2,0 +0,5	
22,0	26,0				
23,0	27,0				
24,0	28,0				
25,0	30,0		6,33	2,5 +0,5	
26,0	31,0				

D1	D2		H	RK	L
27,0	32,0	±0,2	6,33	2,5 +0,5	71 80 100 130
28,0	33,0				
29,0	34,0				
30,0	35,0				
31,0	36,0				
32,0	37,0				
33,0	38,0				
34,0	39,0				
35,0	40,0				
36,0	41,0				
37,0	42,0				
38,0	43,0				
39,0	44,0				
40,0	46,0		7,70	3,0 +0,5	
41,0	47,0				
42,0	48,0				
43,0	49,0				
44,0	50,0				
45,0	51,0				
46,0	52,0				
47,0	53,0				
48,0	54,0				
49,0	55,0				
50,0	56,0				

Voll-Hartmetall-Schneidstempel ähnlich DIN 9861
Carbide-Punch similar DIN 9861





Kurzbezeichnung: LE 16 D, LE 16 DH
Werkstoff: Hartmetall K40
Bestellbeispiel: LE 16 D D1 x L
Warengruppe: 3

LE 16 D = Kopfhöhe H
LE 16 DH = Kopfhöhe H1

Description: LE 16 D, LE 16 DH
Material: Carbide K40
Ordering example: LE 16 D D1 x L
Product group: 3

LE 16 D = height of head H
LE 16 DH = height of head H1

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

Lieferbar in folgenden Längen: 71, 80, 100 mm
Available in following length: 71, 80, 100 mm

D1	D2		H	H1	RK
0,30	0,7	±0,05	0,35	2,35	0,2 +0,2
0,35	0,8		0,39	2,39	
0,40			0,45	2,45	
0,45	0,9		0,49	2,49	
0,50			0,55	2,55	
0,55	1,0		0,59	2,59	
0,60	1,1		0,63	2,63	
0,65	1,2		0,68	2,68	
0,70	1,3		0,72	2,72	
0,75			0,68	2,68	
0,80	1,4		0,92	2,92	
0,85			0,88	2,88	
0,90	1,6		1,01	3,01	
0,95			0,96	2,96	
1,00	1,8		1,19	3,19	0,4 +0,3
1,05			1,15	3,15	
1,10			1,11	3,11	
1,15	2,0		1,24	3,24	

D1	D2		H	H1	RK
1,20	2,0	±0,05	1,19	3,19	0,4 +0,3
1,25			1,15	3,15	
1,30			1,11	3,11	
1,35	2,2		1,24	3,24	
1,40			1,19	3,19	
1,45			1,15	3,15	
1,50			1,11	3,11	
1,55	2,5		1,32	3,32	
1,60			1,28	3,28	
1,65			1,24	3,24	
1,70			1,19	3,19	
1,75	2,8		1,41	3,41	
1,80			1,37	3,37	
1,85			1,33	3,33	
1,90			1,28	3,28	
1,95	3,0	±0,1	1,41	3,41	
2,00			1,37	3,37	
2,05	3,2		1,50	3,50	

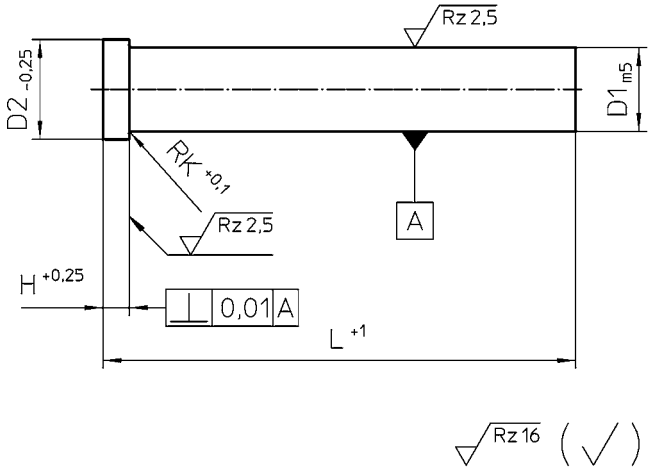
D1	D2		H	H1	RK
2,10	3,2	±0,1	1,45	3,45	0,4 +0,3
2,15			1,41	3,41	
2,20			1,37	3,37	
2,25	3,5		1,58	3,58	
2,30			1,54	3,54	
2,35			1,50	3,50	
2,40			1,45	3,45	
2,45			1,41	3,41	
2,50			1,37	3,37	
2,55	4,0		1,76	3,76	
2,60			1,71	3,71	
2,65			1,67	3,67	
2,70			1,63	3,63	
2,75			1,59	3,59	
2,80			1,54	3,54	
2,85			1,50	3,50	
2,90			1,45	3,45	
2,95			1,41	3,41	

D1	D2		H	H1	RK
3,00	4,5	±0,1	1,80	3,80	0,6 +0,4
3,10			1,71	3,71	
3,20			1,63	3,63	
3,30			1,54	3,54	
3,40			1,45	3,45	
3,50	5,0		1,80	3,80	
3,60			1,71	3,71	
3,70			1,63	3,63	
3,80			1,54	3,54	
3,90			1,45	3,45	
4,00	5,5		1,80	3,80	
4,10			1,71	3,71	
4,20			1,63	3,63	
4,30			1,54	3,54	
4,40			1,45	3,45	
4,50	6,0		1,80	3,80	
4,60			1,71	3,71	
4,70			1,63	3,63	
4,80			1,54	3,54	
4,90			1,45	3,45	
5,00	6,5		1,80	3,80	
5,10			1,71	3,71	
5,20			1,63	3,63	
5,30			1,54	3,54	
5,40			1,45	3,45	
5,50	7,0		1,80	3,80	
5,60			1,71	3,71	
5,70			1,63	3,63	
5,80			1,54	3,54	
5,90			1,45	3,45	
6,00	8,0	±0,2	2,23	4,23	1,0 +0,5
6,10			2,15	4,15	
6,20			2,06	4,06	
6,30			1,97	3,97	
6,40			1,89	3,89	
6,50	9,0		3,17	5,17	
7,00			2,73	4,73	
7,50	10,0		3,17	5,17	

D1	D2		H	H1	RK
8,00	10,0	±0,2	2,73	4,73	1,0 +0,5
8,50	11,0		3,17	5,17	
9,00			2,73	4,73	
9,50	12,0		3,17	5,17	
10,00			2,73	4,73	
11,00	13,0				
12,00	14,0				
13,00	15,0				
14,00	16,0		3,23	5,23	1,5 +0,5
15,00	17,0		3,23		

Schneidstempel DIN ISO 8020 Form A
Punch DIN ISO 8020 Type A





Kurzbezeichnung: LZ 22 A (1.3343), LZ 36 A (ASP 23)
Werkstoff: 1.3343, ASP 23
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 47 - 57 HRC
Bestellbeispiel: LZ 22 A D1 x L
Warengruppe: 5

Description: LZ 22 A (1.3343), LZ 36 A (ASP 23)
Material: 1.3343, ASP 23
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 47 - 57 HRC
Ordering example: LZ 22 A D1 x L
Product group: 5

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 50.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 50.

D1	D2	H	RK	L
3	5	3	0,2	56 63 71 80 90 100 125 150
4	6			
5	8	5	0,3	
6	9			
8	11			
10	13			
13	16		0,4	
16	19			
20	23			
25	28			
32	35			

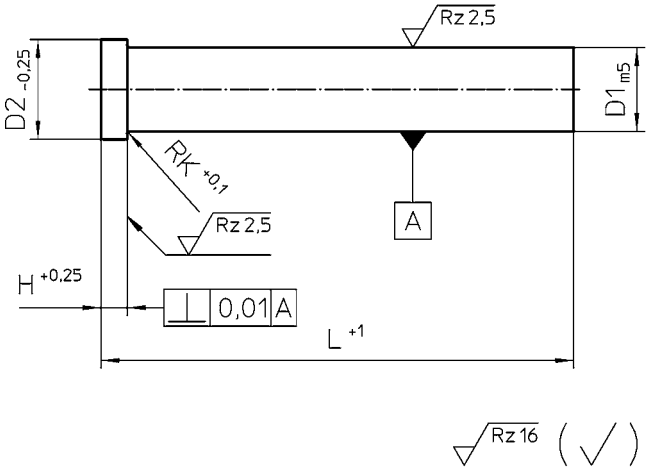
Schneidstempel DIN ISO 8020 Sonderausführung, Kopfhöhe 5 mm
Punch DIN ISO 8020 special design, height of head 5 mm

Kurzbezeichnung: LZ 22 AS
Werkstoff: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 47 - 57 HRC
Bestellbeispiel: LZ 22 AS D1 x L
Warengruppe: 5

EXKLUSIV BEI VEITH
EXCLUSIV AT VEITH



Description: LZ 22 AS
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 47 - 57 HRC
Ordering example: LZ 22 AS D1 x L
Product group: 5



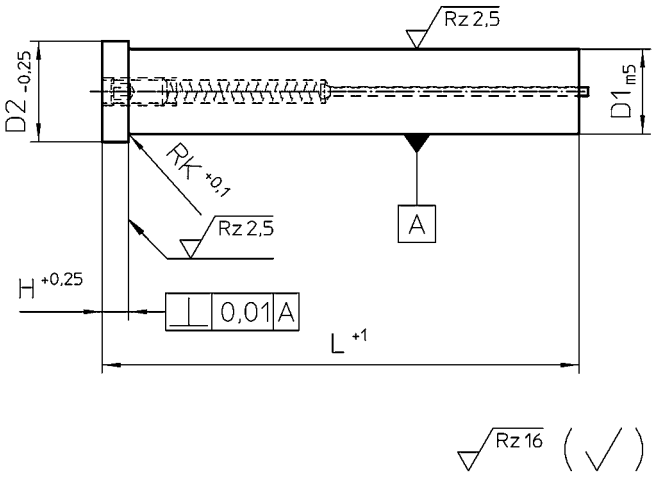
Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 50.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 50.

D1	D2	H	RK	L
1,0 - 1,6	3	5	0,2	71 100
1,7 - 2,0	4			
2,1 - 3,0	5			
3,1 - 4,0	6			
4,1 - 4,9	7			

Schneidstempel mit Auswerfer DIN ISO 8020 Form E
Punch with Ejector DIN ISO 8020 Type E





Kurzbezeichnung: LZ 22 EAL (1.3343), LZ 36 EAL (ASP 23)
Werkstoff: 1.3343, ASP 23
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 47 - 57 HRC
Bestellbeispiel: LZ 22 EAL D1 x L
Warengruppe: 5

Description: LZ 22 EAL (1.3343), LZ 36 EAL (ASP 23)
Material: 1.3343, ASP 23
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 47 - 57 HRC
Ordering example: LZ 22 EAL D1 x L
Product group: 5

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 50.

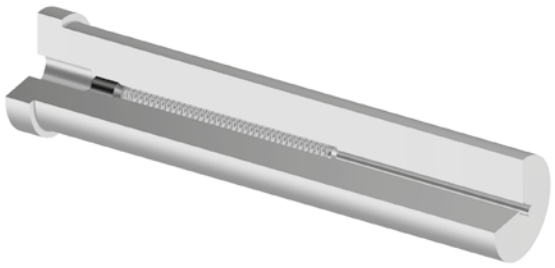
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 50.

D1	D2	H	RK	L
5	8	5	0,3	63 71 80 90 100 125
6	9			
8	11			
10	13			
13	16		0,4	
16	19			
20	23			
25	28			
32	35			

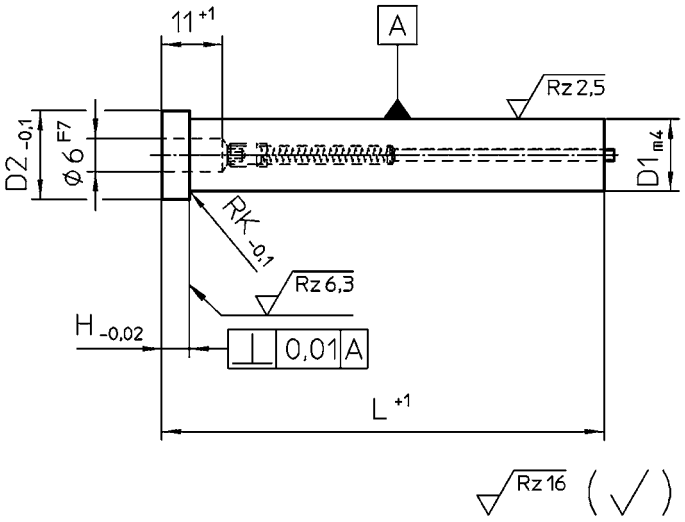
Schneidstempel nach VDI 3374 Standard
Punch according VDI 3374 Standard

Kurzbezeichnung: LZD 22 EA
Werkstoff: 1.3343
Härte: Schaft 61 - 63 HRC, Kopf 45 - 48 HRC
Bestellbeispiel: LZD 22 EA D1 x L
Warengruppe: 52

EINBAUFERTIG
READY-TO-INSTALL



Description: LZD 22 EA
Material: 1.3343
Hardness: shank 61 - 63 HRC, head 45 - 48 HRC
Ordering example: LZD 22 EA D1 x L
Product group: 52



Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 56.

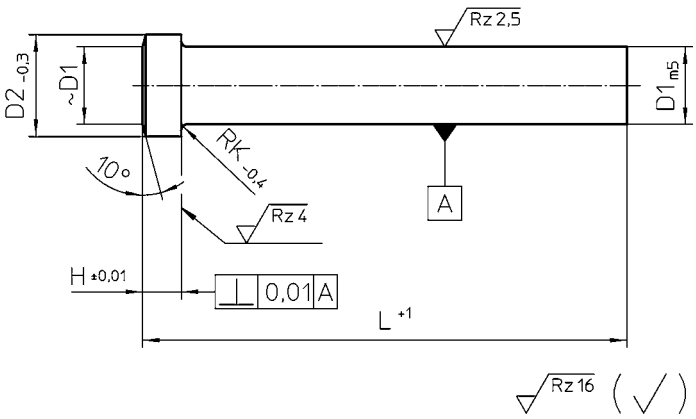
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 56.

NEU D1	D2	H	RK	L
5*	8	5	0,3	80 90 100
6*	9			
8*	11			
10	13		0,4	
13	16			
16	19			
20	23			
25	28			
32	35			
40	43			

* ohne Zylinderstiftbohrung
* without pin hole

Schneidstempel mit Kopfhöhe 8 mm Form A
Punch with height of head 8 mm Type A





Kurzbezeichnung: LZX 36 A
Werkstoff: ASP 23
Härte: Schaft 63 - 65 HRC, Kopf 40 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LZX 36 A D1 x L
Warengruppe: 5

Description: LZX 36 A
Material: ASP 23
Hardness: shank 63 - 65 HRC, head 40 - 55 HRC
Ordering example: LZX 36 A D1 x L
Product group: 5

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 53.

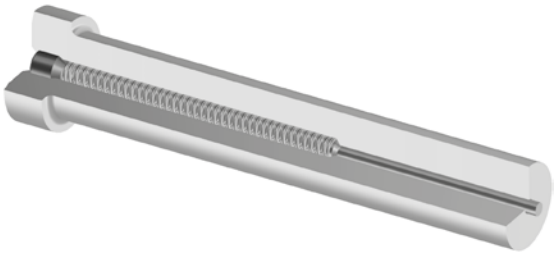
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 53.

D1	D2	H	RK	L
8	13	8	1,2	80 100
10	15			
13	18			
16	21			
20	25			
25	30			
32	37			

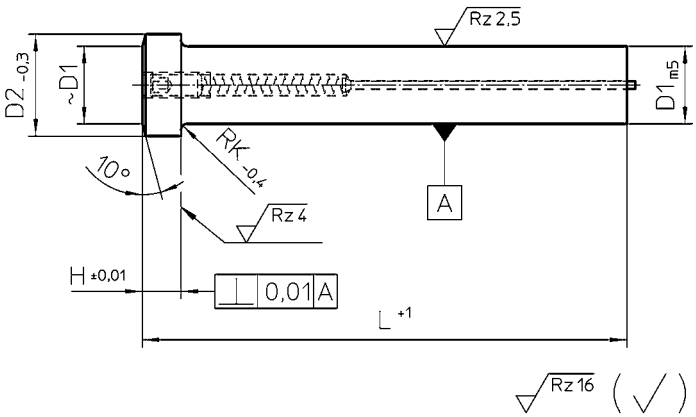
Schneidstempel mit Kopfhöhe 8 mm und Auswerfer Form E
Punch with height of head 8 mm and ejector Type E

Kurzbezeichnung: LZX 36 EA
Werkstoff: ASP 23
Härte: Schaft 63 - 65 HRC, Kopf 40 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LZX 36 EA D1 x L
Warengruppe: 5

EINBAUFERTIG
READY-TO-INSTALL



Description: LZX 36 EA
Material: ASP 23
Hardness: shank 63 - 65 HRC, head 40 -55 HRC
Ordering example: LZX 36 EA D1 x L
Product group: 5



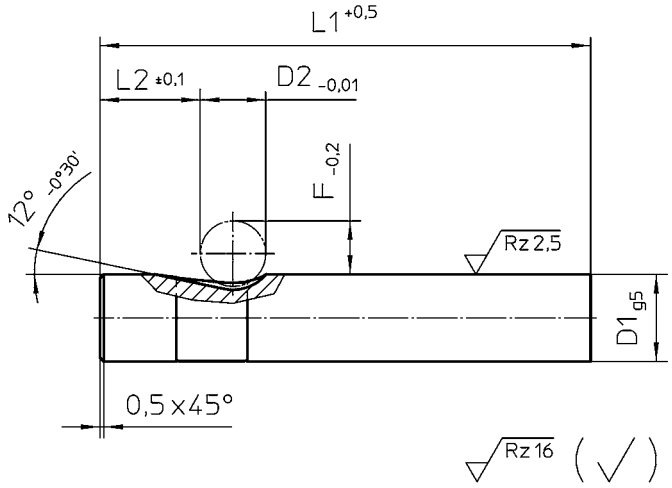
Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 53.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 53.

D1	D2	H	RK	L
8	13	8	1,2	80 100
10	15			
13	18			
16	21			
20	25			
25	30			
32	37			

Schnellwechsel-Schneidstempel leichte Ausführung Form A
Ball Lock Punch Blanks light duty Type A





Kurzbezeichnung: LSL 22 A (zuvor MLB)
Werkstoff: 1.3343
Härte: 60 - 64 HRC
Bestellbeispiel: LSL 22 A D1 x L
Warengruppe: 7

Description: LSL 22 A (before MLB)
Material: 1.3343
Hardness: 60 - 64 HRC
Ordering example: LSL 22 A D1 x L
Product group: 7

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 52.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 52.

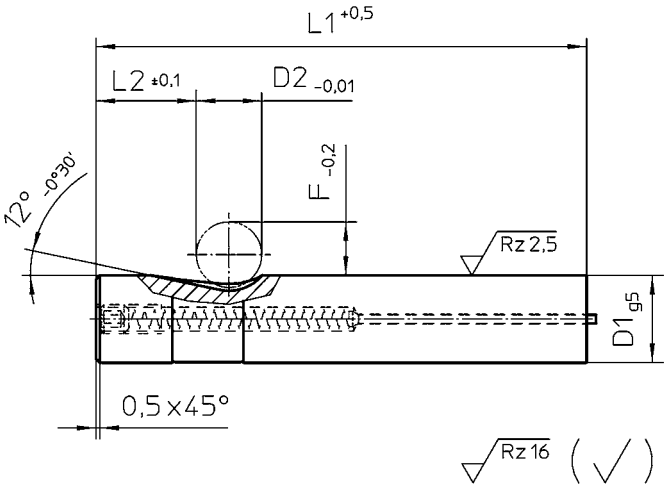
D1	D2	L2	F	L1
6	6	16,2	4,8	63 71 80 90 100 125
10	8	14,4	6,3	
13				
16				
20				
25				

Schnellwechsel-Schneidstempel leichte Ausführung Form E
Ball Lock Punch Blanks light duty Type E

Kurzbezeichnung: LSL 22 EA (zuvor MJB)
Werkstoff: 1.3343
Härte: 60 - 64 HRC
Bestellbeispiel: LSL 22 EA D1 x L
Warengruppe: 2

Description: LSL 22 EA (before MJB)
Material: 1.3343
Hardness: 60 - 64 HRC
Ordering example: LSL 22 EA D1 x L
Product group: 2





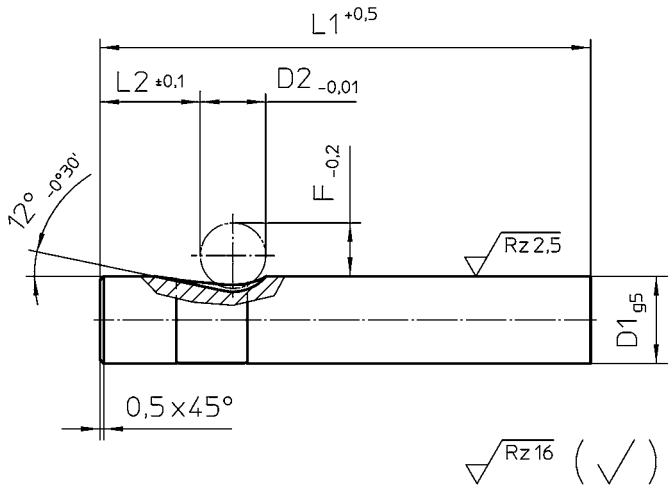
Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 52.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 52.

D1	D2	L2	F	L1
6	6	16,2	4,8	63 71 80 90 100 125
10	8	14,4	6,3	
13				
16				
20				
25				

Schnellwechsel-Schneidstempel schwere Ausführung Form A
Ball Lock Punch heavy duty Type A





Kurzbezeichnung: LSS 22 A (zuvor MHB)
Werkstoff: 1.3343
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: LSS 22 A D1 x L
Warengruppe: 7

Description: LSS 22 A (before MHB)
Material: 1.3343
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: LSS 22 A D1 x L
Product group: 7

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 52.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 52.

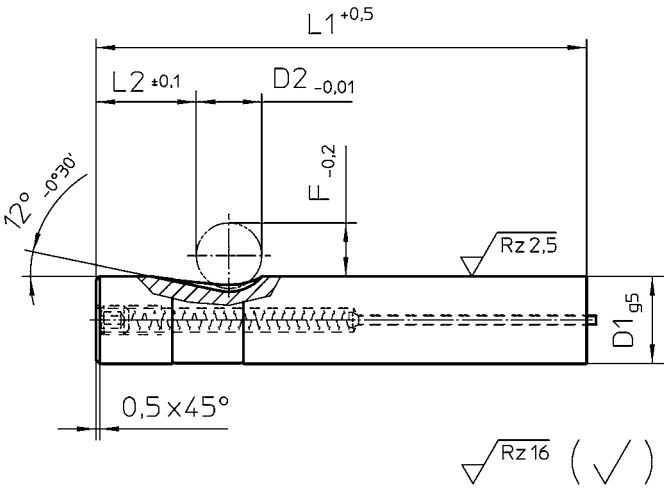
D1	D2	L2	F	L1	
10	10	14,5	8,2	71	80 90 100 110 125 150
13	12	18,5	9,2		
16					
20					
25				-	
32					
40					

Schnellwechsel-Schneidstempel schwere Ausführung Form E
Ball Lock Punch heavy duty Type E

Kurzbezeichnung: LSS 22 EA (zuvor MEB)
Werkstoff: 1.3343
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: LSS 22 EA D1 x L
Warengruppe: 2

Description: LSS 22 EA (before MEB)
Material: 1.3343
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: LSS 22 EA D1 x L
Product group: 2





Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Stempelhalteplatten und Druckplatten finden Sie ab Seite 52.

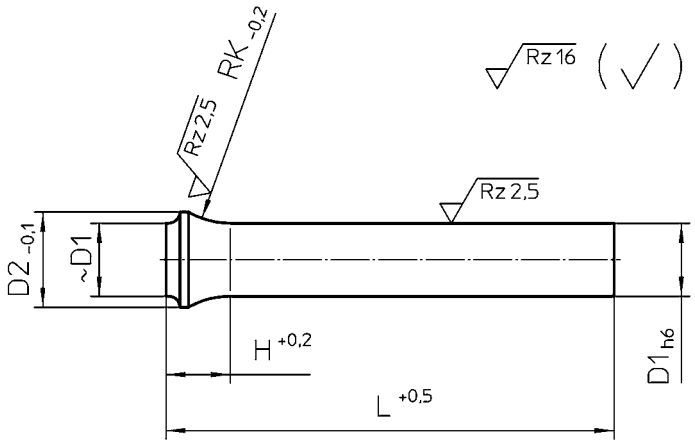
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Retainer and Backing plate see from page 52.

D1	D2	L2	F	L1
10	10	14,5	8,2	80 90 100 110 125
13	12	18,0	9,2	
16				
20				
25				
32				
40				

Schneidstempel mit Posaunenhals Form D
Trombone Punch Type D



Kurzbezeichnung: LPH 12 D (1.3343), LPH 36 D (ASP 23), LPH 38 D (S 290), LPH 39 D (REX 76)
Werkstoff: 1.3343, ASP 23, S 290, REX 76
Härte: 1.3343, ASP 23: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
S 290, REX 76: Schaft 66 - 68 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LPH 12 D D1 x L
Warengruppe: 4



Description: LPH 12 D (1.3343), LPH 36 D (ASP 23), LPH 38 D (S 290), LPH 39 D (REX 76)
Material: 1.3343, ASP 23, S 290, REX 76
Hardness: 1.3343, ASP 23: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC
S 290, REX 76: shank 66 - 68 HRC, head 45 - 55 HRC
Ordering example: LPH 12 D D1 x L
Product group: 4

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Aufnahmeringe finden Sie auf Seite 41.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Supporting Ring see page 41.

NEU

Lieferbar in folgenden Längen: 71, 80, 100, 130 mm
Available in following length: 71, 80, 100, 130 mm

D1	D2	H	RK
2,0	3,0	4,80	3,5
2,1	3,2	5,28	5,0
2,2		5,18	
2,3	3,5	5,37	
2,4		5,28	
2,5		5,18	
2,6	4,0	5,93	6,5
2,7		5,83	
2,8		5,73	
2,9		5,62	
3,0	4,5	6,03	
3,1		5,93	
3,2		5,83	
3,3		5,73	
3,4		5,62	
3,5	5,0	6,38	8,0
3,6		6,27	
3,7		6,16	

D1	D2	H	RK
3,8	5,0	6,04	8,0
3,9		5,92	
4,0	5,5	7,38	
4,1		7,27	
4,2		7,16	
4,3		7,04	
4,4		6,92	
4,5	6,0	7,38	
4,6		7,27	
4,7		7,16	
4,8		7,04	
4,9		6,92	
5,0	7,0	8,36	10,0
5,1		8,25	
5,2		8,15	
5,3		8,03	
5,4		7,92	
5,5	8,0	8,84	

D1	D2	H	RK
5,6	8	8,75	10
5,7		8,66	
5,8		8,56	
5,9		8,46	
6,0	9	9,27	
6,1		9,19	
6,2		9,10	
6,3		9,02	
6,4		8,93	
6,5	10	10,24	12
7,0		9,81	
7,5	11	10,24	
8,0		9,81	
8,5	13	11,90	15
9,0		11,48	
9,5	14	11,90	
10,0		11,48	
10,5	15	11,90	

D1	D2	H	RK
11,0	15	11,48	15
11,5	16	11,90	
12,0		11,48	
12,5	17	11,90	
13,0		11,48	
13,5	18	11,90	
14,0		11,48	
14,5	19	11,90	
15,0		11,48	
15,5	20	11,90	
16,0		11,48	
16,5	21	11,90	
17,0		11,48	
17,5	22	11,90	
18,0		11,48	
18,5	23	11,90	
19,0		11,48	
19,5	25	12,66	
20,0		12,29	

Länge 130 mm erst ab Ø 5,7 mm erhältlich.
Length 130 mm from Ø 5,7 mm available.

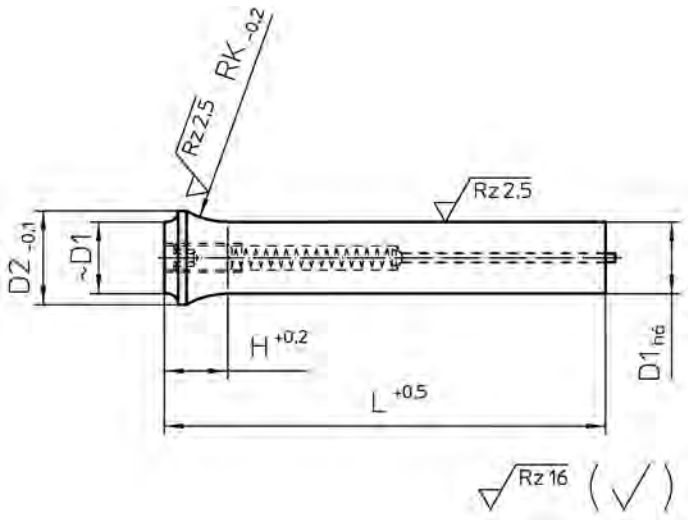
VEITH

Posaunenhalsstempel mit Auswerfer Form ED
Trombone Punch with Ejector Type ED

Kurzbezeichnung: LPH 12 ED
Werkstoff: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LPH 12 ED D1 x L
Warengruppe: 4

Description: LPH 12 ED
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC
Ordering example: LPH 12 ED D1 x L
Product group: 4





Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.
Aufnahmeringe finden Sie auf Seite 41.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.
Supporting Ring see page 41.

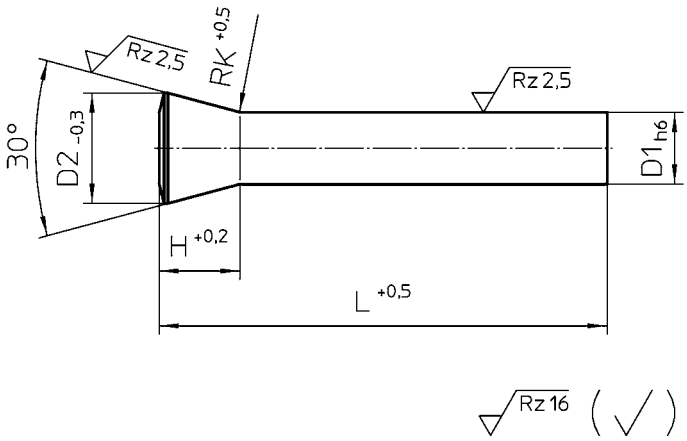
NEU

D1	D2	H	RK	L
5	7	8,36	10	71 80 90 100 125 130
6	9	9,27		
7	10	9,81	12	
8	11			
9	13	11,48	15	
10	14			
11	15			
12	16			
13	17			
14	18			
15	19			

D1	D2	H	RK	L
16	20	11,48	15	71 80 90 100 125 130
17	21			
18	22			
19	23			
20	25	12,29		
21	27	13,00		
22	28			
23	29			
24	30			
25	31			
30	36			

Schneidstempel mit 30° Kopf Form D
Punch with 30° head Type D





Kurzbezeichnung: LE30 12 D (zuvor LE 30 D)
Material: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LE30 12 D D1 x L
Warengruppe: 11

Description: LE30 12 D (before LE 30 D)
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC
Ordering example: LE30 12 D D1 x L
Product group: 11

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

D1	D2	H	RK	L
3,0	5,20	5,0	0,2	100 120 140
3,3	5,70			
4,0	6,60	6,0	1,0	
5,0	8,55	7,0		
5,2	8,90	7,5	1,5	
5,5	9,25			
6,0	9,75	8,0		
6,1	10,00			
7,0	11,80	10,0		
8,0	12,80			
8,1	13,00			
8,2	13,20			
8,5	13,90	11,0		
9,0	14,40			
9,2	14,60			
9,4	14,80			
10,0	15,90	12,0		
10,1	16,10			

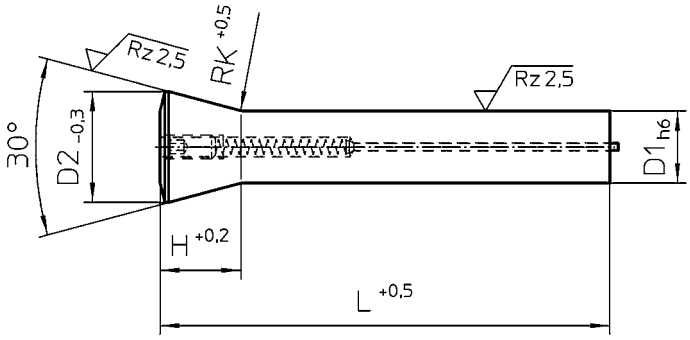
D1	D2	H	RK	L
10,2	16,30	12,0	1,5	100 120 140
10,3	16,40	12,5		
10,6	16,80	13,0		
10,8	17,00			
11,0	17,50			
11,1	17,70			
12,0	18,70	14,0		
13,0	20,20	15,0		
14,0	21,80	16,0	2,0	
15,0	23,30	17,0		
16,0	24,60	18,0		
17,0	26,10	19,0		
18,0	27,60	20,0		
20,0	30,70	22,0		
21,0	32,30	23,0		
22,0	34,30	25,0		
25,0	34,40	21,0		
30,0	40,10	23,0		

Schneidstempel mit 30° Kopf und Auswerfer Form ED
Punch with 30° head and ejector Type ED

Kurzbezeichnung: LE30 12 ED (zuvor LE 30 ED)
Material: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LE30 12 ED D1 x L
Warengruppe: 11

Description: LE30 12 ED (before LE 30 ED)
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC
Ordering example: LE30 12 ED D1 x L
Product group: 11





Rz 16 ( )

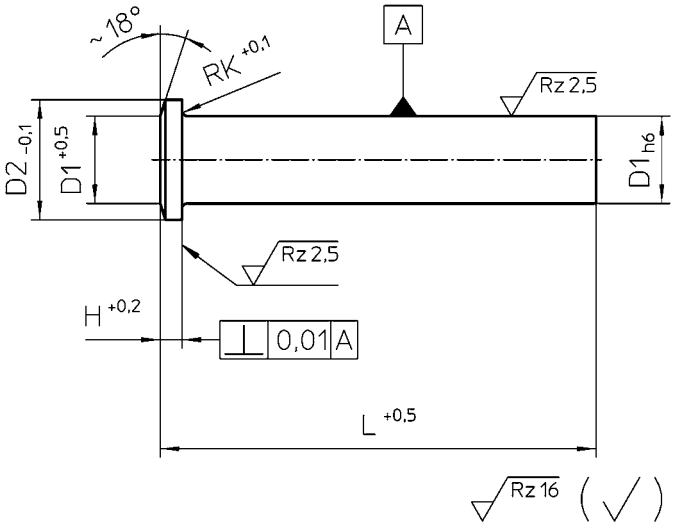
Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

D1	D2	RK	H	L
5	8,55	1,0	7	100 120 130
6	9,75	1,5	8	
7	11,80		10	
8	12,80			
9	14,40		11	
10	15,90		12	
11	17,50		13	
12	18,70		14	
13	20,20		15	
14	21,80	2,0	16	
16	24,60		18	
18	27,60		20	
20	30,70		22	
25	34,40		21	

Schneidstempel mit zylindrischem Kopf DIN 9844 Form A
Punch with cylindrical head DIN 9844 Type A





Kurzbezeichnung: LY 12 A
Material: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 49 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LY 12 A D1 x L
Warengruppe: 8

Description: LY 12 A
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 49 - 55 HRC
Ordering example: LY 12 A D1 x L
Product group: 8

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

D1 Ø	D1 Stufung stepping	D2	H	RK	L
≥ 1,0	0,1	3,6	4,0	0,2	71 90 112
≥ 2,3		4,0			
≥ 2,6		4,5		0,3	
≥ 2,9		5,0			
≥ 3,3		6,0			
≥ 3,6		7,0			
≥ 4,1		8,0		0,5	
≥ 4,6		8,5			
≥ 5,1		9,0			
≥ 5,5		9,5			
≥ 6,0		10,0			
≥ 6,5	0,5	10,8		0,7	
≥ 7,5		12,0			
≥ 8,5		13,0			
≥ 9,5		14,5			

D1 Ø	D1 Stufung stepping	D2	H	RK	L
≥ 10,5	0,5	16,0	4,0	1,0	71 90 112
≥ 11,5		18,0			
≥ 13,0		20,0			
≥ 15,0 ≤ 16,0		22,0			

VEITH

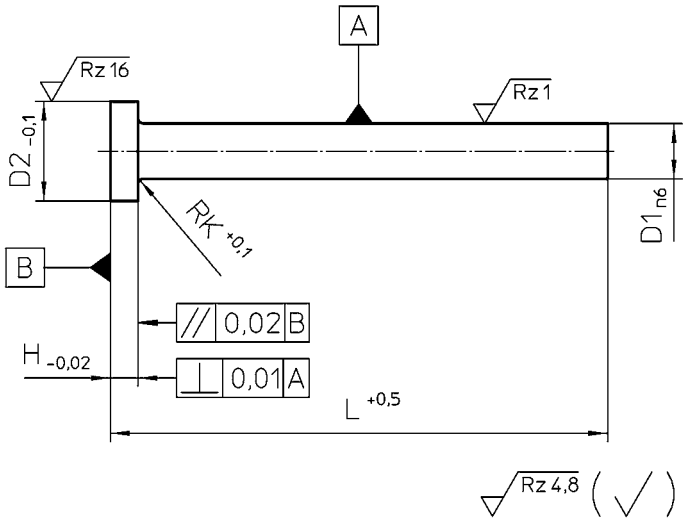
Feinschneidstempel mit zylindrischem Kopf Form D
Fineblanking Punch with cylindrical head Type D

Kurzbezeichnung: LFS 12 D
Material: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 53 - 59 HRC
Bestellbeispiel: LFS 12 D D1 x L
Warengruppe: 19



DAS ORIGINAL
THE ORIGINAL

Description: LFS 12 D
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 53 - 59 HRC
Ordering example: LFS 12 D D1 x L
Product group: 19



Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

Lieferbar in Länge 90 mm
Available in length: 90 mm

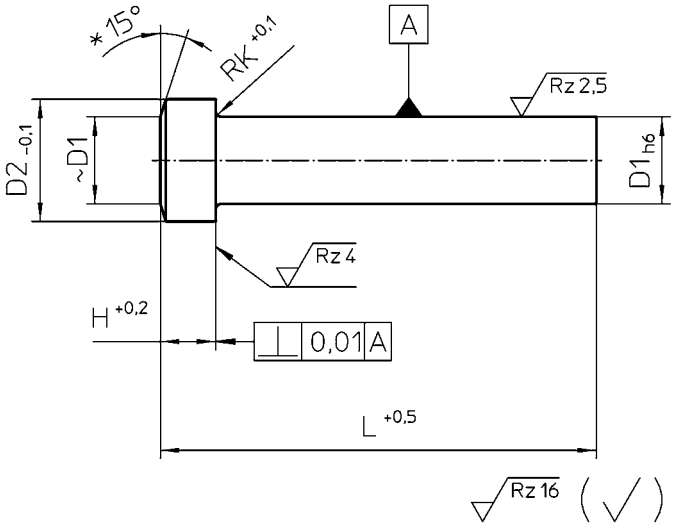
D1 Ø	D1 Stufung stepping	D2	RK	H
2,00 - 2,04	0,01	5	0,2	5
2,05 - 2,95	0,05			
2,96 - 2,99	0,01			
3,00 - 3,04		6	0,3	
3,05 - 3,95	0,05			
3,96 - 3,99	0,01			
4,00 - 4,04		7		
4,05 - 4,95	0,05			
4,96 - 4,99	0,01			
5,00 - 5,04		8	0,5	
5,05 - 5,95	0,05			
5,96 - 5,99	0,01			
6,00 - 6,04		9		
6,05 - 6,95	0,05			
6,96 - 6,99	0,01			
7,00 - 7,04		11	0,7	

D1 Ø	D1 Stufung stepping	D2	RK	H
7,05 - 7,95	0,05	11	0,7	5
7,96 - 7,99	0,01			
8,00 - 8,04		13		
8,05 - 8,95	0,05			
8,96 - 8,99	0,01			
9,00 - 9,04		15		
9,05 - 9,95	0,05			
9,96 - 9,99	0,01			
10,00 - 10,04		18	1,0	
10,05 - 10,95	0,05			
10,96 - 10,99	0,01			
11,00 - 11,04				
11,05 - 11,95	0,05			
11,96 - 11,99	0,01			
12,00 - 12,04				
12,05 - 12,95	0,05			

D1 Ø	D1 Stufung stepping	D2	RK	H
12,96 - 12,99	0,01	18	1	5
13,00 - 13,04	0,01			
13,05 - 13,95	0,05			
13,96 - 13,99	0,01			
14,00 - 14,04				
14,05 - 14,95	0,05			
14,96 - 15,00	0,01			
15,50 - 16,00	0,5	21		

Schneidstempel mit zylindrischem Kopf
Punch with cylindrical head





Kurzbezeichnung: LZ 12 A
Material: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 65 HRC, Kopf 40 - 50 HRC
Bestellbeispiel: LZ 12 A D1 x L
Warengruppe: 8

Description: LZ 12 A
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 65 HRC, head 40 - 50 HRC
Ordering example: LZ 12 A D1 x L
Product group: 8

Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.
Verdrehsicherungen finden Sie auf Seite 13 b.

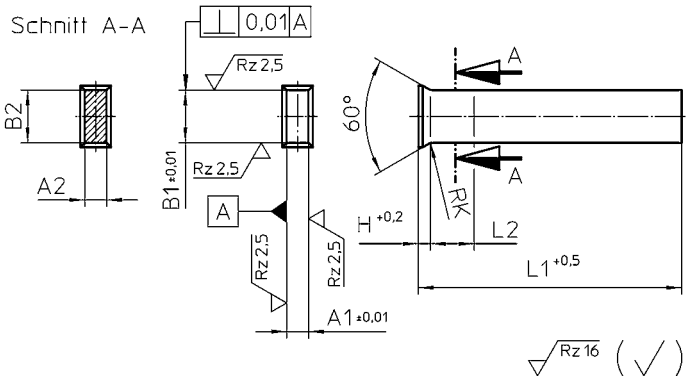
Also available with point, see till page 12 a.
Locating Device see page 13 b.

Schneidstempel mit zylindrischem Kopf (Fortsetzung)
Punch with cylindrical head (Continuation)

D1	D2	H	RK	L
1,6	2,8	3,2	0,2	71 90 112
2,0	3,2			
2,5	4,0			
3,0	5,0	4,2	0,3	
3,5	6,0			
4,0	6,3			
5,0	8,0		0,5	
6,0	9,0			
7,0	10,5	5,2		
8,0	11,2		0,7	
9,0	13,0	6,5		
10,0	14,0			
11,0	16,0	8,2		
12,5	18,0		1,0	
13,0	19,0	9,2		
14,0	20,0	10,2		
15,0	21,0			
16,0	22,4			

Vierkant-Schneidstempel Form DA
Square Punch Type DA





Kurzbezeichnung: LV 42 DA
Werkstoff: 1.3343
Härte: Schaft 62-66 HRC, Kopf 45 - 55 HRC
Bestellbeispiel: LV 42 DA A1 x B1 x L1
Warengruppe: 6

Description: LV 42 DA
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 45 - 55 HRC
Ordering example: LV 42 DA A1 x B1 x L1
Product group: 6

Auch lieferbar in Form B (LV 42 B) ohne Kopf und in Form D (LV 42 D) mit geschliffenem Kopf.
Auch mit Zapfen lieferbar, siehe ab Seite 12 a.

Also availabe in Type B (LV 42 B) without head and Type D (LV 42 D) with polished head.
Also available with point, see till page 12 a.

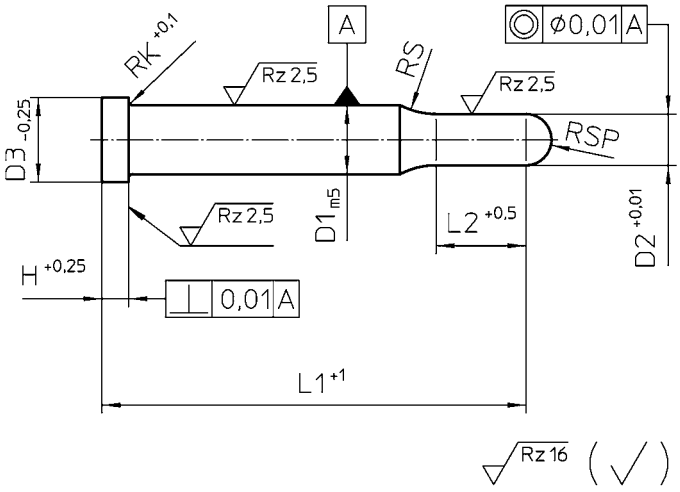
A1	B1	H	RK	L2	A2	B2	L1
1	1 - 8	1,19	0,4 +0,3	≤ 5	A1 +0,03	B1 +0,03	60 71 80 90 100
2	2 - 10	1,37					
3	3 - 12	1,80	0,6 +0,4				
4	4 - 12						
5	5 - 15			≤ 6			
6	6 - 20	2,23	1,0 +0,5				
7	7 - 24	2,73		≤ 8	A1 +0,04	B1 +0,04	
8	8 - 24						
9	9 - 28						
10	10 - 34			≤ 10			
12	12 - 34						

Sucherstift ähnlich DIN ISO 8020 Form C, Kugelausführung
Pilot Punch similar DIN ISO 8020 Type C, Bullet Nose Style

Kurzbezeichnung: LZ 22 SSC
Werkstoff: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 47 - 57 HRC
Bestellbeispiel: LZ 22 SSC D1 / D2 x L1 / L2
Warengruppe: 51

Description: LZ 22 SSC
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 47 - 57 HRC
Ordering example: LZ 22 SSC D1 / D2 x L1 / L2
Product group: 51

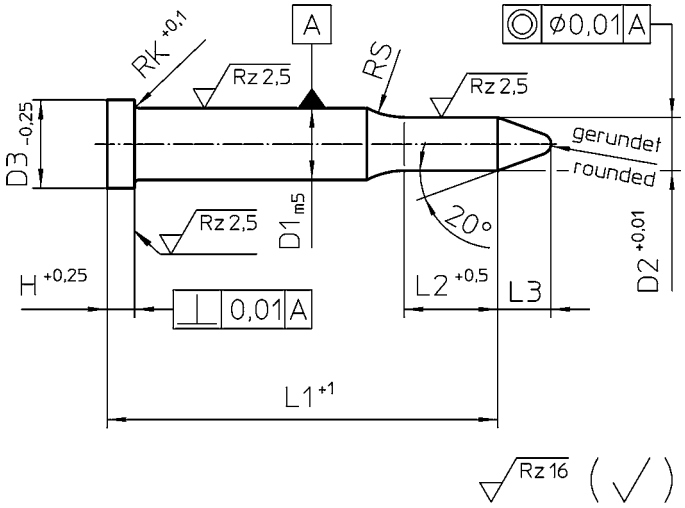




D1	D2	D3	H	RK	RS	RSP	L2	L1
5	1,50 - 4,99	8	5	0,3	13	0,5 x D2	13	40 50 56 60 63 70 71 80 90 100
6	1,60 - 5,99	9						
8	2,50 - 7,99	11					19	
10	3,20 - 9,99	13						
13	5,00 - 12,99	16		0,4				
16	8,00 - 15,99	19						
20	10,00 - 19,99	23						
25	12,00 - 24,99	28						
32	16,00 - 31,99	35					25	

Sucherstift ähnlich DIN ISO 8020 Form C, Spitzenausführung
Pilot Punch similar DIN ISO 8020 Type C, Long Lead Style





Kurzbezeichnung: LZ 22 SSD
Werkstoff: 1.3343
Härte: Schaft 62 - 66 HRC, Kopf 47 - 57 HRC
Bestellbeispiel: LZ 22 SSD D1 / D2 x L1 / L2
Warengruppe: 51

Description: LZ 22 SSD
Material: 1.3343
Hardness: shank 62 - 66 HRC, head 47 - 57 HRC
Ordering example: LZ 22 SSD D1 / D2 x L1 / L2
Product group: 51

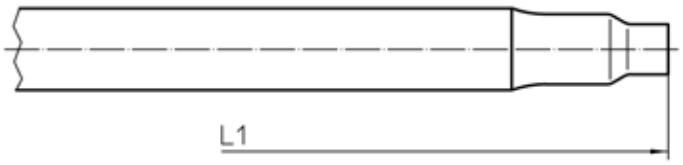
D1	D2	D3	H	RK	RS	L2	L3	L1
5	1,50 - 4,99	8	5	0,3	13	13	= D2	63 70 71 80 90 100 110 125 140
6	1,60 - 5,99	9						
8	2,50 - 7,99	11				19		
10	3,20 - 9,99	13						
13	5,00 - 12,99	16		0,4				
16	8,00 - 15,99	19						
20	10,00 - 19,99	23						
25	12,00 - 24,99	28						
32	16,00 - 31,99	35				25		

Kombinierte Loch-Durchziehstempel für Blechdurchzüge (nach DIN 7952)
Extruded Punch according DIN 7952



Kurzbezeichnung: LD LE 12 (1.3343), LD LE 36 (ASP 23), LD LZ 22 (1.3343), LD LZ 36 (ASP 23), LD LPH 12 (1.3343), LD LPH 36 (ASP 23), LD LPH 38 (S290), LD LPH 39 (REX 76), LD LE30 12 (1.3343)
Werkstoff: 1.3343, ASP 23, S290, Rex 76
Härte: siehe Seite 14 (DIN 9861), 18 (DIN ISO 8020), 28 (Posaunenhals), 30 (30°)
Bestellbeispiel: LD LE 12 Gewinde x L1
Warengruppe: 2

Description: LD LE 12, LD LE 36, LD LZ 22, LD LZ 36, LD LPH 12, LD LPH 35, LD LPH 36, LD LPH 38, LD LPH 39, LD LE30 12
Werkstoff: 1.3343
Material: 1.3343
Hardness: see page 14 (DIN 9861), 18 (DIN ISO 8020), 28 (trombone), 30 (30°)
Ordering example: LD LE 12 Thread x L1
Product group: 2



Kopfformen / head:

DIN 9861



Siehe Seite 14
See page 14

Kurzbez. Descrip-tion	Material
LD LE 12	1.3343
LD LE 36	ASP 23

DIN ISO 8020



Siehe Seite 18
See page 18

Kurzbez. Description	Material
LD LZ 22	1.3343
LD LZ 36	ASP 23

Posaunenhals /Trombone



Siehe Seite 28
See page 28

Kurzbez. Description	Material
LD LPH 12	1.3343
LD LPH 36	ASP 23
LD LPH 38	S 290
LD LPH 39	REX 76

30°



Siehe Seite 30
See page 30

Kurzbez. Description	Material
LD LE30 12	1.3343

Wir fertigen die Loch-Durchziehstempel nach Ihren Wünschen (bitte ankreuzen und ausfüllen)
We manufacture the Extruded Punch according to your wishes (please cross and fill out)

	Kopfform head	Material	Gewinde Thread	L1 Gesamtlänge Stempel Total Length of Punch
Gewinde schneiden thread cutting ☐	☐			
	☐			
Gewinde formen thread moulding ☐	☐			
	☐			

Zubehör für Schneidstempel mit Auswerfer, Auswerfer Komponenten
Accessories for Punches with ejector, Ejector Components

alle außer LZD / all except LZD					nur LZD / only LZD			
Satz Set (Kurzbez. / descr.)	I-1	I-2	I-3	I-4	I-11	I-12	I-13	I-14
Einsatzbereich application area	Ø 5	Ø 6 Ø 8	Ø 10 Ø 13	Ø 16 Ø 20 Ø 25 Ø 32	Ø 5	Ø 6 Ø 8	Ø 10 Ø 13 Ø 16	Ø 20 Ø 25 Ø 32
Schraube screw (Kurzbez. / descr.)	M2,5 x 5,0 (S-1)	M3,0 x5,0 (S-2)	M4,0 x 5,0 (S-3)	M6,0 x 6,0 (S-4)	M2,5 x 5,0 (S-11)	M3,0 x5,0 (S-12)	M3,0 x 5,0 (S-13)	M4,0 x 6,0 (S-14)
Feder spring (Kurzbez. / descr.)	Ø 1,90 (F-1)	Ø 2,30 (F-2)	Ø 3,00 (F-3)	Ø 4,60 (F-4)	Ø 1,90 (F-11)	Ø 2,30 (F-12)	Ø 2,30 (F-13)	Ø 3,00 (F-14)
Auswerfer ejector (Kurzbez. / descr.)	Ø 0,7 x 35 (A-1)	Ø 0,9 x 36 (A-2)	Ø 2,0 x 40 (A-3)	Ø 2,5 x 40 (A-4)	Ø 0,7 x 35 (A-11)	Ø 0,9 x 36 (A-12)	Ø 1,5 x 40 (A-13)	Ø 2,0 x 40 (A-14)

ELADUR Abdrücker
ELADUR Ejectors

Eladur 90, 95 (Kurzbezeichnung AD)			
D1	H1	D2	H2
6	10	3	5
10	16	5	8
16	25	9,5	13
24	25	18	10
32	32	24	14
40	40	30	16

Eladur Adbrücker werden in Stanzwerken zum Abstoßen der Stanzbutzen- bzw. Stanzteile eingesetzt.
Der Einbau erfolgt durch Einpressen in entspechende Sackbohrungen.

Eladur-Ejectors are used in stamping plants to repel the stamped slug or stamped parts.
It is installed by pressing into the corresponding blind holes.

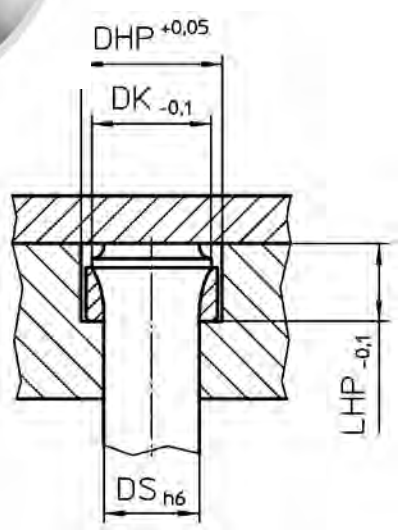
Aufnahmering für Posaunenhalsstempel
Supporting Ring for Trombone Punch

NEU NEW

Kurzbezeichnung: ARLPH
Werkstoff: Werkzeugstahl vergütet
Bestellbeispiel: ARLPH DS
Warengruppe: 140

Description: ARLPH
Material: Tempered steel
Ordering example: ARLPH DS
Product group: 140



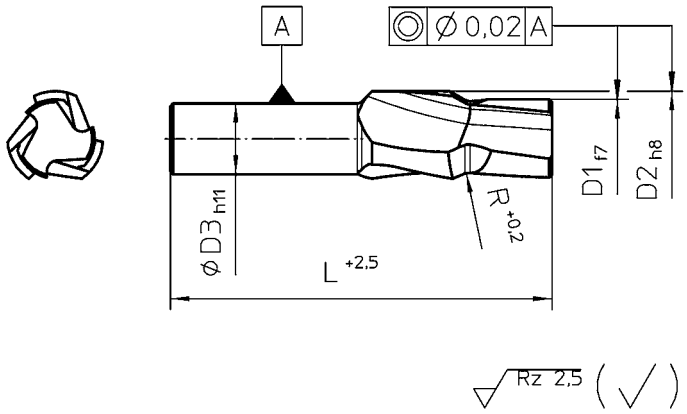


DS	DK	DHP	LHP
3,0	4,5	6	7
3,5	5,0	7	
4,0	5,5		8
5,0	7,0	9	11
5,1			
5,5	8,0	10	
5,8			
6,0	9,0	11	
6,5	10,0	12	
7,0			
7,5	11,0	13	
8,0			12
8,5	13,0	15	
9,00			

DS	DK	DHP	LHP
9,5	14,0	16	
10,0			13
11,0	15,0	17	
12,0	16,0	18	
12,5	17,0	19	
13,0			
14,0	18,0	20	
15,0	19,0	21	
16,0	20,0	22	
17,0	21,0	23	
18,0	22,0	24	
19,0	23,0	25	
20,0	25,0	27	14

Zapfensenker für Schneidstempel DIN 9861
Piloted Counterbore for Punch DIN 9861





Kurzbezeichnung: SP 163
Werkstoff: 1.3343
Härte: 62 - 66 HRC
Bestellbeispiel: SP 163 D1
Warengruppe: 61

Description: SP 163
Material: 1.3343
Hardness: 62 - 66 HRC
Ordering example: SP 163 D1
Product group: 61

D1≥ 2,00 auch lieferbar aus Hartmetall für gehärtete Halteplatten (SP 163 HM).

NEU

D1≥ 2,00 also available made of carbide for hardened retainer (SP 163 HM).

D1	D2	D3	R	L
≥ 0,80	1,6	= D2	0,4	71
≥ 0,90	1,8			
≥ 1,00	2,0		0,7	
≥ 1,15	2,2			
≥ 1,35	2,4			
≥ 1,55	2,7			
≥ 1,75	3,1			
≥ 1,95	3,3			
≥ 2,05	3,5			
≥ 2,25	3,8			
≥ 2,55	4,3			
≥ 3,00	4,9		1,0	
≥ 3,50	5,4			
≥ 4,00	5,9			
≥ 4,50	6,4			
≥ 5,00	6,9			
≥ 5,50	7,4			
≥ 6,00	8,5		1,5	

D1	D2	D3	R	L
≥ 6,50	9,5	= D2	1,5	71
≥ 7,50	10,5			
≥ 8,50	11,5			
≥ 9,50	12,5			
≥ 10,50	13,5	13		
≥ 11,50	14,5			
≥ 12,50	15,5			
≥ 13,50	16,5		2,0	
≥ 14,50	17,5			
≥ 15,50	18,5			
≥ 16,50	19,5			
≥ 17,50	20,5			
≥ 18,50	21,5	16		
19,50 - 20,00	22,5			

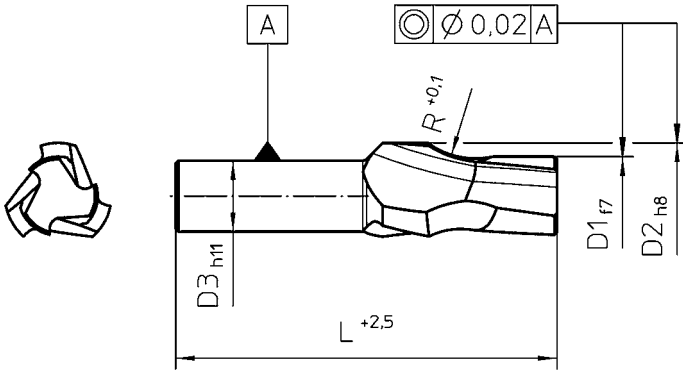
VEITH

Zapfensenker für Posaunenhalsstempel
Piloted Counterbore for Punch with Trombone Head

Kurzbezeichnung: SP 165
Werkstoff: 1.3343
Härte: 62 - 66 HRC
Bestellbeispiel: SP 165 D1
Warengruppe: 61

Description: SP 165
Material: 1.3343
Hardness: 62 - 66 HRC
Ordering example: SP 165 D1
Product group: 61





D1≥ 2,00 auch lieferbar aus Hartmetall für gehärtete Halteplatten (SP 165 HM).

D1≥ 2,00 also available made of carbide for hardened retainer (SP 165 HM).

NEU

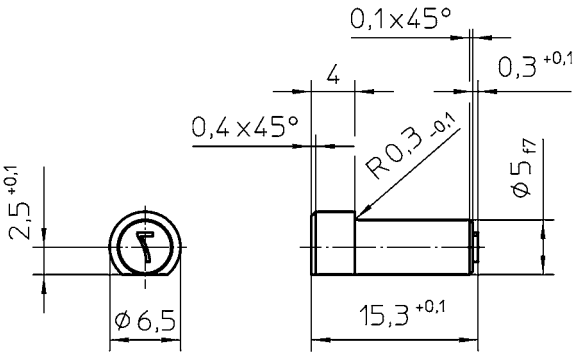
Rz 2,5

D1	D2	D3	R	L
≥ 2,0	3,3	= D2	3,5	71
≥ 2,1	3,5		5,0	
≥ 2,3	3,8			
≥ 2,6	4,3		6,5	
≥ 3,0	4,9			
≥ 3,5	5,4		8,0	
≥ 4,0	5,9			
≥ 4,5	6,4			
≥ 5,0	7,4		10,0	
≥ 5,5	8,5			
≥ 6,0	9,5			
≥ 6,5	10,5		12,0	
≥ 7,5	11,5			
≥ 8,5	13,5	13	15	
≥ 9,5	14,5			
≥ 10,5	15,5			
≥ 11,5	16,5			
≥ 12,5	17,5			

D1	D2	D3	R	L
≥ 13,5	18,5	13	15	71
≥ 14,5	19,5			
≥ 15,5	20,5			
≥ 16,5	21,5	16		
≥ 17,5	22,5			
≥ 18,5	23,5			
19,5 - 20,0	25,5			
25,0	31,5			

Zahlen- und Buchstabenstempel
Data - and Letter Punch





Kurzbezeichnung: -
Werkstoff: 1.2210
Härte: 59 - 61 HRC
Bestellbeispiel: Buchstabenstempel „A“
Warengruppe: 2

Description: -
Material: 1.2210
Hardness: 59-61 HRC
Ordering example: Datapunch „A“
Product group: 2

Zahlenstempel „0-20“
Buchstabenstempel „A-K und X,Y,Z

Auch satzweise lieferbar:
„0-9“
„10-20“,
„1-9“ und „XYZ“
„A-K“ und „XYZ“

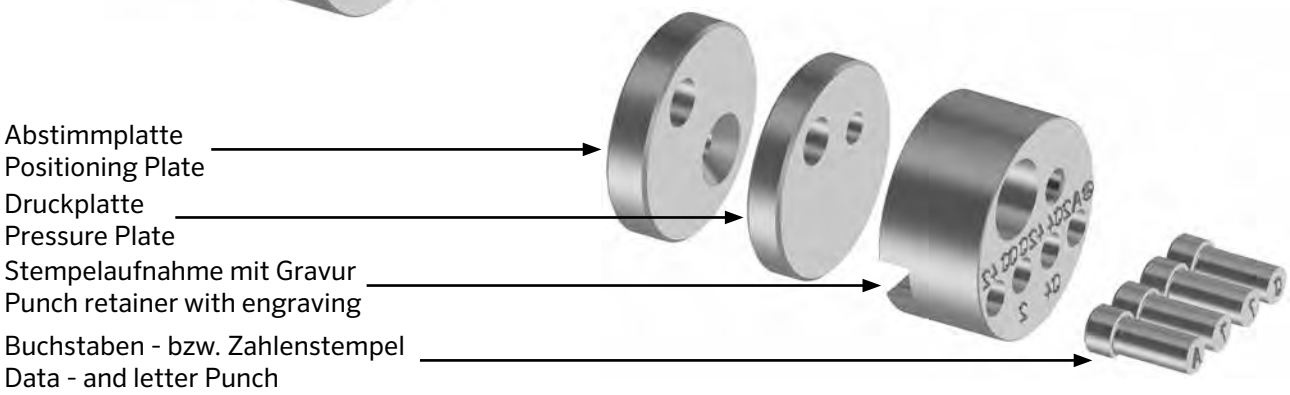
Sonstige Zahlen- bzw. Buchstabenstempel auf Anfrage

Datapunch„0-20“
Letterpunch „A-K and X,Y,Z

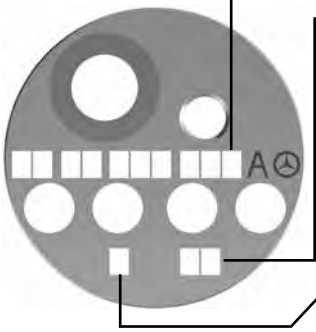
Also available in sets:
„0-9“
„10-20“,
„1-9“ and „XYZ“
„A-K“ and „XYZ“

Other Data- or Letterpunch on request





Bestellvorlage:
Ordering assistance:



A-Sachnummer (Teilenummer z. B. A204 420 0042)
A part number (part number, e.g. A204 420 0042)

A ☐☐☐ ☐☐☐ ☐☐ ☐☐

Jahreszahl
(für sicherheitsrelevante Teile nach Absprache mit Betreiber)
Year
(for safety-related parts after consultation with operator) ☐☐

Mehrfachteile Angabe
(bedeutet, dass es pro Teil eine Stempelaufnahme gibt,
eine mit der Ziffer „1“ eine weitere mit der Ziffer „2“ usw.)
Bitte ankreuzen.
Multiple part information
(indicates that there is one punch, retainer per part,
one with number „1“, a second with number „2“, etc.)
Please mark with a cross.

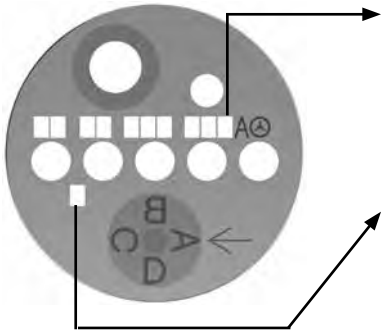
1
2

Kennzeichnungswerkzeug
Stempelaufnahme 5-fach komplett mit Schichtstempel
Marking Punch, Punch Retainer 5-part complete with Shift Stamp



Schichtstempel (auch separat erhältlich)
Shift Stamp (also separately available)

Bestellvorlage:
Ordering assistance:



A-Sachnummer (Teilenummer z. B. A204 420 0042)
A part number (part number, e.g. A204 420 0042)

A ☐☐☐ ☐☐☐ ☐☐ ☐☐

Mehrfachteile Angabe
(bedeutet, dass es pro Teil eine Stempelaufnahme gibt, eine mit der Ziffer „1“ eine weitere mit der Ziffer „2“ usw.)
Bitte ankreuzen.
Multiple part information
(indicates that there is one punch, retainer per part, one with number „1“, a second with number „2“, etc.)
Please mark with a cross.

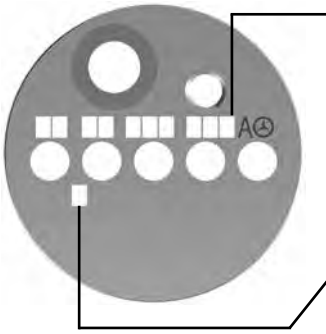
☐ 1
☐ 2
☐

Dimension Ø 38 mm ☐
Ø 40 mm ☐

Kennzeichnungswerkzeug
Stempelaufnahme 5-fach komplett ohne Schichtstempel
Marking Punch, Punch Retainer 5-part complete without Shift Stamp



Bestellvorlage:
Ordering assistance:



A-Sachnummer (Teilenummer z. B. A204 420 0042)
A part number (part number, e.g. A204 420 0042)

A ☐☐☐ ☐☐☐ ☐☐ ☐☐

Mehrfachteile Angabe
(bedeutet, dass es pro Teil eine Stempelaufnahme gibt, eine mit der Ziffer „1“ eine weitere mit der Ziffer „2“ usw.)
Bitte ankreuzen.
Multiple part information
(indicates that there is one punch, retainer per part, one with number „1“, a second with number „2“, etc.)
Please mark with a cross.

	1	☐
	2	☐
		☐

Dimension Ø 38 mm ☐
Ø 40 mm ☐

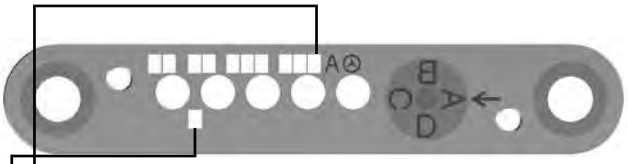
Stempelaufnahme Sonderfall komplett mit Schichtstempel

Marking Punch, Punch Retainer special case complete with Shift Stamp





Bestellvorlage:
Ordering assistance:



A-Sachnummer (Teilenummer z. B. A204 420 0042)
A part number (part number, e.g. A204 420 0042)

A ☐☐☐ ☐☐☐ ☐☐ ☐☐

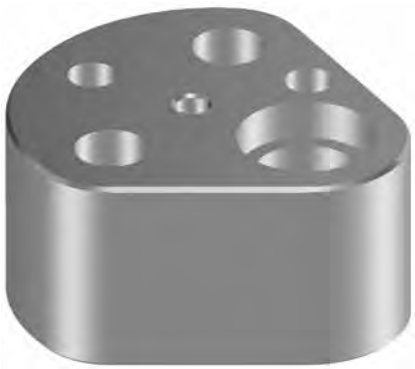
Mehrfachteile Angabe
(bedeutet, dass es pro Teil eine Stempelaufnahme gibt, eine mit der Ziffer „1“ eine weitere mit der Ziffer „2“ usw.)
Bitte ankreuzen.
Multiple part information
(indicates that there is one punch, retainer per part, one with number „1“, a second with number „2“, etc.)
Please mark with a cross.

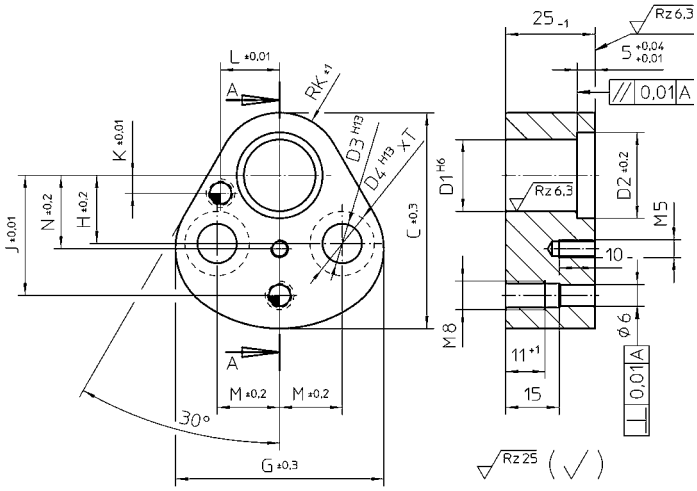
1
2

Polygonstempelhalteplatte für Rundlochstempel DIN ISO 8020
Retainer for Round Punch DIN ISO 8020

Kurzbezeichnung: STAI (zuvor MRN)
Bestellbeispiel: STAI D1
Warengruppe: 82

Description: STAI (before MRN)
Ordering example: STAI D1
Product group: 82





Stempelhalteplatte für LZ Stempel.

Retainer for LZ Punch.

D1	D2	C	G	H	N	J	K	L	M	D3	D4	RK	T
10	14	44,5	39,9	19,05	16,0	26,924	7,5	9,0	11,12	9	16	9,5	9
13	17	50,8	48,3			29,972	6,5	12,0	14,27			12,7	
16	20	54,0	51,6			31,750	6,0	13,5	15,87			14,3	
20	24	60,3	58,2		20,5	33,528	5,0	16,5	17,47	11	18	17,5	11
25	29	69,9	66,5	23,82	25,0	40,640	7,0	22,0	19,84	14	20	22,2	13
32	36				27,5								

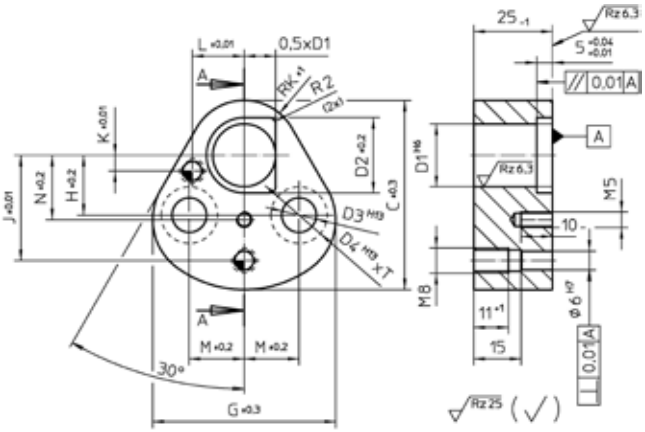
D1	Artikelnummer Article number
10	8300000147
13	8300000148
16	8300000149
20	8300000150
25	8300000151
32	8300000152

Polygonstempelhalteplatte für Formlochstempel DIN ISO 8020
Retainer for Shaped Punch DIN ISO 8020



Kurzbezeichnung: STAO (zuvor MRO)
Bestellbeispiel: STAO D1
Warengruppe: 82

Description: STAO (before MRO)
Ordering example: STAO D1
Product group: 82



Stempelhalteplatte für LZ Stempel.

Retainer for LZ Punch.

D1	D2	C	G	H	N	J	K	L	M	D3	D4	RK	R2	T
10	14	44,5	39,9	19,05	16,0	26,924	7,5	9,0	11,12	9	16	9,5	2	9
13	17	50,8	48,3			29,972	6,5	12,0	14,27			12,7		
16	20	54,0	51,6			31,750	6,0	13,5	15,87			14,3		
20	24	60,3	58,2		20,5	33,528	5,0	16,5	17,47	11	18	17,5		11
25	29	69,9	66,5	23,82	25,0	40,640	7,0	22,0	19,84	14	20	22,2		13
32	36				27,5									

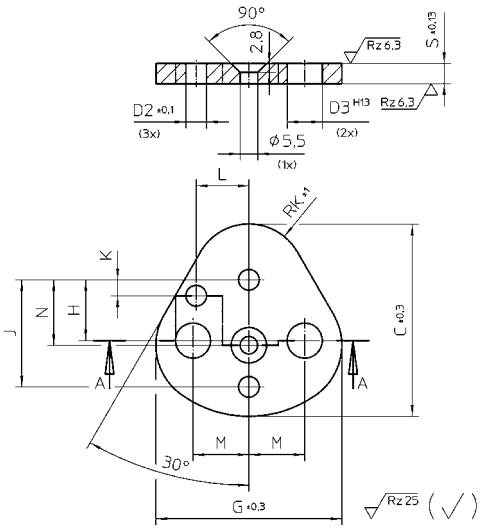
D1	Artikelnummer Article number
10	8300000159
13	8300000160
16	8300000161
20	8300000162
25	8300000163
32	8300000164

Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte DIN ISO 8020
Backing Plate for Retainer DIN ISO 8020

Kurzbezeichnung: DPI (zuvor MAW)
Bestellbeispiel: DPI D1
Warengruppe: 82

Description: DPI (before MAW)
Ordering example: DPI D1
Product group: 82





Druckplatte für Stempelhalteplatte STAI und STAO.

Backing plate for Retainer STAI and STAO.

	D2	D3	C	G	H	N	J	K	L	M	RK	S
10	6,5	9	44,5	39,9	19,05	16,0	26,925	7,5	9,0	11,12	9,5	4,8
13			50,8	48,3			29,970	6,5	12,0	14,27	12,7	
16			54,0	51,6			31,750	6,0	13,5	15,87	14,3	
20		11	60,3	58,2		20,5	33,530	5,0	16,5	17,47	17,5	
25		14	69,9	66,5	23,82	25,0	40,640	7,0	22,0	19,84	22,2	
32						27,5						

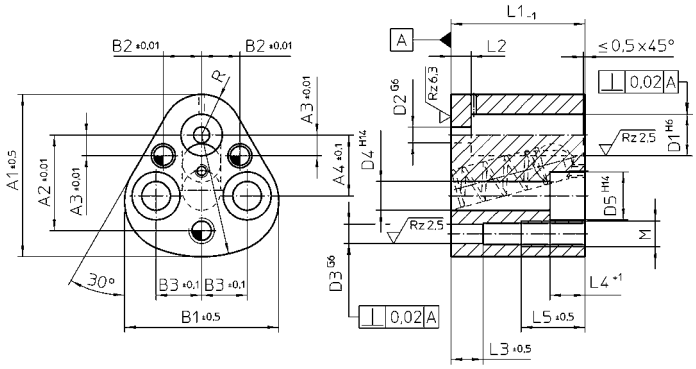
Größe Size	Artikelnummer Article number
10	8300000153
13	8300000154
16	8300000155
20	8300000156
25	8300000157
32	8300000158

Polygonstempelhalteplatte für Schnellwechselstempel (schwere Beanspruchung)
Ball Look Retainer (heavy duty)



Kurzbezeichnung: STASS (zuvor MRH)
Bestellbeispiel: STASS D1
Warengruppe: 82

Description: STASS (before MRH)
Ordering example: STASS D1
Product group: 82



Stempelhalteplatte für LSL und LSS Stempel.
Auch lieferbar für leichte Ausführung STASL (zuvor MRL).

Retainer for LSL and LSS Punch.
Also available for light duty STASL (before MRL).

D1	D2	D3	D4	D5	M	A1	A2	A3	A4	B1	B2	B3	R	L1	L2	L3	L4	L5
10	6	6	9,0	15	M8	44,5	26,924	7,5	19,05	39,9	9,0	11,12	9,5	41	6,3	8,5	9	13
13						50,8	29,972	6,5		48,3	12,0	14,27	12,7					17
16						54,0	31,750	6,0		51,6	13,5	15,87	14,3					23
20			11,0	18		60,3	33,528	5,0		58,2	16,5	17,47	17,5				11	
25			13,5	20		69,9	40,640	7,0	23,82	66,5	22,0	19,84	22,2				13	
32								7,0										
40						77,4	43,993	10,0	27	77,8	26,0	24,00	26,0			-		-

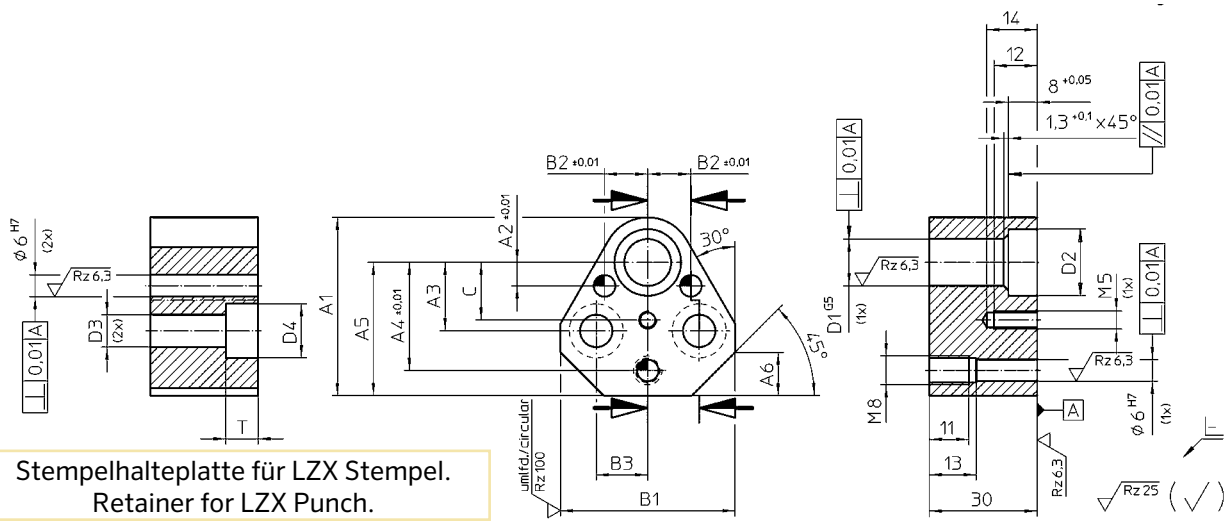
D1	Artikelnummer Article number
10	8300000017
13	8300000018
16	8300000019
20	8300000020
25	8300000021
32	8300000022
40	8300000120

Polygonstempelhalteplatte für Rundlochstempel, Kopfhöhe 8 mm
Retainer for 8 mm Shoulder Round Punch

Kurzbezeichnung: STAXR
Bestellbeispiel: STAXR D1
Warengruppe: 82

Description: STAXR
Ordering example: STAXR D1
Product group: 82





Stempelhalteplatte für LZX Stempel.
Retainer for LZX Punch.

D1	A1	B1	A2	A3	A4	A5	A6	B2	B3	D2	D3	D4	T	C
10	43,5	41,0	7,5	19,0	26,92	34,0	10	9,0	11,1	15,5	9	15	8,6	16
13	49,5	48,5	6,5		29,97	37,0	12	12,0	14,3	18,5				
16	52,5	51,5	6,0		31,75	38,5	13	13,5	15,9	21,5				
20	59,0	56,5	5,0		33,53	42,0	14	16,5	17,5	25,5	11	18	10,6	23
25	68,5	64,5	7,0	23,8	40,64	46,5	16	22,0	19,8	30,5	13,5	20	12,6	30
32										37,5				

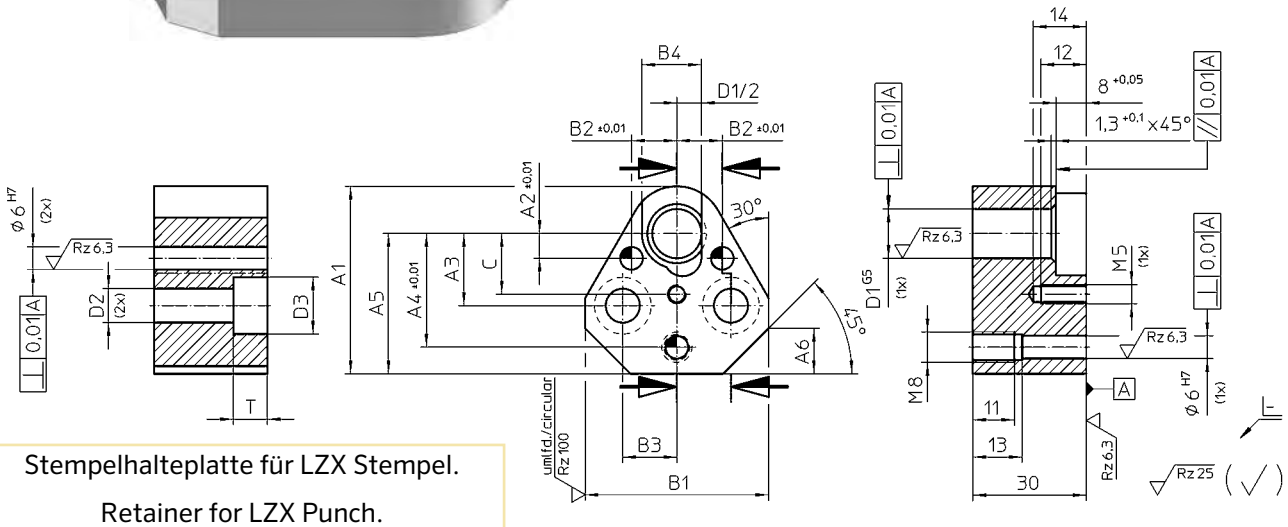
D1	Artikelnummer Article number
10	8300000177
13	8300000178
16	8300000179
20	8300000180
25	8300000181
32	8300000182

Polygonstempelhalteplatte für Formlochstempel, Kopfhöhe 8 mm
Retainer for 8 mm Shaped Punch



Kurzbezeichnung: STAXF
Bestellbeispiel: STAXF D1
Warengruppe: 82

Description: STAXF
Ordering example: STAXF D1
Product group: 82



Stempelhalteplatte für LZX Stempel.

Retainer for LZX Punch.

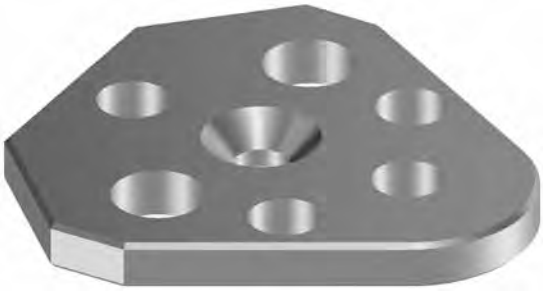
D1	A1	B1	A2	A3	A4	A5	A6	B2	B3	B4	D2	D3	T	C
10	43,5	41,0	7,5	19,0	26,92	34,0	10	9,0	11,1	12,75	9,0	15	8,6	16
13	49,5	48,5	6,5		29,97	37,0	12	12,0	14,3	15,75				
16	52,5	51,5	6,0		31,75	38,5	13	13,5	15,9	18,75				
20	59,0	56,5	5,0		33,53	42,0	14	16,5	17,5	22,75	11,0	18	10,6	23
25	68,5	64,5	7,0	23,8	40,64	46,5	16	22,0	19,8	27,75	13,5	20	12,6	30
32										34,75				

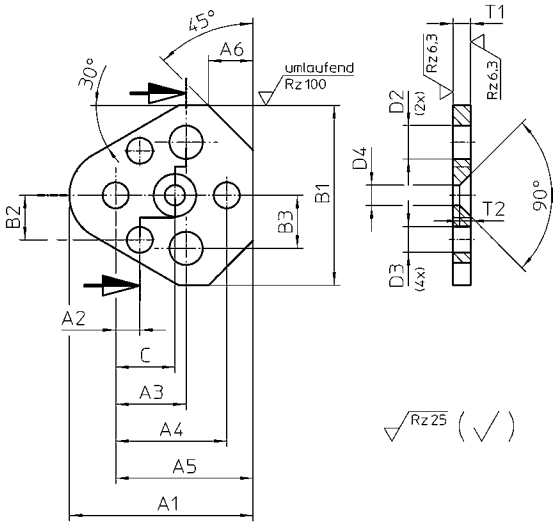
D1	Artikelnummer Article number
10	8300000183
13	8300000184
16	8300000185
20	8300000186
25	8300000187
32	8300000188

Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte, Kopfhöhe 8 mm
Backing Plate for 8 mm Punch

Kurzbezeichnung: DPX
Bestellbeispiel: DPX D1
Warengruppe: 82

Description: DPX
Ordering example: DPX D1
Product group: 82





Druckplatte für Stempelhalteplatte STAXR und STAXF.

Backing plate for Retainer STAXR und STAXF.

	D2	D3	D4	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	C	T1	T2
10	9,0	7	5,5	43,5	7,5	19,0	26,92	34,0	10	41,0	9,0	11,1	16	4,8	3
13				49,5	6,5		29,97	37,0	12	48,5	12,0	14,3			
16				52,5	6,0		31,75	38,5	13	51,5	13,5	15,9			
20	11,0			59,0	5,0		33,53	42,0	14	56,5	16,5	17,5	23		
25	13,5			68,5	7,0	23,8	40,64	46,5	16	64,5	22,0	19,8	30		
32															

Größe Size	Artikelnummer Article number
10	8300000171
13	8300000172
16	8300000173
20	8300000174
25	8300000175
32	8300000176

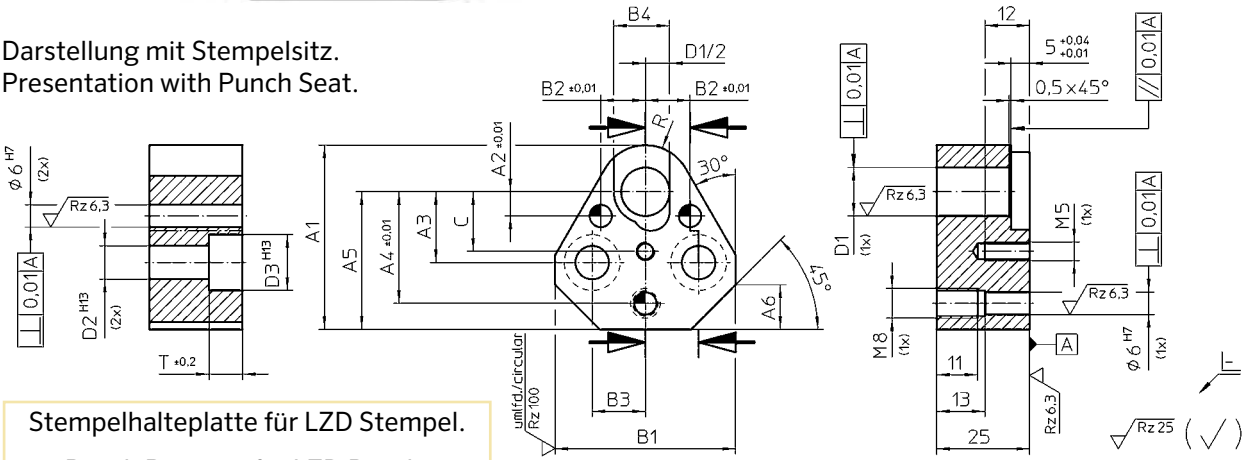
Polygonstempelhalteplatte für Schneidstempel VDI 3374
Retainer for Punch VDI 3374



Kurzbezeichnung: STAD / STADO
Bestellbeispiel: STAD D1
Warengruppe: 82

Description: STAD / STADO
Ordering example: STAD D1
Product group: 82

Darstellung mit Stempelsitz.
Presentation with Punch Seat.



Stempelhalteplatte für LZD Stempel.

Punch Retainer for LZD Punch.

D1	A1	B1	A2	A3	A4	A5	A6	B2	B3	B4	D2	D3	T	C	R
10	43,5	41,0	7,5	19,0	26,92	34,0	10	9,0	11,1	12	9,0	15	8,6	16	9,5
13	49,5	48,5	6,5		29,97	37,0	12	12,0	14,3	15					12,5
16	52,5	51,5	6,0		31,75	38,5	13	13,5	15,9	18					14,0
20	59,0	56,5	5,0		33,53	42,0	14	16,5	17,5	22	11,0	18	10,6	23	17,0
25	68,5	64,5	7,0	23,8	40,64	46,5	16	22,0	19,8	27	13,5	20	12,6	30	22,0
32										34					

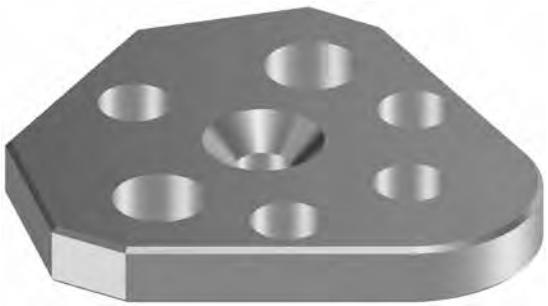
Stempelsitz Punch Seat	D1	Artikelnummer Article number	Zähl-Nr. Ser. No.
STAD mit Stempelsitz with Punch Seat	10	8300000062	B8 0112 0573 418
	13	8300000063	B8 0112 0573 419
	16	8300000064	B8 0112 0573 420
	20	8300000065	B8 0112 0573 421
	25	8300000066	B8 0112 0573 422
	32	8300000067	B8 0112 0573 423

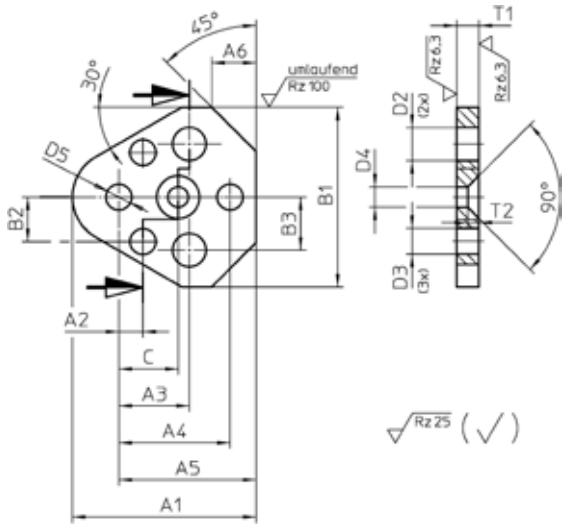
STADO ohne Stempelsitz without Punch Seat	10	8300000086	B8 0112 0573 424
	13	8300000087	B8 0112 0573 425
	16	8300000088	B8 0112 0573 426
	20	8300000089	B8 0112 0573 427
	25	8300000090	B8 0112 0573 428
	32	8300000091	B8 0112 0573 429

Druckplatte für Polygonstempelhalteplatte VDI 3374
Backing Plate for VDI 3374

Kurzbezeichnung: DPD
Bestellbeispiel: DPD D1
Warengruppe: 82

Description: DPD
Ordering example: DPD D1
Product group: 82





Druckplatte für Stempelhalteplatte STAD / STADO.

Backing Plate for Retainer STAD / STADO.

	D2	D3	D4	D5	A1	A2	A3	A4	A5	A6	B1	B2	B3	C	T1	T2
10	9,0	7	5,5	7	43,5	7,5	19,0	26,92	34,0	10	41,0	9,0	11,1	16	6	3
13					49,5	6,5		29,97	37,0	12	48,5	12,0	14,3			
16					52,5	6,0		31,75	38,5	13	51,5	13,5	15,9			
20	11,0				59,0	5,0		33,53	42,0	14	56,5	16,5	17,5	23		
25	13,5				68,5	7,0	23,8	40,64	46,5	16	64,5	22,0	19,8	30		
32																

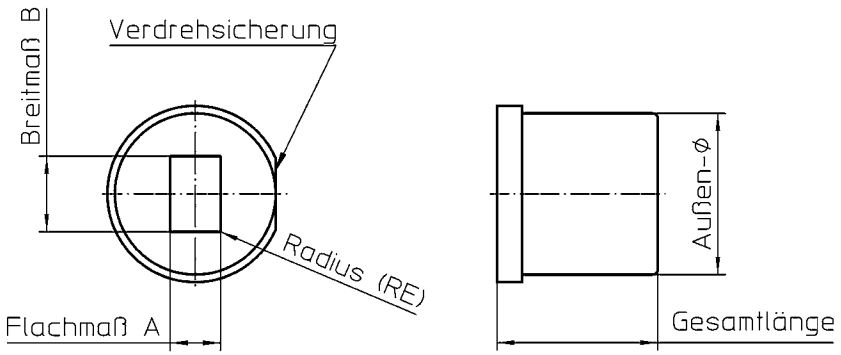
Größe Size	Artikelnummer Article number	Zähl-Nr. Ser. No.
10	8300000068	B8 0561 0573408
13	8300000069	B8 0561 0573409
16	8300000070	B8 0561 0573410
20	8300000071	B8 0561 0573412
25	8300000072	B8 0561 0573414
32	8300000073	B8 0561 0573415

Bestellerklärung / Bestellbeispiel
Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freibohrung

SB A R - ISO 9,00 x 11,00 x 25,00 x 25,00 VS = 1

Buchsengruppe	Buchsenart	Form	Flachmaß A	Breitmaß B	Außen-Ø	Gesamtlänge	Verdrehsicherung
Freibohrung: SB_-ISO = DIN 8977		A = Form A ohne Bund mit Freibohrung B = Form B mit Bund mit Freibohrung			O = langloch S = quadrat R = rechteck H = sechskant T = dreikant		VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø..
Rohling: SB_-ISO = DIN 8977		C = Form C Rohling ohne Bund mit Startloch und Freibohrung D = Form D Rohling mit Bund mit Startloch und Freibohrung					VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø..

Auf Wunsch auch mit Radien (RE) und Abfallbremse (siehe Seite 81) möglich.
Bei Abfallbremse bitte Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben.

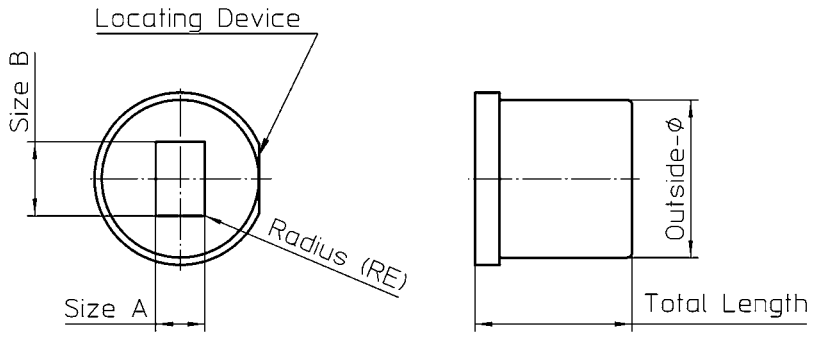


Ordering Explanation / Ordering Example Button DIN ISO 8977 with Counter Bore Relief

SB A R - ISO 9,00 x 11,00 x 25,00 x 25,00 VS = 1

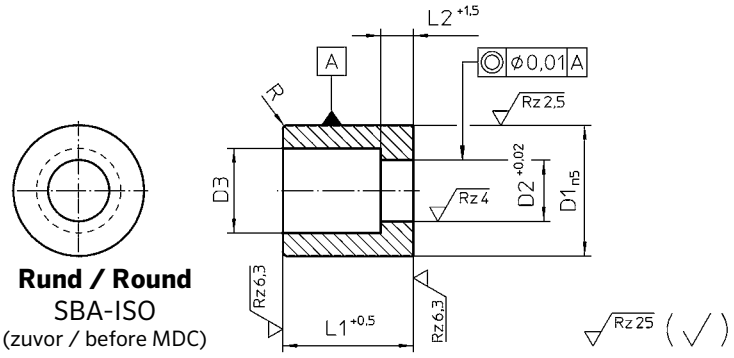
Group of Button	Type of Button	Shapes	Size A	Size B	Outside-Ø	Total Length	Locating Device
Freibohrung: SB_-ISO = DIN 8977	A = Type A Headless Button Counter Bore Relief B = Type B Shoulder Button Counter Bore Relief	O = oblong S = square R = rectangle H = hexagon T = triangle					VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø..
Rohling: SB_-ISO = DIN 8977	C = Type C Button Blanks Headless with Counter Bore Relief D = Type D Button Blanks Headless with Counter Bore Relief						VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø..

On request also with radius (RE) and Slug Control (see page 81) possible.
Slug Control, please note plate thickness (BD) and cutting clearance (SP).

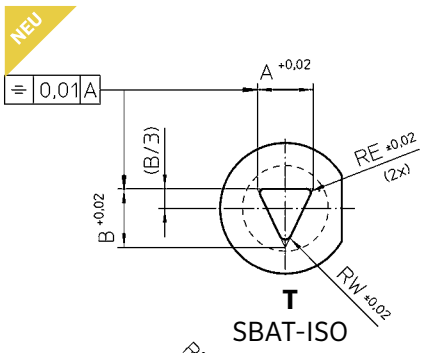


Formkonturen Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freibohrung
Standard Shapes Button DIN ISO 8977 with Counter Bore Relief

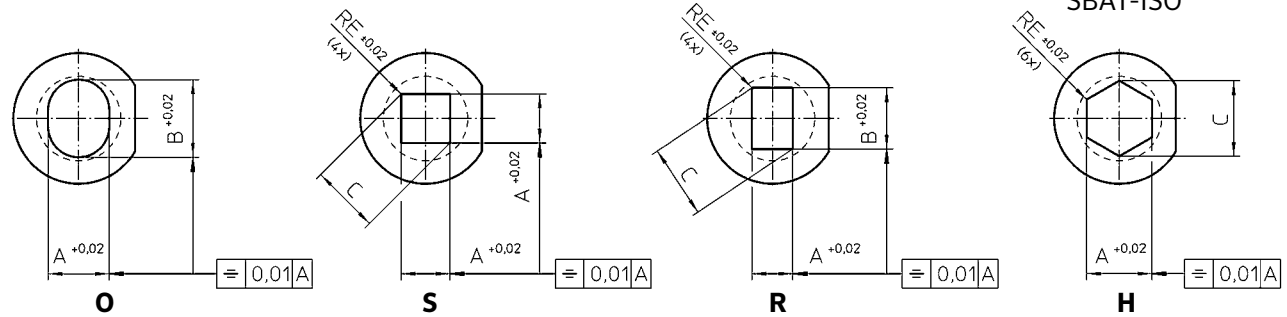
Buchsen ohne Bund
Headless Button



Rund / Round
SBA-ISO
(zuvor / before MDC)



T
SBAT-ISO



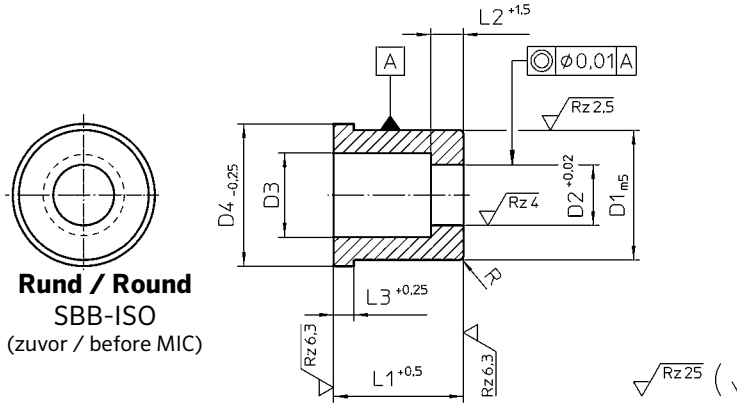
O
SBAO-ISO
(zuvor / before MDO)

S
SBAS-ISO
(zuvor / before MDS)

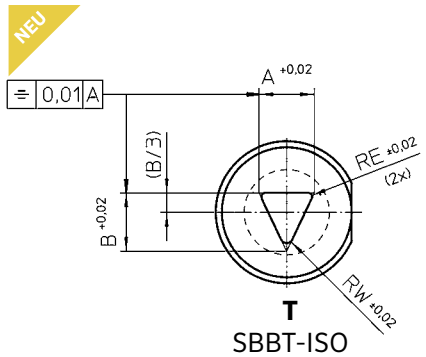
R
SBAR-ISO
(zuvor / before MDR)

H
SBAH-ISO
(zuvor / before MDH)

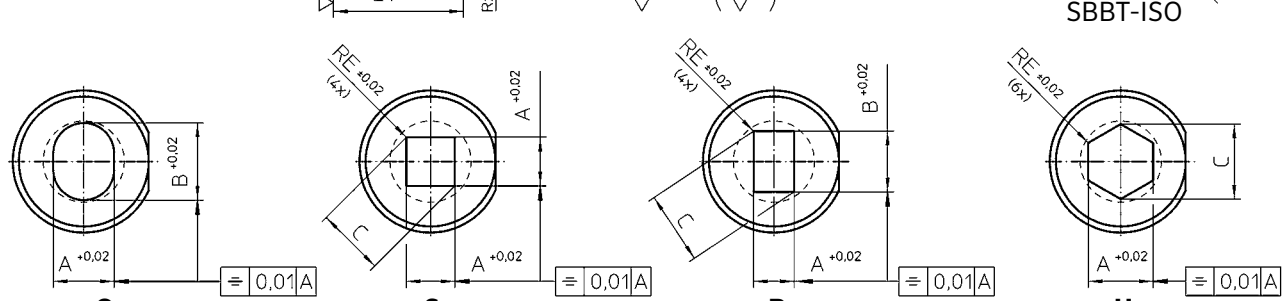
Buchsen mit Bund
Shoulder Button



Rund / Round
SBB-ISO
(zuvor / before MIC)



T
SBBT-ISO



O
SBBO-ISO
(zuvor / before MIO)

S
SBBS-ISO
(zuvor / before MIS)

R
SBBR-ISO
(zuvor / before MIR)

H
SBBH-ISO
(zuvor / before MIH)

VEITH

Formkonturen Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freibohrung
Standard Shapes Button DIN ISO 8977 with Counter Bore Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	Rund Round D2 von - bis from - to	D3 max.	Form Type A O, S, R, H, T min.	A T max.	B O	B R	B T	C S, R, H max.	L1	L2	R ca.	RE oder / or RW
5	1,0 - 2,4	2,8	-	-	-	-	-	-	20 25 32	2	0,4	Stand. 0,2 max. A/2
6	1,6 - 3,0	3,5	-	-	-	-	-	-		3		
8	2,0 - 3,5	4,0	1,2	3,3	3,8	3,6	2,9	3,8		4		
10	1,6 - 5,0	5,6	1,6	4,3	5,0	4,7	3,8	5,0	20 22 25 28 30 32 35			
13	1,8 - 7,2	8,0	1,8	6,3	7,2	6,9	5,4	7,2		5	0,8	
16	5,0 - 8,8	9,5	2,5	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8				
20	5,5 - 11,0	12,0	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0		8		
22	7,5 - 14,0	15,0	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0				
25	9,5 - 16,5	17,5	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5				
32	13,0 - 20,0	21,0	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0			1,0	
38	16,0 - 26,0	27,0	6,4	22,5	26,0	25,2	19,5	26,0			1,5	
40	16,6 - 26,0											
45	19,0 - 35,0	36,0	7,5	30,3	35,0	34,1	26,3	35,0				
50	20,0 - 40,0	41,0	8,0	34,7	40,0	39,1	30,0	40,0				

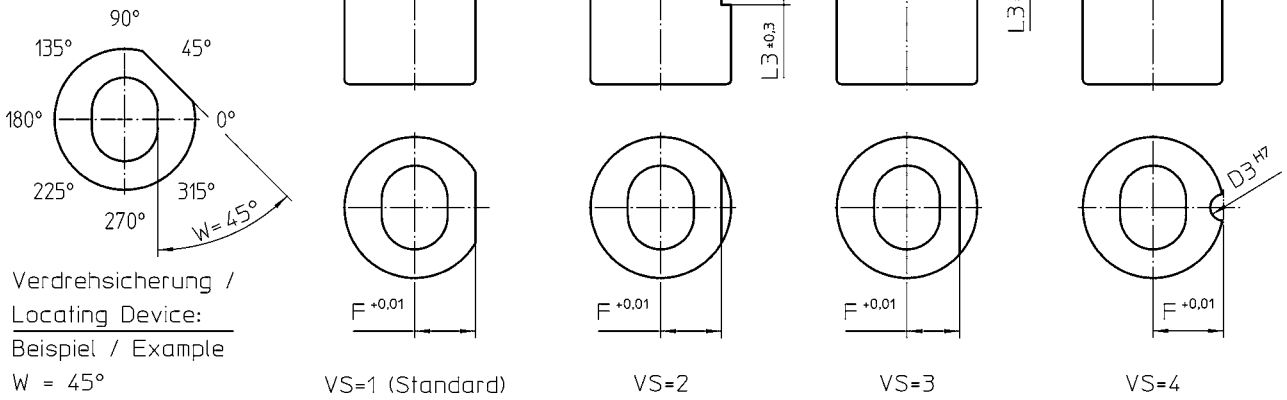
Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	Rund Round D2 von - bis from - to	D3 max.	Form Type A O, S, R, H, T min.	A T max.	B O	B R	B T	C S, R, H max.	D4	L1	L2	L3	R ca.	RE oder / or RW
5	1,0 - 2,4	2,8	-	-	-	-	-	-	8	20 22 25 28 30 32 35	2	5	0,4	Stand. 0,2 max. A/2
6	1,6 - 3,0	3,5	-	-	-	-	-	-	9		3			
8	2,0 - 3,5	4,0	1,2	3,3	3,8	3,6	2,9	3,8	11		4			
10	1,6 - 5,0	5,6	1,6	4,3	5,0	4,7	3,8	5,0	13					
13	1,8 - 7,2	8,0	1,8	6,2	7,2	6,9	5,4	7,2	16		5		0,8	
16	5,0 - 8,8	9,5	2,5	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8	19					
20	5,5 - 11,0	12,0	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0	23		8			
22	7,5 - 14,0	15,0	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0	25					
25	9,5 - 16,5	17,5	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5	28					
32	13,0 - 20,0	21,0	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0	35				1,0	
38	16,0 - 26,0	27,0	6,4	22,5	26,0	25,2	19,5	26,0	41				1,5	
40			6,5						43					
50	26,0 - 36,0	37,0	7,0	31,2	36,0	35,8	27,0	36,0	53					

Verdrehsicherungen Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freibohrung

Locating Devices Button DIN ISO 8977 Button with Counter Bore Relief

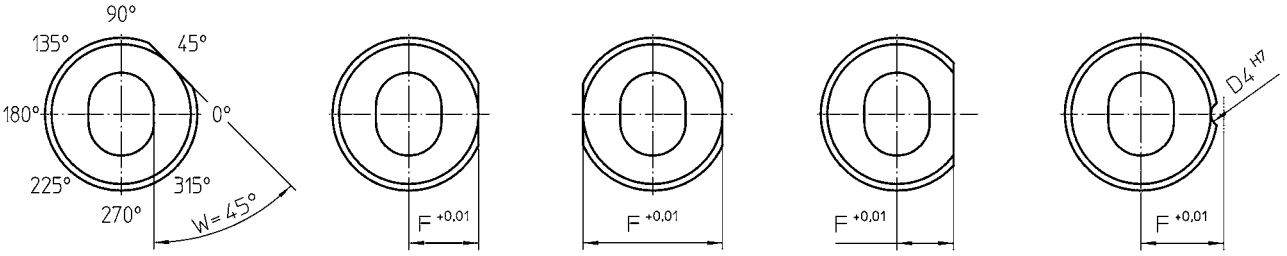
Buchsen ohne Bund
Headless Button



Verdrehsicherung / Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°

VS=1 (Standard) VS=2 VS=3 VS=4

Buchsen mit Bund
Shoulder Button



Verdrehsicherung / Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°

VS=1 (Standard) VS=2 VS=3 VS=4

VEITH

Verdrehsicherungen Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freibohrung

Locating Devices Button DIN ISO 8977 Button with Counter Bore Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	L3		F					
	VS = 2	VS = 3	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4		
						D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
5	14	nach Kundenwunsch customer request	2,0		nach Kundenwunsch customer request	3,0	3,5	4,5
6			2,5			3,5	4,0	5,0
8			3,5			4,7	5,2	6,2
10			4,0			5,5	6,0	7,0
13			5,5			6,7	7,2	8,2
16			7,0			8,0		9,0
20			8,5			10,0		11,0
22			9,5			11,0		12,0
25			11,0			12,5		13,5
32			14,0			16,0		
38			17,0			19,0		
40			18,0			20,0		
45			20,5			22,5		
50			23,0			25,0		

Buchsen mit Bund
Shoulder Button

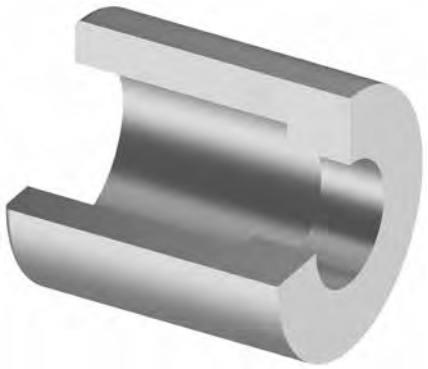
D1	F					
	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4		
				D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
5	2,5	5	nach Kundenwunsch customer request	4,0	4,5	5,5
6	3,0	6		4,5	5,0	6,0
8	4,0	8		5,5	6,0	7,0
10	5,0	10		6,5	7,0	8,0
13	6,5	13		8,0	8,5	9,5
16	8,0	16		9,5	10,0	11,0
20	10,0	20		11,5	12,0	13,0
22	11,0	22		12,5	13,0	14,0
25	12,5	25		14,0	14,5	15,5
32	16,0	32		17,5	18,0	19,0
38	19,0	38		20,5	21,0	22,0
40	20,0	40		21,5	22,0	23,0
50	25,0	50		26,5	27,0	28,0

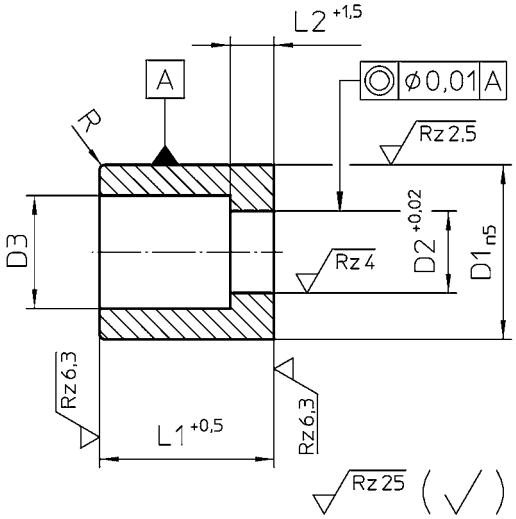
Bestellbeispiel / Ordering Example:

VS = 1
VS = 2
VS = 3 F = ...
VS = 4 D3 = Ø ...

Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
Abweichend bitte gesondert vermerken.
Attention: Standard Locating Device = 0°.
Other degree please note.

Schneidbuchse ohne Bund mit Freibohrung DIN ISO 8977, Form A
Headless Button Counter Bore Relief DIN ISO 8977 Type A





Kurzbezeichnung: SBA-ISO (zuvor MDC)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBA-ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 189

Description: SBA-ISO (before MDC)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBA-ISO D2 x D1 x L1
Product group: 189

Auch mit Formkontur siehe ab Seite 58 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar. Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 58 b.

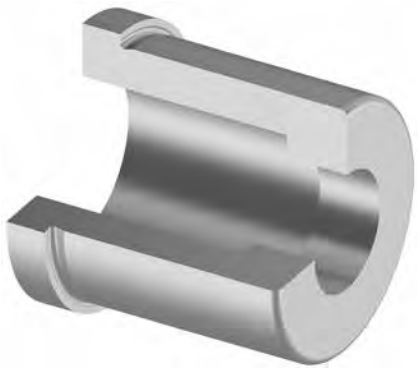
Also available with Standard Shapes see from page 58 a and slug control page 81. Locating device see from page 58 b.

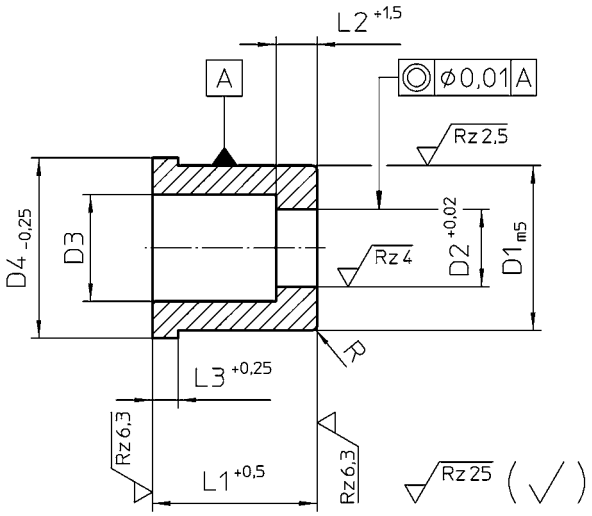
D1	D2	D3	L1	L2	R ca.
5	1,0 - 2,4	2,8	20 25 32	2	0,4
6	1,6 - 3,0	3,5		3	
8	2,0 - 3,5	4,0		4	
10	1,6 - 5,0	5,6	20 22 25 28 30 32 35		
13	1,8 - 7,2	8,0		5	0,8
16	5,0 - 8,8	9,5			
20	5,5 - 11,0	12,0		8	
22	7,5 - 14,0	15,0			
25	9,5 - 16,5	17,5			
32	13,0 - 20,0	21,0			1,0
38	16,0 - 26,0	27,0			1,5
40	16,6 - 26,0				
45	19,0 - 35,0	36,0			
50	20,0 - 40,0	41,0			

Schneidbuchse mit Bund und Freibohrung DIN ISO 8977 Form B
Shoulder Button Counter Bore Relief DIN ISO 8977 Type B

Kurzbezeichnung: SBB-ISO (zuvor MIC)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBB-ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 189

Description: SBB-ISO (before MIC)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBB-ISO D2 x D1 x L1
Product group: 189





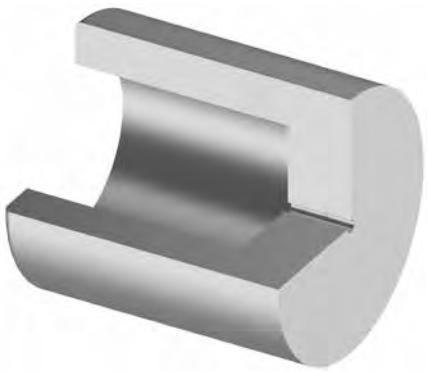
Auch mit Formkontur siehe ab Seite 58 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar. Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 58 b.

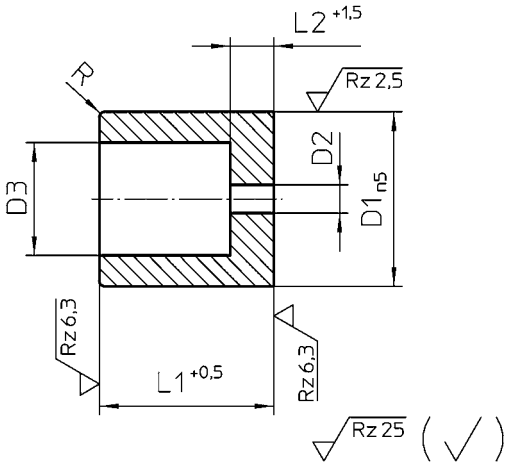
Also available with Standard Shapes see from page 58 a and slug control page 81. Locating device see from page 58 b.

D1	D2	D3 max.	D4	L1	L2	L3	R ca.
5	1,0 - 2,4	2,8	8	20 22 25 28 30 32 35	2	5	0,4
6	1,6 - 3,0	3,5	9		3		
8	2,0 - 3,5	4,0	11		4		
10	1,6 - 5,0	5,6	13				
13	1,8 - 7,2	8,0	16		5		0,8
16	5,0 - 8,8	9,5	19				
20	5,5 - 11,0	12,0	23		8		
22	7,5 - 14,0	15,0	25				
25	9,5 - 16,5	17,5	28				
32	13,0 - 20,0	21,0	35				1,0
38	16,0 - 26,0	27,0	41				1,5
40	16,0 - 26,0		43				
50	26,0 - 36,0	37,0	53				

Schneidbuchse-Rohling ohne Bund mit Startloch und Freibohrung DIN ISO 8977 Form C

Button Blanks Headless with Counter Bore Relief DIN ISO 8977 Type C





Kurzbezeichnung: SBC-ISO (zuvor MDB)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBC-ISO D1 x L1
Warengruppe: 219

Description: SBC-ISO (before MDB)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBC-ISO D1 x L1
Product group: 219

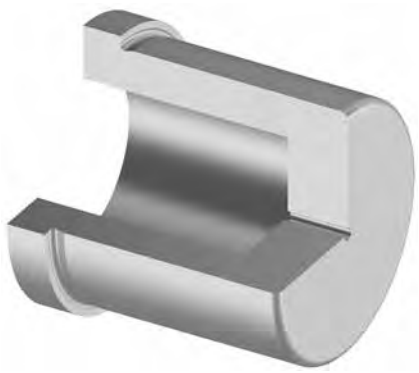
D1	D2	D3 max.	L1	L2	R ca.
8	1	4,0	20 22 25 28 30 32 35	4	0,4
10		5,6			
13	1,2	8,0		5	0,8
16		9,5			
20	1,5	12,0		8	
22		15,0			
25		17,5			
32		21,0			1,0
38		27,0			1,5
40					
45		36,0			
50		41,0			

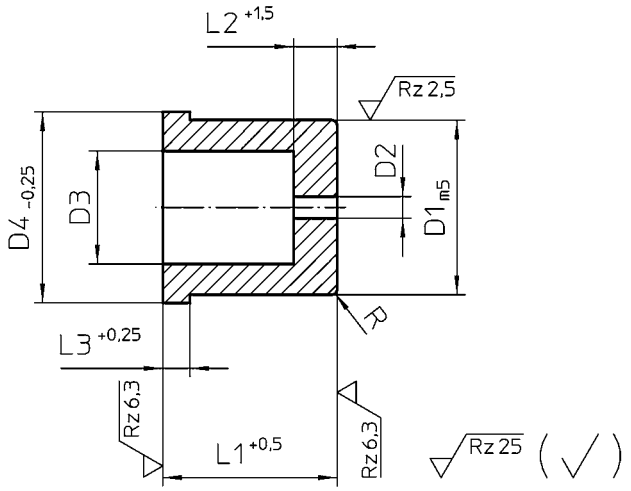
Schneidbuchse-Rohling mit Bund, Startloch und Freibohrung DIN ISO 8977 Form D

Button Blanks with Counter Bore Relief DIN ISO 8977 Type D

Kurzbezeichnung: SBD-ISO (zuvor MIB)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBD-ISO D1 x L1
Warengruppe: 219

Description: SBD-ISO (before MIB)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBD-ISO D1 x L1
Product group: 219





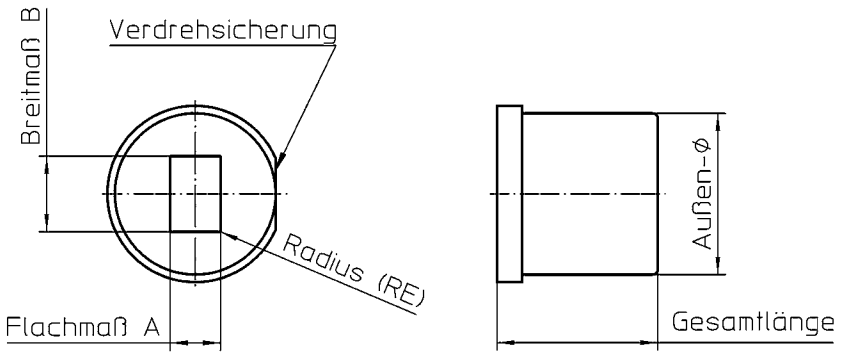
D1	D2	D3 max.	D4	L1	L2	L3	R ca.
8	1	4,0	11	20 22 25 28 30 32 35	4	5	0,4
10		5,6	13				
13	1,2	8,0	16		5		0,8
16		9,5	19				
20	1,5	12,0	23		8		
22		15,0	25				
25		17,5	28				
32		21,0	35				1,0
38		27,0	41				1,5
40			43				
50		37,0	53				

Bestellerklärung / Bestellbeispiel
Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freiwinkel

SB E R - ISO 9,00 x 11,00 x 25,00 x 25,00 VS = 1

Buchsengruppe	Buchsenart	Form	Flachmaß A	Breitmaß B	Außen-Ø	Gesamtlänge	Verdrehsicherung
Freiwinkel: SB_-ISO	E = Form EA ohne Bund mit Freiwinkel F = Form FB mit Bund mit Freiwinkel				O = langloch S = quadrat R = rechteck H = sechskant T = dreikant		VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø..
Rohlinge: SB_-ISO	G = Form E Rohling ohne Bund mit Startloch H = Form F Rohling mit Bund mit Startloch						VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø..

Auf Wunsch auch mit Radien (RE) und Abfallbremse (siehe Seite 81) möglich.
Bei Abfallbremse bitte Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben.

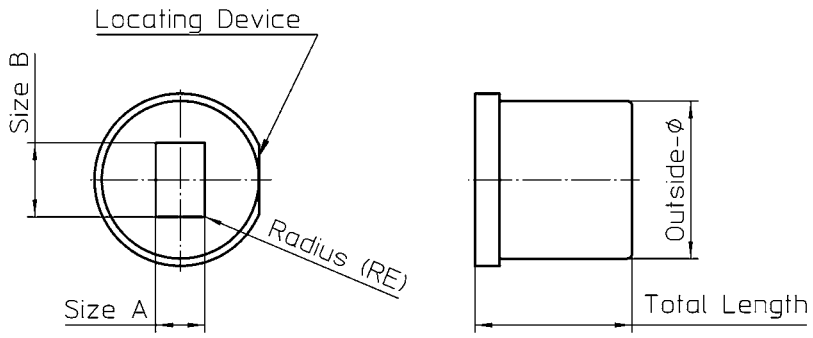


Ordering Explanation / Ordering Example
Schneidbuchsen DIN ISO 8977 with Taper Relief

SB E R - ISO 9,00 x 11,00 x 25,00 x 25,00 VS = 1

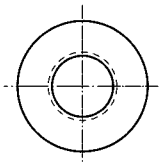
Group of Button	Type of Button	Shapes	Size A	Size B	Outside-Ø	Total Length	Locating Device
Freiwinkel: SB_-ISO	E = Type EA Headless Button Taper Relief F = Type FB Shoulder Fit Button Ultra Life Taper Relief	O = oblong S = square R = rectangle H = hexagon T = triangle					VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø..
Rohlinge: SB_-ISO	G = Type E Button Blanks Headless with Straight Thru Hole H = Type F Button Blanks Headless with Straight Thru Hole						VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F=... VS = 4 D3=Ø..

On request also with radius (RE) and Slug Control (see page 81) possible.
Slug Control, please note plate thickness (BD) and cutting clearance (SP).

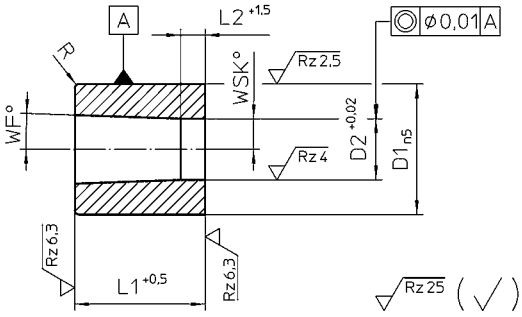


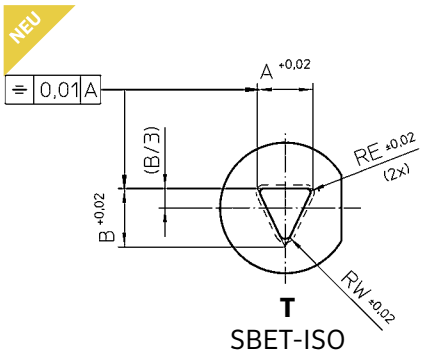
Formkonturen Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freiwinkel
Standard Shapes Button DIN ISO 8977 with Counter Bore Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button

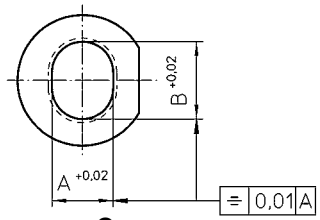


Rund / Round
SBE-ISO
(zuvor / before MUC)

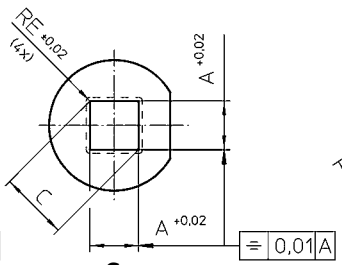




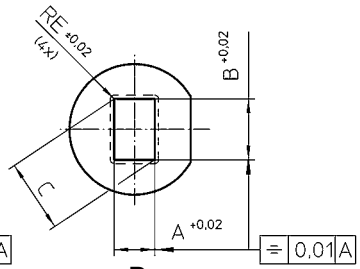
T
SBET-ISO



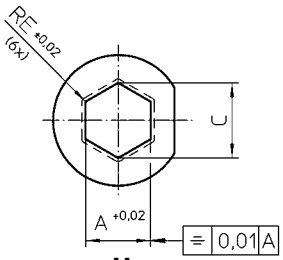
O
SBEO-ISO
(zuvor / before MUO)



S
SBES-ISO
(zuvor / before MUS)

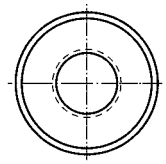


R
SBER-ISO
(zuvor / before MUR)

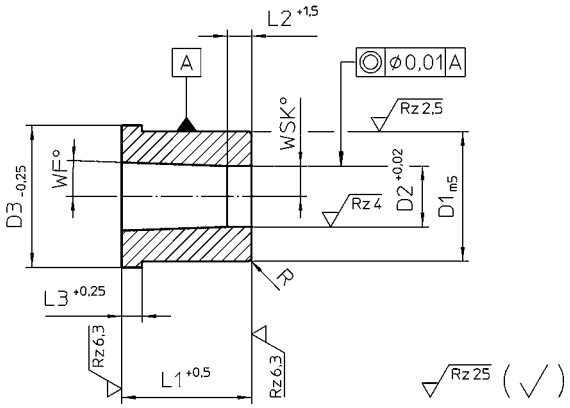


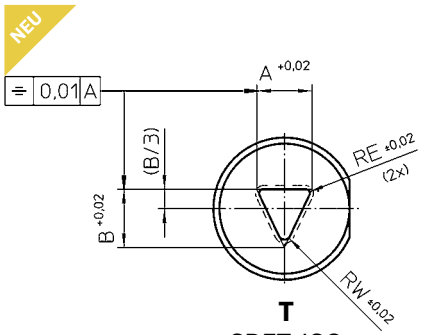
H
SBEH-ISO
(zuvor / before MUH)

Buchsen mit Bund
Shoulder Button

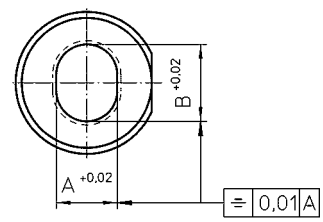


Rund / Round
SBF-ISO
(zuvor / before MMC)

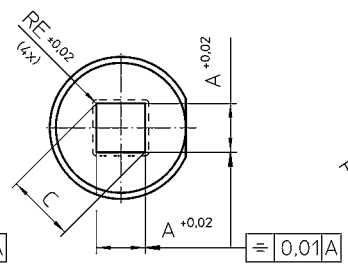




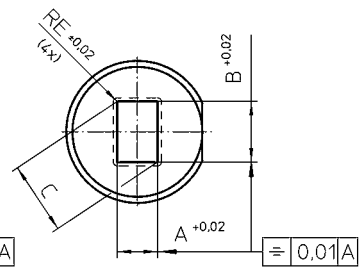
T
SBFT-ISO



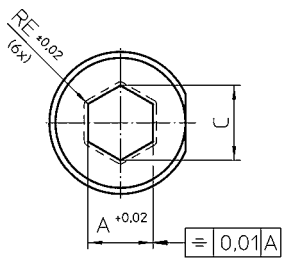
O
SBFO-ISO
(zuvor / before MMO)



S
SBFS-ISO
(zuvor / before MMS)



R
SBFR-ISO
(zuvor / before MMR)



H
SBFH-ISO
(zuvor / before MMH)

VEITH

Formkonturen Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freiwinkel
Standard Shapes Button DIN ISO 8977 with Taper Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button

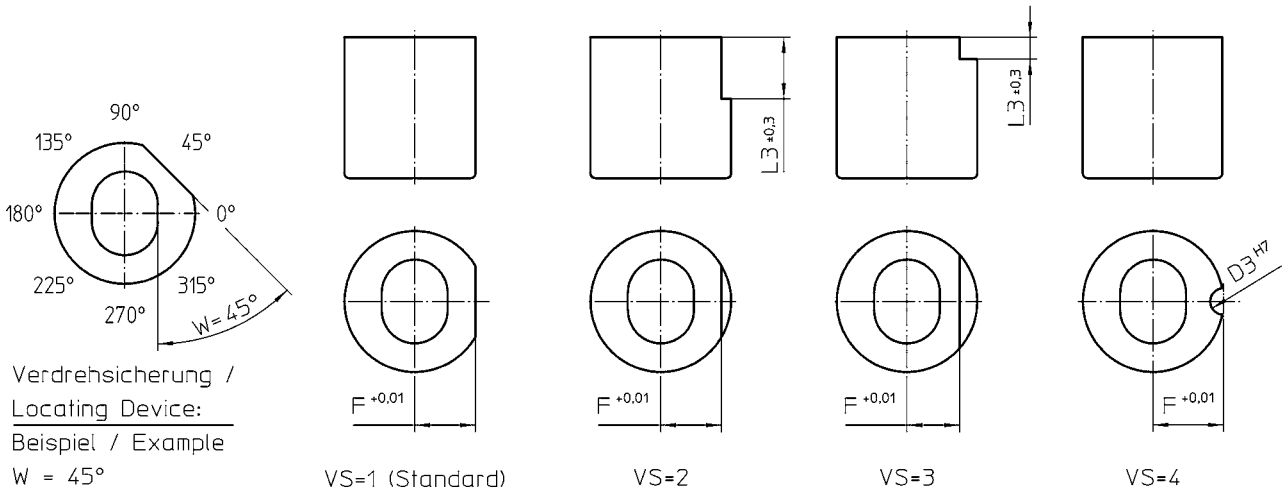
D1	Rund Round D2 von - bis from - to	Form Type A O, S, R, H, T min.	A T max.	B O max.	B R max.	B T max.	C S, R, H max.	L1	L2	RE oder / or RW	R ca.	WSK°	WF°
10	1,6 - 5,0	1,6	4,3	5,0	4,7	3,8	5,0	22 25 28 30 32 35	4	Stand. 0,2 max. A/2	0,4	Stand. 0°, Variabel bis 0,5°	1°
13	3,0 - 7,2	1,8	6,2	7,2	6,9	5,4	7,2		5		0,8		
16	5,0 - 8,8	2,5	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8						
20	5,5 - 11,0	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0						
22	7,5 - 14,0	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0		6				
25	9,5 - 16,5	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5						
32	13,0 - 20,0	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0				1,0		
38	16,0 - 26,0	6,4	22,5	26,0	25,2	19,5	26,0		8		1,5		
40	16,6 - 26,0												
45	22,0 - 31,0	7,5	26,8	31,0	30,0	23,3	31,0						
50	24,0 - 34,0	8,0	29,4	34,0	33,0	25,5	34,0						
56	26,0 - 38,0	8,5	32,9	38,0	37,0	28,5	38,0						
63	30,0 - 43,0	9,0	37,2	43,0	42,0	32,3	43,0						
71	34,0 - 48,0	9,5	41,6	48,0	47,0	36,0	48,0						

Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	Rund Round D2 von - bis from - to	D3	Form Type A O, S, R, H, T min.	A T max.	B O max.	B R max.	B T max.	C S, R, H max.	L1	L2	RE oder / or RW	R ca.	WSK°	WF°
10	1,6 - 5,0	13	1,6	4,3	5,0	4,7	3,8	5,0	22 25 28 30 32 35	4	Stand. 0,2 max. A/2	0,4	Stand. 0°, Variabel bis 0,5°	1°
13	1,8 - 7,2	16	1,8	6,2	7,2	6,9	5,4	7,2		5		0,8		
16	5,0 - 8,8	19	2,5	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8						
20	5,5 - 11,0	23	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0						
22	7,5 - 14,0	25	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0		6				
25	9,5 - 16,5	28	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5						
32	13,0 - 20,0	35	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0				1,0		
38	16,0 - 26,0	41	6,4	22,5	26,0	25,2	19,5	26,0		8		1,5		
40	16,5 - 26,0	43												
45	22,0 - 31,0	48	7,5	26,8	31,0	30,0	23,3	31,0						

Verdrehsicherungen Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freiwinkel
Locating Devices Button DIN ISO 8977 Button with Taper Relief

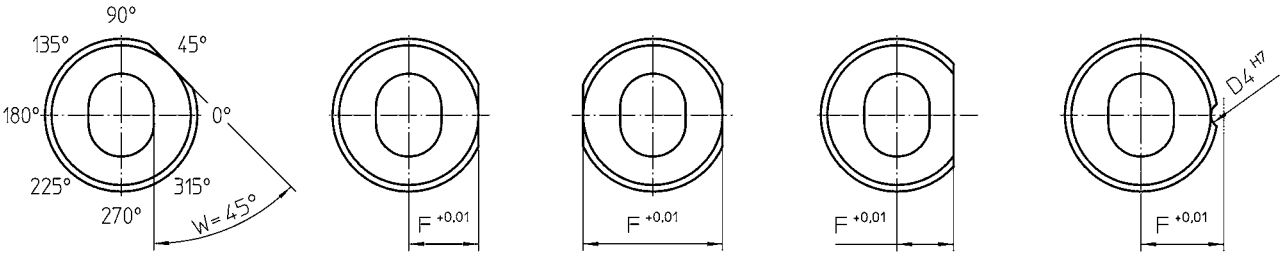
Buchsen ohne Bund
Headless Button



Verdrehsicherung / Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°

VS=1 (Standard) VS=2 VS=3 VS=4

Buchsen mit Bund
Shoulder Button



Verdrehsicherung / Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°

VS=1 (Standard) VS=2 VS=3 VS=4

Verdrehsicherungen Schneidbuchsen DIN ISO 8977 mit Freiwinkel

Locating Devices Button DIN ISO 8977 Button with Taper Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	L3		F					
	VS = 2	VS = 3	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4		
						D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
5	14	nach Kundenwunsch customer request	2,0		nach Kundenwunsch customer request	3,0	3,5	4,5
6			2,5			3,5	4,0	5,0
8			3,5			4,7	5,2	6,2
10			4,0			5,5	6,0	7,0
13			5,5			6,7	7,2	8,2
16			7,0			8,0		9,0
20			8,5			10,0		11,0
22			9,5			11,0		12,0
25			11,0			12,5		13,5
32			14,0			16,0		
38			17,0			19,0		
40			18,0			20,0		
45			20,5			22,5		
50			23,0			25,0		

Buchsen mit Bund
Shoulder Button

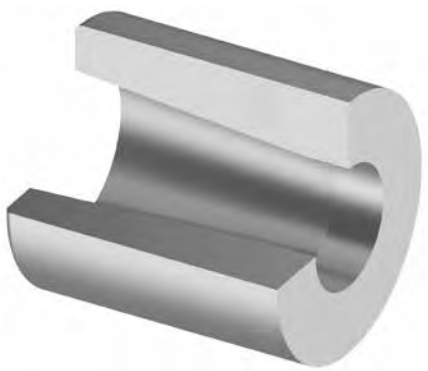
D1	F					
	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4		
				D3 Ø 3,0	D3 Ø 4,0	D3 Ø 6,0
5	2,5	5	nach Kundenwunsch customer request	4,0	4,5	5,5
6	3,0	6		4,5	5,0	6,0
8	4,0	8		5,5	6,0	7,0
10	5,0	10		6,5	7,0	8,0
13	6,5	13		8,0	8,5	9,5
16	8,0	16		9,5	10,0	11,0
20	10,0	20		11,5	12,0	13,0
22	11,0	22		12,5	13,0	14,0
25	12,5	25		14,0	14,5	15,5
32	16,0	32		17,5	18,0	19,0
38	19,0	38		20,5	21,0	22,0
40	20,0	40		21,5	22,0	23,0
50	25,0	50		26,5	27,0	28,0

Bestellbeispiel / Ordering Example: VS = 1
VS = 2
VS = 3 F = ...
VS = 4 D3 = Ø ...

Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
Abweichend bitte gesondert vermerken.
Attention: Standard Locating Device = 0°.
Other degree please note.

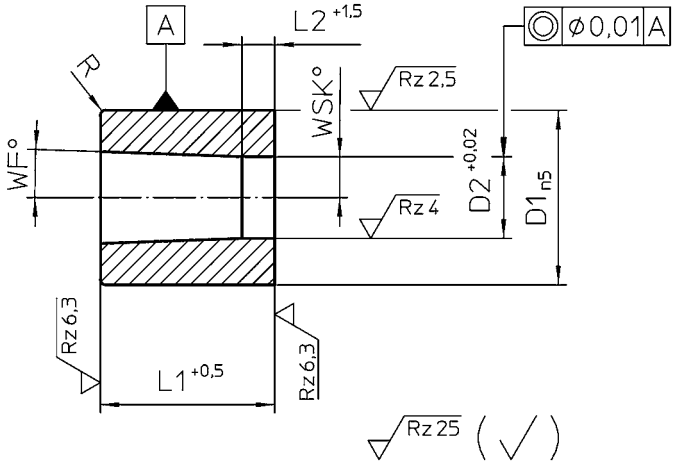
Schneidbuchse ohne Bund mit Freiwinkel DIN ISO 8977 Form EA

Headless Button Taper Relief DIN ISO 8977 Type EA



Kurzbezeichnung: SBE-ISO (zuvor MUC)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBE-ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 189

Description: SBE-ISO (before MUC)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBE-ISO D2 x D1 x L1
Product group: 189



Auch mit Formkontur siehe ab Seite 64 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar.
Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 64 b.

Also available with Standard Shapes see from page 64 a and slug control page 81.
Locating device see from page 64 b.

D1	D2	L1	L2				WSK°	WF°	R ca.
			Stan-dard	Alternativ					
				1	2	3			
10	1,6 - 5,0	22 25 28 30 32 35	4	8	-	3	Standard 0°, Variabel bis 0,5°	1°	0,4
13	3,0 - 7,2		5						0,8
16	5,0 - 8,8								
20	5,5 - 11,0			12	20				
22	7,5 - 14,0		6						
25	9,5 - 16,5								
32	13,0 - 20,0								1,0
38	16,0 - 26,0		8						1,5
40	16,6 - 26,0								
45	22,0 - 31,0								
50	24,0 - 34,0								
56	26,0 - 38,0								
63	30,0 - 43,0								
71	34,0 - 48,0								

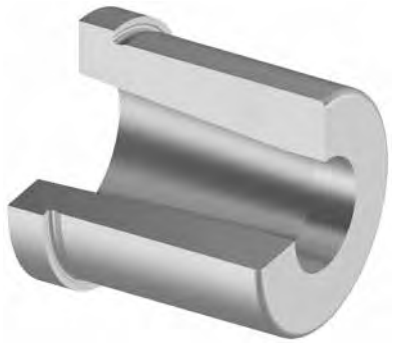
VEITH

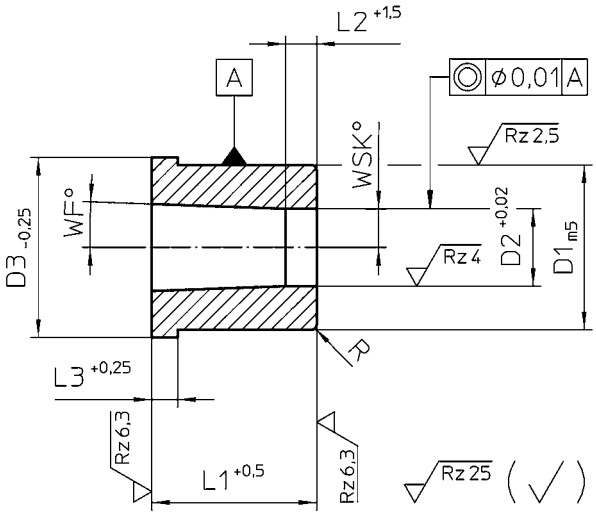
Schneidbuchse mit Bund und Freiwinkel DIN ISO 8977 Form FB

Shoulder Fit Button Ultra Life Taper Relief DIN ISO 8977 Type FB

Kurzbezeichnung: SBF-ISO (zuvor MMC)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBF-ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 189

Description: SBF-ISO (before MMC)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBF-ISO D2 x D1 x L1
Product group: 189





Auch mit Formkontur siehe ab Seite 64 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar.
Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 64 b.

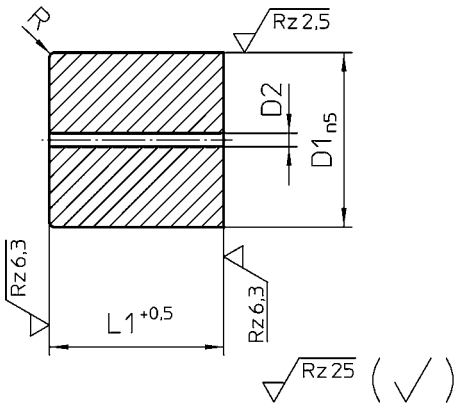
Also available with Standard Shapes see from page 64 a and slug control page 81.
Locating device see from page 64 b.

D1	D2	D3	L1	L2				L3	WSK°	WF°	R ca.
				Stan-dard	Alternativ						
					1	2	3				
10	1,6 - 5,0	13	22 25 28 30 32 35	4	8	-	3	5	Standard 0°, Variabel bis 0,5°	1°	0,4
13	1,8 - 7,2	16		5							0,8
16	5,0 - 8,8	19									
20	5,5 - 11,0	23			12	20					
22	7,5 - 14,0	25		6							
25	9,5 - 16,5	28									
32	13,0 - 20,0	35									1,0
38	16,0 - 26,0	41		8							1,5
40	16,5 - 26,0	43									
45	22,0 - 31,0	48									

Schneidbuchse-Rohling ohne Bund mit Startloch DIN ISO 8977 Form E

Button Blanks Headless with Straight Thru Hole DIN ISO 8977 Type E





Kurzbezeichnung: SBG-ISO (zuvor MUB)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBG-ISO D1 x L1
Warengruppe: 219

Description: SBG-ISO (before MUB)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBG-ISO D1 x L1
Product group: 219

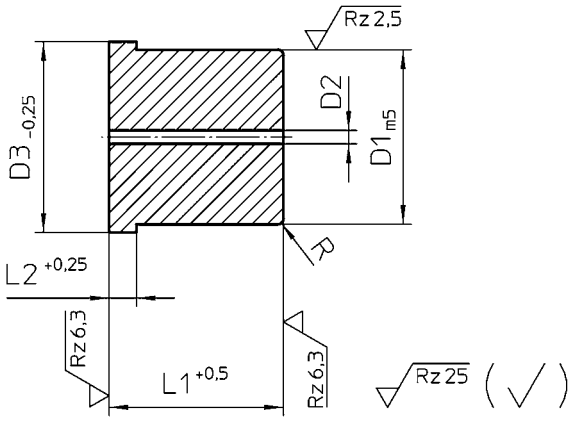
D1	D2	L1	R ca.
8	1,0	20 22 25 28 30 32 35	0,4
10			
13	1,2		0,8
16			
20	1,5		
22			
25			
32			1,0
38			1,5
40			
45			
50	2,4		
56			
63			
71			

Schneidbuchse-Rohling mit Bund und Startloch DIN ISO 8977 Form F
Button Blanks with Straight Thru Hole DIN ISO 8977 Type F

Kurzbezeichnung: SBH-ISO (zuvor MMB)
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60-64 HRC
Bestellbeispiel: SBH-ISO D1 x L1
Warengruppe: 219

Description: SBH-ISO (before MMB)
Material: 1.2379
Hardness: 60-64 HRC
Ordering example: SBH-ISO D1 x L1
Product group: 219





D1	D2	D3	L1	L2	R ca.
8	1,0	11	20 22 25 28 30 32 35	5	0,4
10		13			
13	1,2	16			0,8
16		19			
20	1,5	23			
22		25			
25		28			
32		35			1,0
38		41			1,5
40		43			
45		48			
50		53			

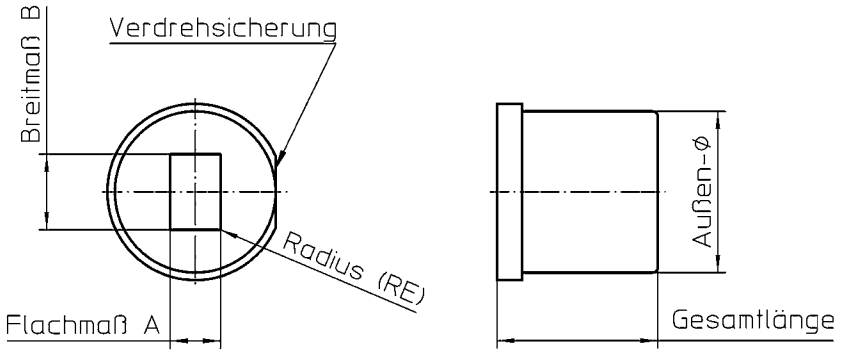
Bestellerklärung / Bestellbeispiel

Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freibohrung

SB A R - VDI 9,00 x 11,00 x 25,00 x 25,00 VS = 1

Buchsengruppe	Buchsenart	Form	Flachmaß A	Breitmaß B	Außen-Ø	Gesamtlänge	Verdrehsicherung
Freibohrung: SB_-VDI		A = Form A ohne Bund mit Freibohrung B = Form B mit Bund mit Freibohrung			O = langloch S = quadrat R = rechteck H = sechskant T = dreikant		VS = 1 (Standard mit Bund) VS = 2 (Standard ohne Bund) VS = 3 F = ... VS = 4
Rohling: SB_-VDI		CE = Form C + E Rohling ohne Bund mit Startloch DF = Form D + F Rohling mit Bund mit Startloch					VS = 1 (Standard mit Bund) VS = 2 (Standard ohne Bund) VS = 3 F = ... VS = 4

Auf Wunsch auch mit Radien (RE) und Abfallbremse (siehe Seite 81) möglich.
Bei Abfallbremse bitte Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben.



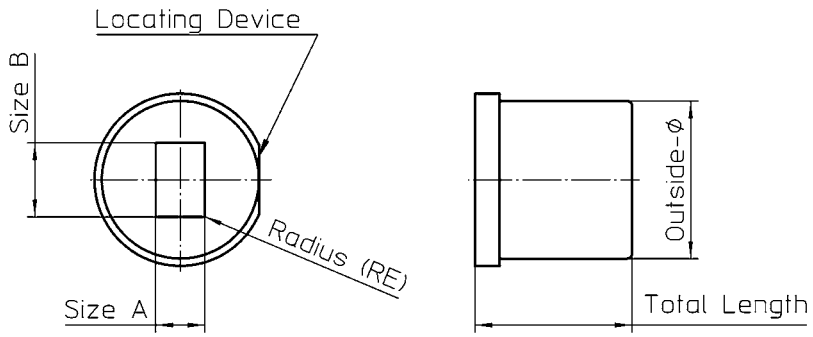
VEITH

Ordering Explanation / Ordering Example
Button VDI 3347 with Counter Bore Relief

SB A R - VDI 9,00 x 11,00 x 25,00 x 25,00 VS = 1

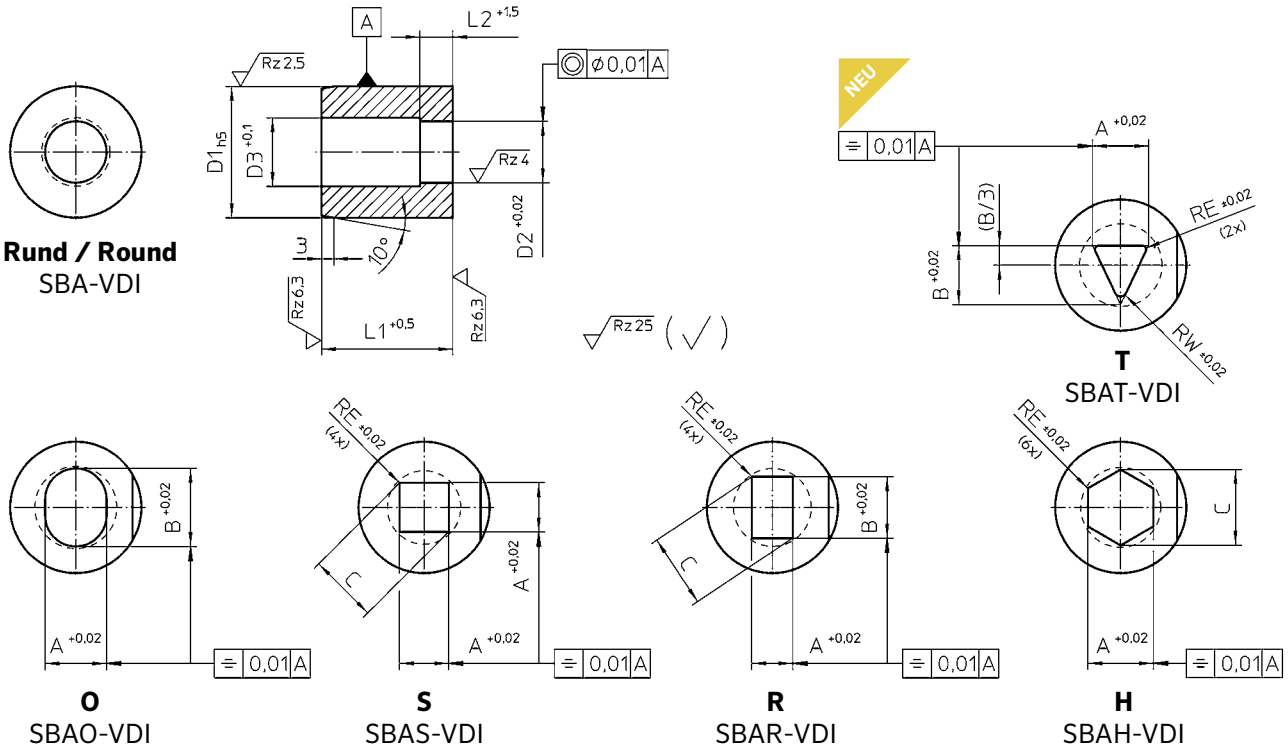
Group of Button	Type of Button	Shapes	Size A	Size B	Outside-Ø	Total Length	Locating Device
Freibohrung: SB_-VDI = VDI 3347	A = Type A Headless Button Counter Bore Relief B = Type B Shoulder Button Counter Bore Relief	O = oblong S = square R = rectangle H = hexagon T = triangle					VS = 1 (Standard Shoulder Button) VS = 2 (Standard Headless Button) VS = 3 F = ... VS = 4
Rohling: SB_-VDI = VDI 3347	CE = Type C + E Button Blanks Headless with Straight Thru Hole DF = Type D + F Shoulder Button Blanks Headless with Straight Thru Hole						VS = 1 (Standard Shoulder Button) VS = 2 (Standard Headless Button) VS = 3 F = ... VS = 4

On request also with radius (RE) and Slug Control (see page 81) possible.
Slug Control, please note plate thickness (BD) and cutting clearance (SP).



Formkonturen Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freibohrung
Standard Shapes Button VDI 3347 with Counter Bore Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button



Rund / Round
SBA-VDI

T
SBAT-VDI

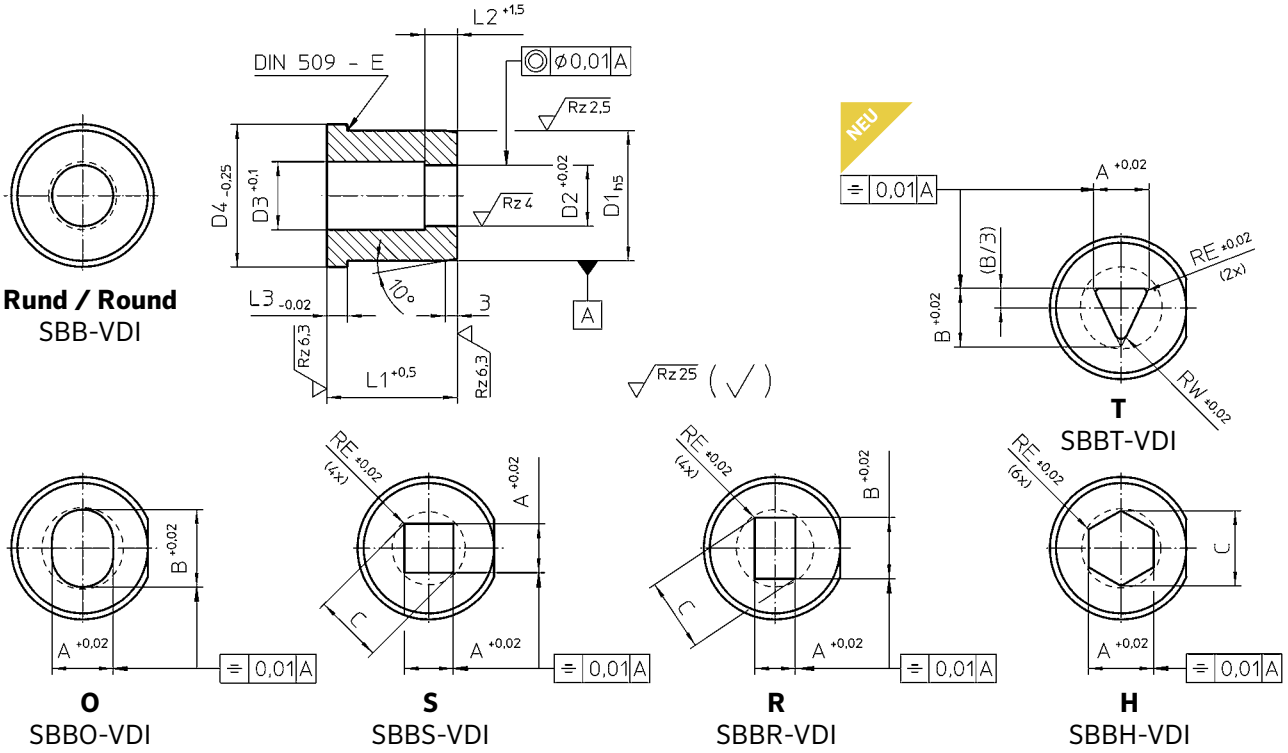
O
SBAO-VDI

S
SBAS-VDI

R
SBAR-VDI

H
SBAH-VDI

Buchsen mit Bund
Shoulder Button



Rund / Round
SBB-VDI

T
SBBT-VDI

O
SBBO-VDI

S
SBBS-VDI

R
SBBR-VDI

H
SBBH-VDI

VEITH

Formkonturen Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freibohrung
Standard Shapes Button VDI 3347 with Counter Bore Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button

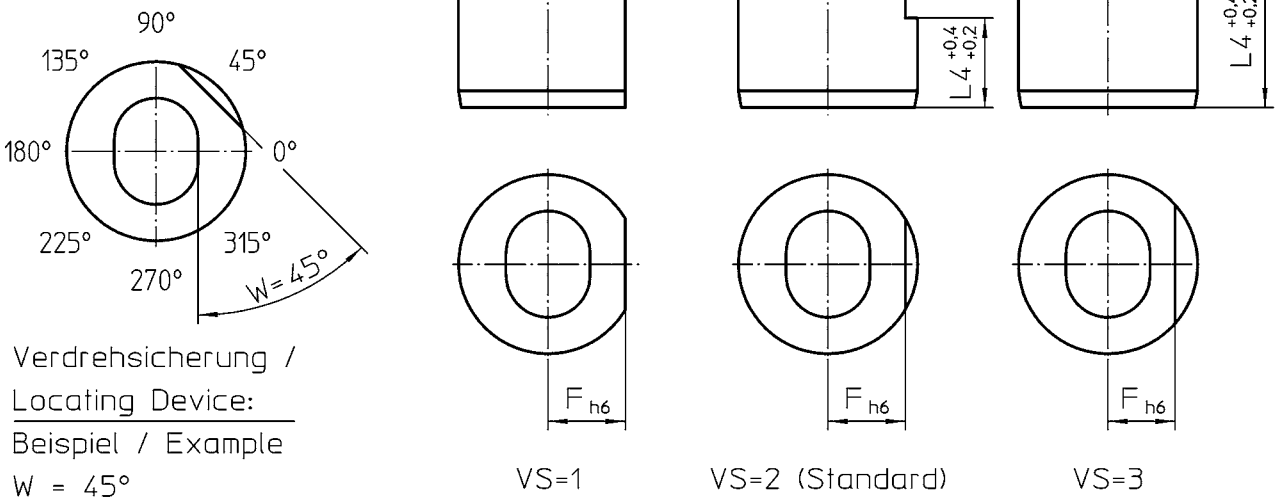
D1	Rund Round	D3				Form Type						L1	L2	RE oder / or RW
	D2					A		B			C			
	von - bis from - to	Rund / Round	O	S, R, H	T	O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H			
						min.	max.	max.			max.			
10	1,5 - 5,0	D2 + 0,2 mm	B + 0,2 mm	C + 0,2 mm	A / 0,866 + 0,2 mm oder B / 0,75 + 0,2 mm	1,2	4,3	5,0	4,8	3,8	5,0	20 25 32	4	Stand. 0,2 max. A/2
13	1,5 - 7,2					2,0	6,2	7,2	6,8	5,4	7,2		5	
16	5,0 - 8,8					2,4	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8			
20	7,0 - 11,0					3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0		8	
22	9,0 - 14,0					4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0			
25	11,0 - 16,5					4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5			
32	13,0 - 20,0					5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0			
38	16,0 - 26,0					6,4	22,5	26,0	25,1	19,5	26,0			
40														
50	22,0 - 40,0					9,0	34,6	40,0	38,9	30,0	40,0			
56	25,0 - 45,0					10,0	39,0	45,0	43,8	33,8	45,0			
63	28,0 - 50,0					11,0	43,3	50,0	48,7	37,5	50,0			

Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	Rund Round	D3				D4	Form Type						L1	L2	RE oder / or RW
	D2						A		B			C			
	von - bis from - to	Rund / Round	O	S, R, H	T		O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H			
							min.	max.	max.			max.			
10	1,5 - 5,0	D2 + 0,2 mm	B + 0,2 mm	C + 0,2 mm	A / 0,866 + 0,2 mm oder B / 0,75 + 0,2 mm	13	1,2	4,3	5,0	4,8	3,8	5,0	20 25 32	4	Stand. 0,2 max. A/2
13	1,5 - 7,2					16	2,0	6,2	7,2	6,8	5,4	7,2		5	
16	5,0 - 8,8					19	2,4	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8			
20	7,0 - 11,0					23	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0		8	
22	9,0 - 14,0					25	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0			
25	11,0 - 16,5					28	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5			
32	13,0 - 20,0					35	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0			
38	16,0 - 26,0					41	6,4	22,5	26,0	25,1	19,5	26,0			
40						43									
50	22,0 - 40,0					53	9,0	34,6	40,0	38,9	30,0	40,0			
56	25,0 - 45,0					59	10,0	39,0	45,0	43,8	33,8	45,0			
63	28,0 - 50,0					66	11,0	43,3	50,0	48,7	37,5	50,0			

Verdrehsicherungen Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freibohrung
Locating Devices Button VDI 3347 with Counter Bore Relief

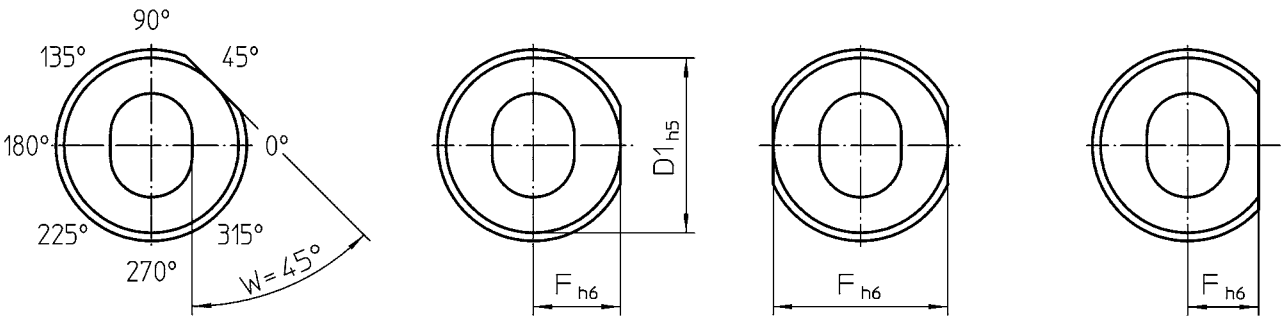
Buchsen ohne Bund
Headless Button



Verdrehsicherung / Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°

VS=1 | VS=2 (Standard) | VS=3

Buchsen mit Bund
Shoulder Button



Verdrehsicherung / Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°

VS=1 (Standard) | VS=2 | VS=3

Verdrehsicherungen Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freibohrung
Locating Devices Button VDI 3347 with Counter Bore Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	L4				F			
	VS = 2			VS = 3	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4
	L1 = 20	L1 = 25	L1 = 32					D3 Ø 6,0
10	7	9	16	nach Kundenwunsch customer request	4,0		nach Kundenwunsch customer request	7,0
13					5,5			8,2
16					7,0			9,0
20					8,5			11,0
22					9,5			12,0
25					11,0			13,5
32					14,0			16,0
38					17,0			19,0
40					18,0			20,0
50					23,0			25,0
56					26,0			28,0
63					29,5			31,5

Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	F		
	VS = 1	VS = 2	VS = 3
10	5,0	10	nach Kundenwunsch customer request
13	6,5	13	
16	8,0	16	
20	10,0	20	
22	11,0	22	
25	12,5	25	
32	16,0	32	
38	19,0	38	
40	20,0	40	
50	25,0	50	
56	28,0	56	
63	31,5	63	

Bestellbeispiel / Ordering Example:

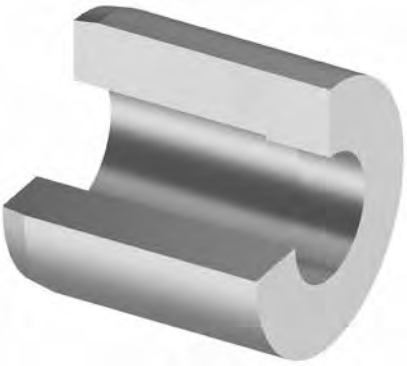
VS = 1
VS = 2
VS = 3 F = ...
VS = 4

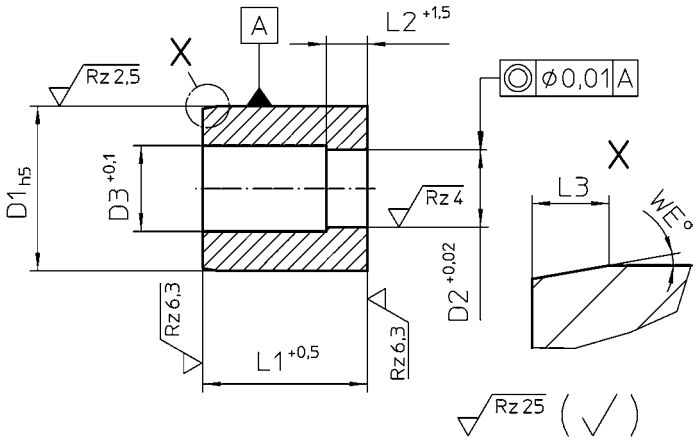
Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
Abweichend bitte gesondert vermerken.
Attention: Standard Locating Device = 0°.
Other degree please note.

Schneidbuchse ohne Bund mit Freibohrung nach VDI 3347 Form A

Headless Button Counter Bore Relief VDI 3347 Type A

NEU NEW





Kurzbezeichnung: SBA-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBA-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219

Description: SBA-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBA-VDI D1 x L1
Product group: 219

Auch mit Formkontur siehe ab Seite 70 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar.
Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 70 b.

Also available with Standard Shapes see from page 70 a and slug control page 81.
Locating device see from page 70 b.

D1	D2	D3	L1	L2	L3	WE°
10	1,5 - 5,0	D2 + 0,2	20 25 32	4	3	10°
13	1,5 - 7,2			5		
16	5,0 - 8,8					
20	7,0 - 11,0			8		
22	9,0 - 14,0					
25	11,0 - 16,5					
32	13,0 - 20,0					
38	16,0 - 26,0					
40						
50	22,0 - 40,0					
56	25,0 - 45,0					
63	28,0 - 50,0					

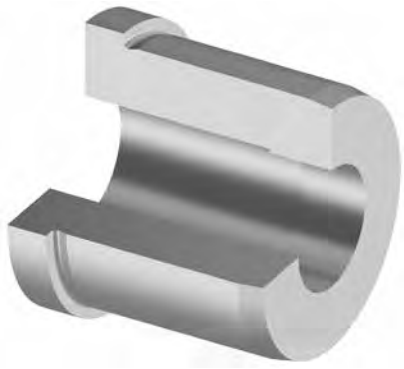
VEITH

Schneidbuchse mit Bund und Freibohrung nach VDI 3347 Form B
Shoulder Button Counter Bore Relief VDI 3347 Type B

NEU NEW

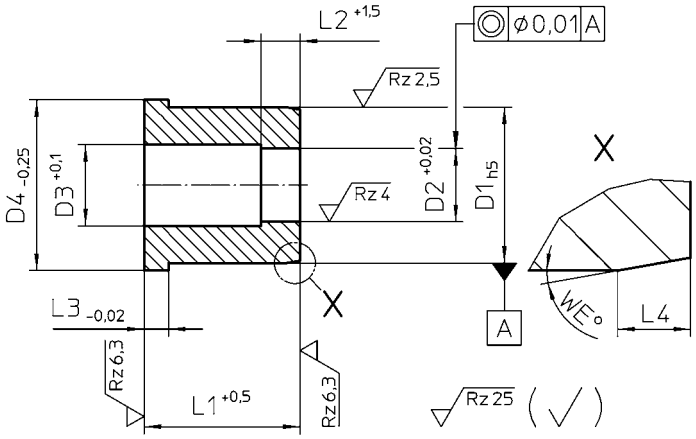
Kurzbezeichnung: SBB-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBB-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219

Description: SBB-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBB-VDI D1 x L1
Product group: 219



Auch mit Formkontur siehe ab Seite 70 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar.
Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 70 b.

Also available with Standard Shapes see from page 70 a and slug control page 81.
Locating device see from page 70 b.



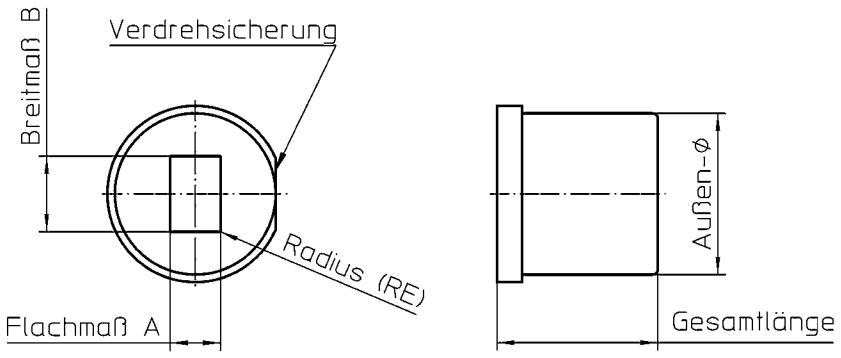
D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	WE°
10	1,5 - 5,0	D2 + 0,2	13	20 25 32	4	5	3	10°
13	1,5 - 7,2		16		5			
16	5,0 - 8,8		19					
20	7,0 - 11,0		23		8			
22	9,0 - 14,0		25					
25	11,0 - 16,5		28					
32	13,0 - 20,0		35					
38	16,0 - 26,0		41					
40			43					
50	22,0 - 40,0		53					
56	25,0 - 45,0		59					
63	28,0 - 50,0		66					

Bestellerklärung / Bestellbeispiel
Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freiwinkel

SB E R - VDI 9,00 x 11,00 x 25,00 x 25,00 VS = 1

Buchsengruppe	Buchsenart	Form	Flachmaß A	Breitmaß B	Außen-Ø	Gesamtlänge	Verdrehsicherung
Freiwinkel: SB_-VDI	E = Form EA ohne Bund mit Freiwinkel F = Form FB mit Bund mit Freiwinkel				O = langloch S = quadrat R = rechteck H = sechskant T = dreikant		VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F = ... VS = 4
Rohling: SB_-VDI	CE = Form C + E Rohling ohne Bund mit Start-loch DF = Form D + F Rohling mit Bund mit Start-loch						VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F = ... VS = 4

Auf Wunsch auch mit Radien (RE) und Abfallbremse (siehe Seite 81) möglich.
Bei Abfallbremse bitte Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben.

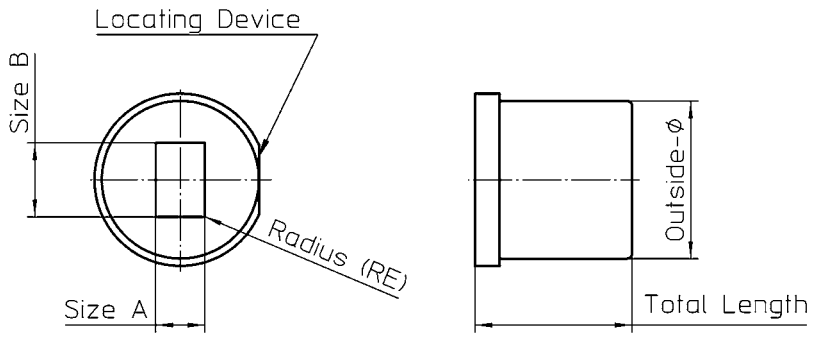


Ordering Explanation / Ordering Example
Button VDI 3347 with Taper Relief

SB E R - VDI 9,00 x 11,00 x 25,00 x 25,00 VS = 1

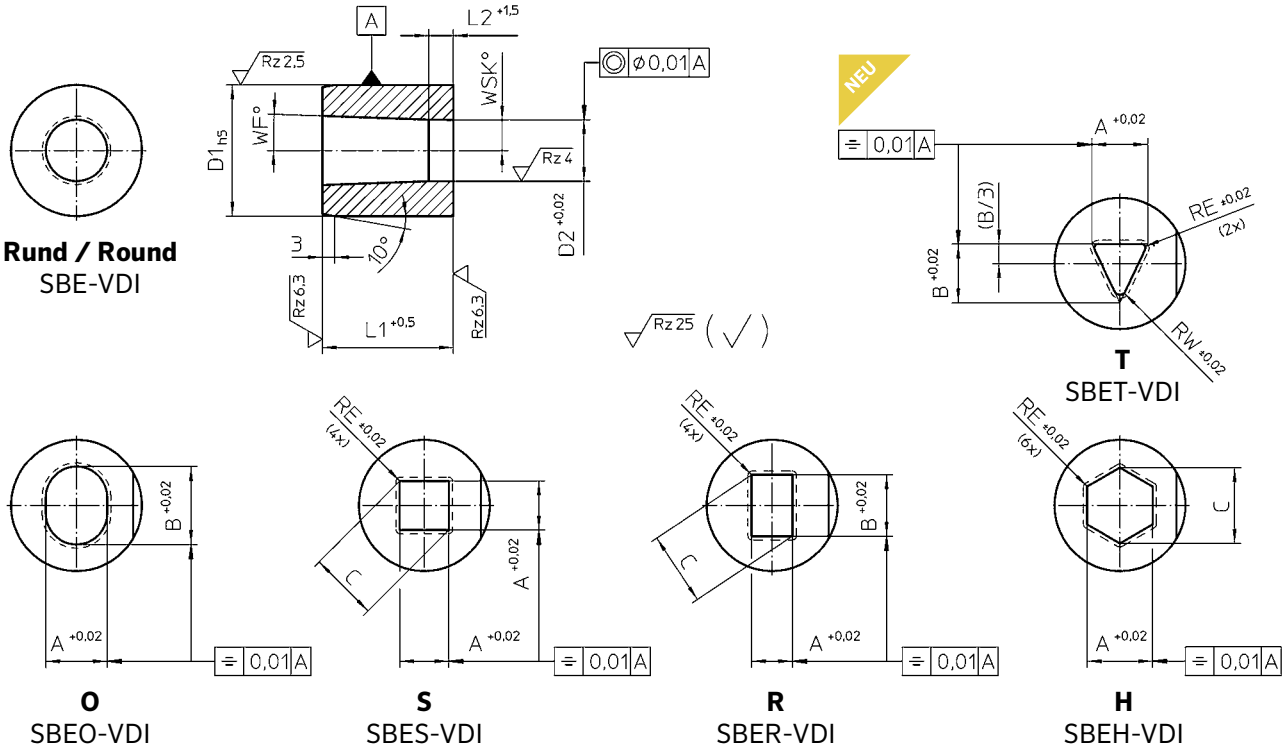
Group of Button	Type of Button	Shapes	Size A	Size B	Outside-Ø	Total Length	Locating Device
Freiwinkel: SB_-VDI = VDI 3347	E = Type EA Headless Button Taper Relief F = Type FB Shoulder Fit Button Ultra Life Taper Relief	O = oblong S = square R = rectangle H = hexagon T = triangle					VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F = ... VS = 4
Rohling: SB_-VDI = VDI 3347	CE = Type C + E Button Blanks Headless with Straight Thru Hole DF = Type D + F Shoulder Button Blanks Headless with Straight Thru Hole						VS = 1 (Standard) VS = 2 VS = 3 F = ... VS = 4

On request also with radius (RE) and Slug Control (see page 81) possible.
Slug Control, please note plate thickness (BD) and cutting clearance (SP).



Formkonturen Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freiwinkel
Standard Shapes Button VDI 3347 with Taper Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button



Rund / Round
SBE-VDI

T
SBET-VDI

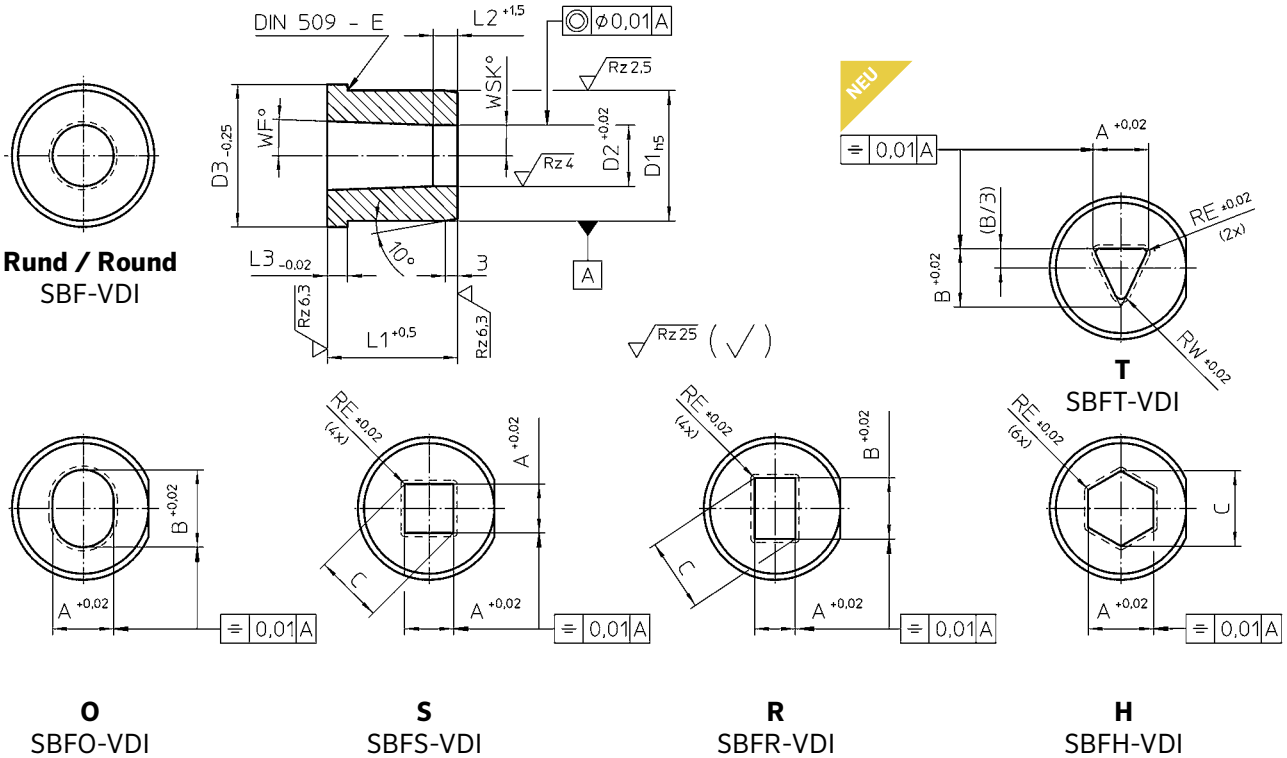
O
SBEO-VDI

S
SBES-VDI

R
SBER-VDI

H
SBEH-VDI

Buchsen mit Bund
Shoulder Button



Rund / Round
SBF-VDI

T
SBFT-VDI

O
SBFO-VDI

S
SBFS-VDI

R
SBFR-VDI

H
SBFH-VDI

VEITH

Formkonturen Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freiwinkel
Standard Shapes Button VDI 3347 with Taper Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button

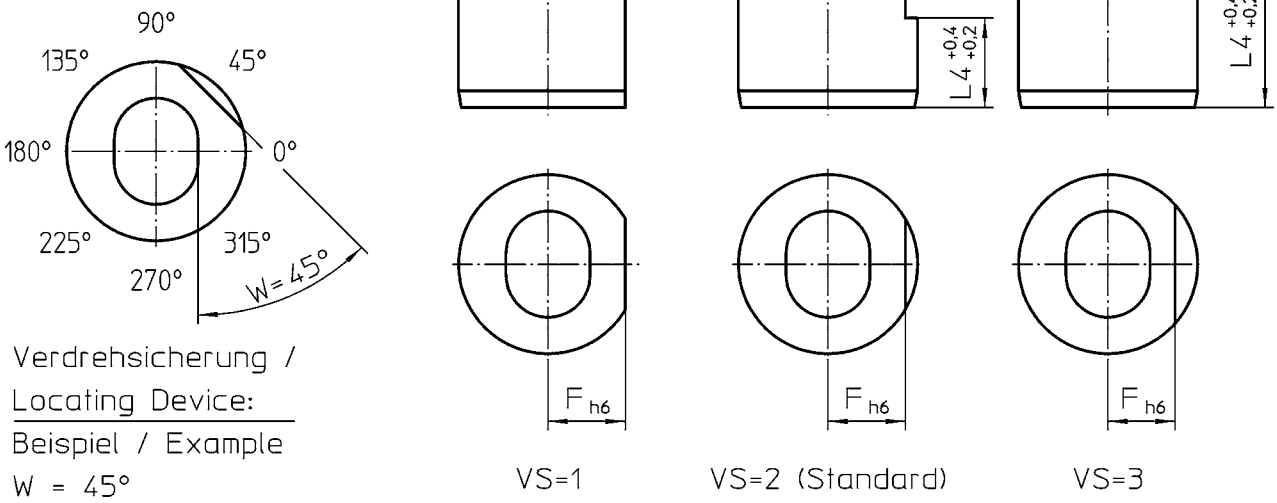
D1	Rund Round	Form Type						L1	L2	RE oder / or RW	WSK°	WF°
	D2	A		B			C					
	von - bis from - to	O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H					
		min.	max.	max.			max.					
10	1,5 - 5,0	1,2	4,3	5,0	4,8	3,8	5,0	20 25 32	4	Stand. 0,2 max. A/2	Stand. 0°, Variabel bis 0,5°	min. 0,5°, max. 1,5°
13	1,5 - 7,2	2,0	6,2	7,2	6,8	5,4	7,2		5			
16	5,0 - 8,8	2,4	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8					
20	7,0 - 11,0	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0		8			
22	9,0 - 14,0	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0					
25	11,0 - 16,5	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5					
32	13,0 - 20,0	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0					
38	16,0 - 26,0	6,4	22,5	26,0	25,1	19,5	26,0					
40												
50	22,0 - 40,0	9,0	34,6	40,0	38,9	30,0	40,0					
56	25,0 - 45,00	10,0	39,0	45,0	43,8	33,8	45,0					
63	28,0 - 50,00	11,0	43,3	50,0	48,7	37,5	50,0					

Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	Rund Round	D3	Form Type						L1	L2	L3	RE oder / or RW	WSK°	WF°
	D2		A		B			C						
	von - bis from - to		O, S, R, H, T	T	O	R	T	S, R, H						
			min.	max.	max.			max.						
10	1,5 - 5,0	13	1,2	4,3	5,0	4,8	3,8	5,0	20 25 32	4	5	Stand. 0,2 max. A/2	Stand. 0°, Variabel bis 0,5°	min. 0,5°, max. 1,5°
13	1,5 - 7,2	16	2,0	6,2	7,2	6,8	5,4	7,2		5				
16	5,0 - 8,8	19	2,4	7,6	8,8	8,4	6,6	8,8						
20	7,0 - 11,0	23	3,2	9,5	11,0	10,5	8,3	11,0		8				
22	9,0 - 14,0	25	4,0	12,1	14,0	13,4	10,5	14,0						
25	11,0 - 16,5	28	4,8	14,3	16,5	15,7	12,4	16,5						
32	13,0 - 20,0	35	5,5	17,3	20,0	19,2	15,0	20,0						
38	16,0 - 26,0	41	6,4	22,5	26,0	25,1	19,5	26,0						
40		43												
50	22,0 - 40,0	53	9,0	34,6	40,0	38,9	30,0	40,0						
56	25,0 - 45,00	59	10,0	39,0	45,0	43,8	33,8	45,0						
63	28,0 - 50,00	66	11,0	43,3	50,0	48,7	37,5	50,0						

Verdrehsicherungen Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freiwinkel
Locating Devices Button VDI 3347 with Taper Relief

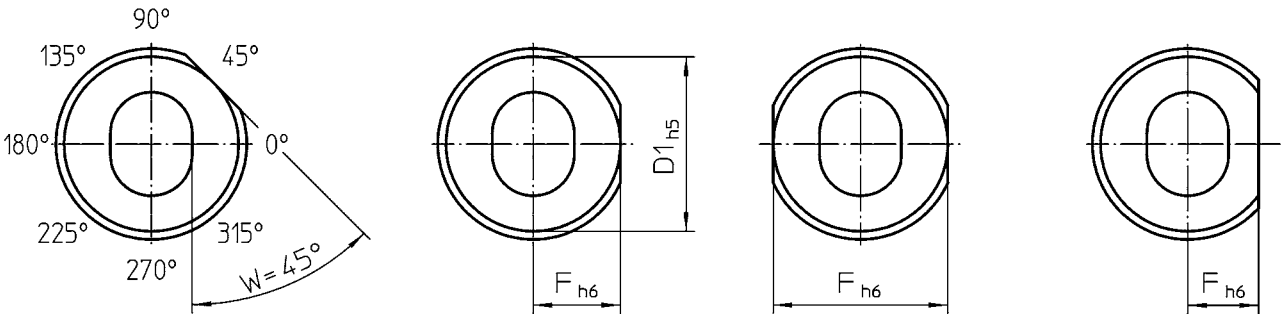
Buchsen ohne Bund
Headless Button



Verdrehsicherung / Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°

VS=1 VS=2 (Standard) VS=3

Buchsen mit Bund
Shoulder Button



Verdrehsicherung / Locating Device:
Beispiel / Example
W = 45°

VS=1 (Standard) VS=2 VS=3

Verdrehsicherungen Schneidbuchsen VDI 3347 mit Freiwinkel
Locating Devices Button VDI 3347 with Taper Relief

Buchsen ohne Bund
Headless Button

D1	L4				F			
	VS = 2			VS = 3	VS = 1	VS = 2	VS = 3	VS = 4
	L1 = 20	L1 = 25	L1 = 32					D3 Ø 6,0
10	7	9	16	nach Kundenwunsch customer request	4,0		nach Kundenwunsch customer request	7,0
13					5,5			8,2
16					7,0			9,0
20					8,5			11,0
22					9,5			12,0
25					11,0			13,5
32					14,0			16,0
38					17,0			19,0
40					18,0			20,0
50					23,0			25,0
56					26,0			28,0
63					29,5			31,5

Buchsen mit Bund
Shoulder Button

D1	F		
	VS = 1	VS = 2	VS = 3
10	5,0	10	nach Kundenwunsch customer request
13	6,5	13	
16	8,0	16	
20	10,0	20	
22	11,0	22	
25	12,5	25	
32	16,0	32	
38	19,0	38	
40	20,0	40	
50	25,0	50	
56	28,0	56	
63	31,5	63	

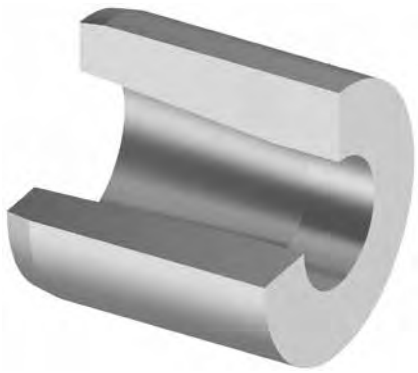
Bestellbeispiel / Ordering Example:

VS = 1
VS = 2
VS = 3 F = ...
VS = 4

Achtung: Standard Verdrehsicherung = 0°.
Abweichend bitte gesondert vermerken.
Attention: Standard Locating Device = 0°.
Other degree please note.

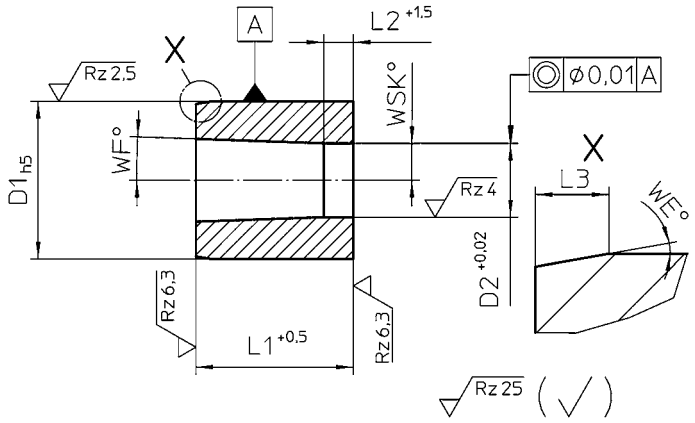
Schneidbuchse ohne Bund mit Freiwinkel nach VDI 3347 Form EA
Headless Button Taper Relief VDI 3347 Type EA

NEU NEW



Kurzbezeichnung: SBE-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBE-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219

Description: SBE-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBE-VDI D1 x L1
Product group: 219



Auch mit Formkontur siehe ab Seite 74 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar.
Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 74 b.

Also available with Standard Shapes see from page 74 a and slug control page 81.
Locating device see from page 74 b.

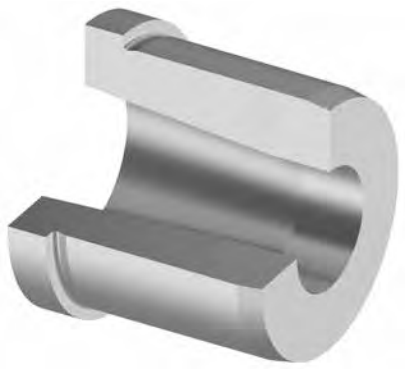
D1	D2	L1	L2	L3	WSK°	WF°	WE°
10	1,5 - 5,0	20 25 32	4	3	Standard 0°, Variabel bis 0,5°	min. 0,5°, max. 1,5°	10°
13	1,5 - 7,2		5				
16	5,0 - 8,8						
20	7,0 - 11,0		8				
22	9,0 - 14,0						
25	11,0 - 16,5						
32	13,0 - 20,0						
38	16,0 - 26,0						
40							
50	22,0 - 40,0						
56	25,0 - 45,0						
63	28,0 - 50,0						

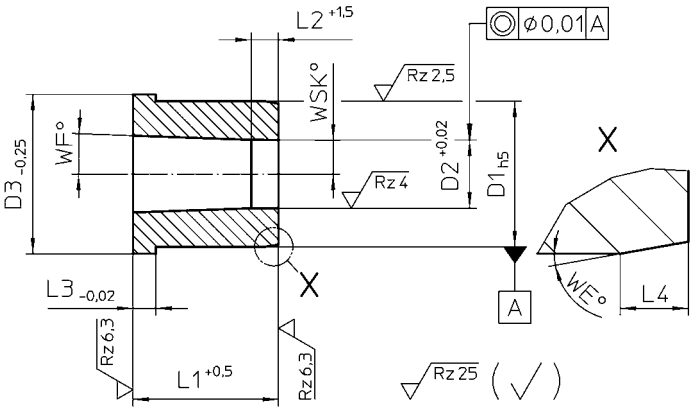
Schneidbuchse mit Bund und Freiwinkel nach VDI 3347 Form FB
Shoulder Fit Button Ultra Life Taper Relief VDI 3347 Form FB

NEU NEW

Kurzbezeichnung: SBF-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBF-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219

Description: SBF-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBF-VDI D1 x L1
Product group: 219





Auch mit Formkontur siehe ab Seite 74 a und Abfallbremse Seite 81 lieferbar.
Verdrehsicherungen finden Sie ab Seite 74 b.

Also available with Standard Shapes see from page 74 a and slug control page 81.
Locating device see from page 74 b

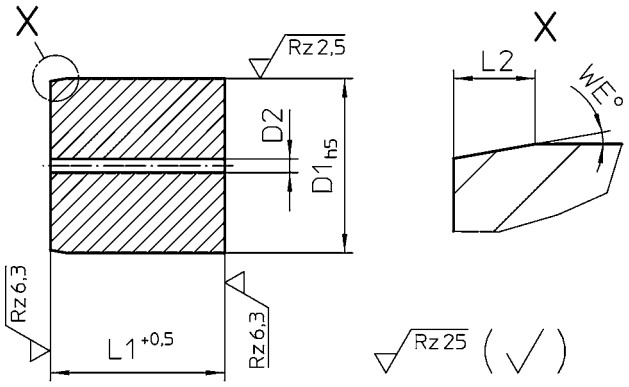
D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	WSK°	WF°	WE°
10	1,5 - 5,0	13	20 25 32	4	5	3	Standard 0°, Variabel bis 0,5°	min. 0,5°, max. 1,5°	10°
13	1,5 - 7,2	16		5					
16	5,0 - 8,8	19							
20	7,0 - 11,0	23		8					
22	9,0 - 14,0	25							
25	11,0 - 16,5	28							
32	13,0 - 20,0	35							
38	16,0 - 26,0	41							
40		43							
50	22,0 - 40,0	53							
56	25,0 - 45,0	59							
63	28,0 - 50,0	66							

Schneidbuchse-Rohling ohne Bund mit Startloch nach VDI 3347 Form C und E

Button Blanks Headless with Straight Thru Hole VDI 3347 Type C and E

NEU NEW





Kurzbezeichnung: SBCE-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBCE-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219

Description: SBCE-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBCE-VDI D1 x L1
Product group: 219

D1	D2	L1	L2	WE°
10	1,0	20 25 32	3	10°
13	1,2			
16				
20	1,5			
22				
25				
32				
38				
40				
50				
56				
63				

VEITH

Schneidbuchse-Rohling mit Bund und Startloch nach VDI 3347 Form D und F

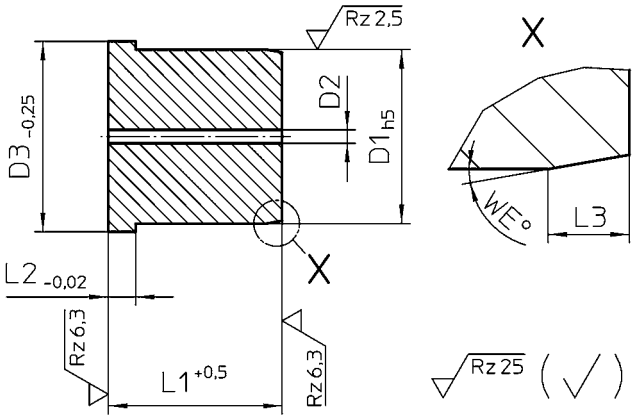
Button Blanks with Straight Thru Hole VDI 3347 Type D and F

NEU NEW

Kurzbezeichnung: SBDF-VDI
Werkstoff: 1.2379
Härte: 60 - 63 HRC
Bestellbeispiel: SBDF-VDI D1 x L1
Warengruppe: 219

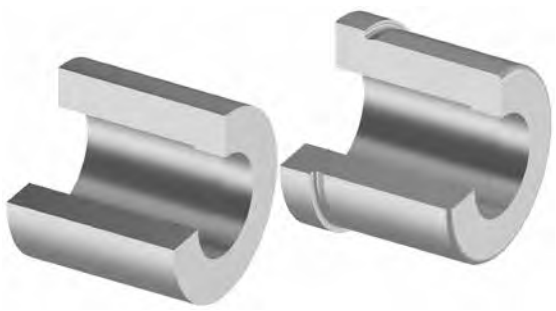
Description: SBDF-VDI
Material: 1.2379
Hardness: 60 - 63 HRC
Ordering example: SBDF-VDI D1 x L1
Product group: 219





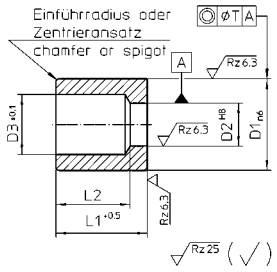
D1	D2	D3	L1	L2	L3	WE°
10	1,0	13	20 25 32	5	3	10°
13	1,2	16				
16		19				
20	1,5	23				
22		25				
25		28				
32		35				
38		41				
40		43				
50		53				
56		59				
63		66				

Schneidbuchse DIN 9845 Form A und B
Button DIN 9845 Type A and B

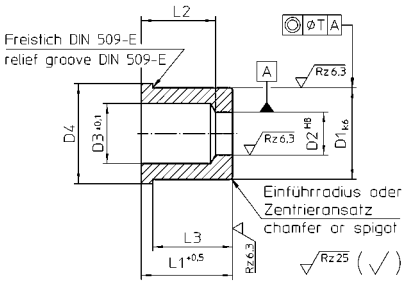


Kurzbezeichnung: SBA, SBB
Werkstoff: 1.3343
Härte: 60 - 64 HRC
Bestellbeispiel: SBA D2 x D1 x L1
Warengruppe: 88

Description: SBA, SBB
Material: 1.3343
Hardness: 60 - 64 HRC
Ordering example: SBA D2 x D1 x L1
Product group: 88



SBA

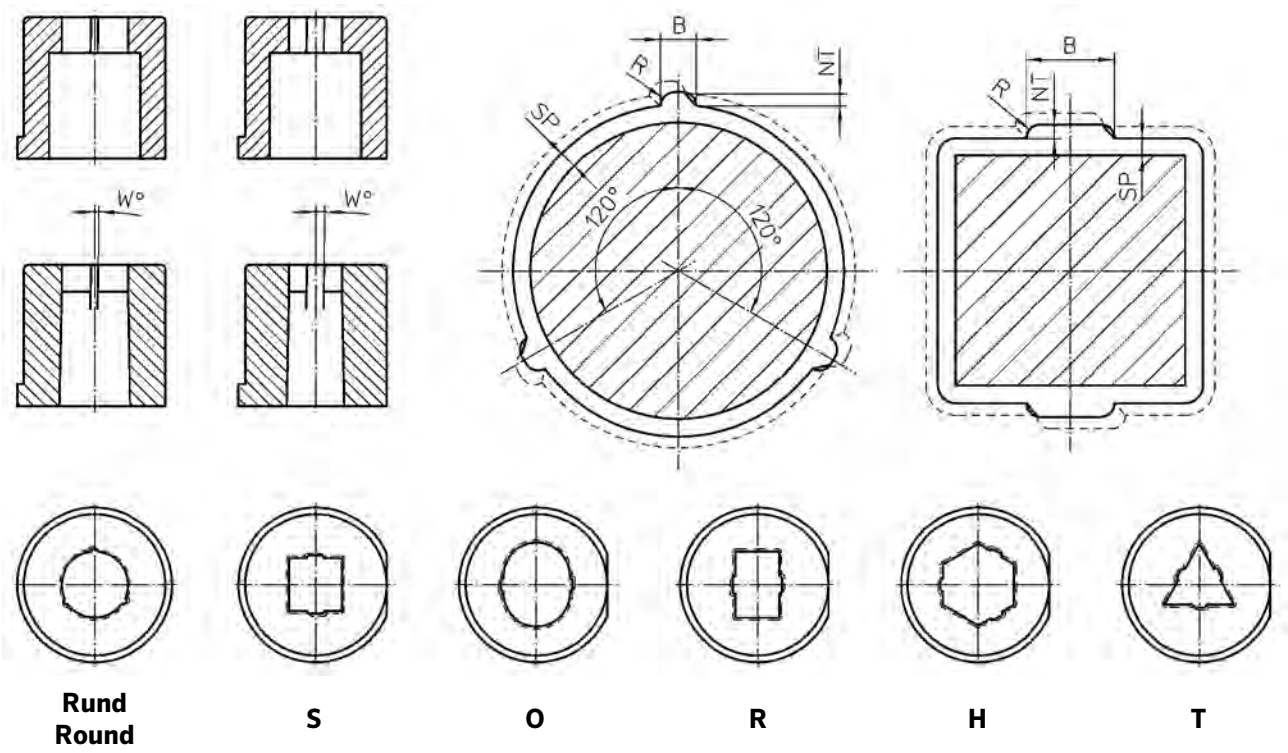


SBB

Auch mit Abfallbremse (Seite 81) lieferbar.
Also available with slug control (page 81).

D1	D2		D3	D4		L1		L2		L3	
	H8	Stufung Stepping		SBA	SBB					SBA	SBB
5	0 < D2 ≤ 1	0,1	D2+0,3	=D1-0,02	7	20		18		4	16
6	1 < D2 ≤ 2				8	20	28	17	25		16 24
7	2 < D2 ≤ 3		D2+0,5		9						
8	3 < D2 ≤ 4				10						
10	4 < D2 ≤ 5		D2+0,7		12			16	24		
12	5 < D2 ≤ 6				14						
15	6 < D2 ≤ 8				17						
18	8 < D2 ≤ 10		D2+1,0		20						
22	10 < D2 ≤ 12				24			15	23		
26	12 < D2 ≤ 15				28						
30	15 < D2 ≤ 18	0,5			32	28		23			24

Abfallbremse für alle Schneidbuchsen
Slug Control for all Buttons



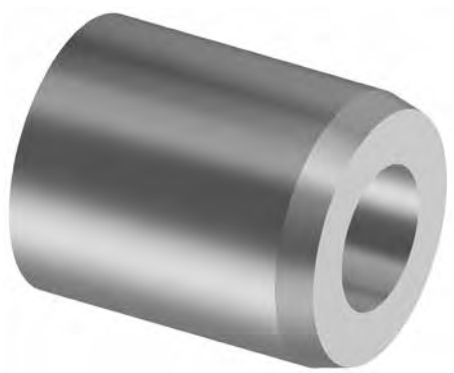
Rund
Round | **S** | **O** | **R** | **H** | **T**

SP = Schneidspalt / Cutting Clearance
R = Radius / Radius
B = Breite / Breadth
NT = Nuttiefe / Groove Depth

Bitte im Bestellfall Blechdicke (BD) und Schneidspalt (SP) angeben. Danke

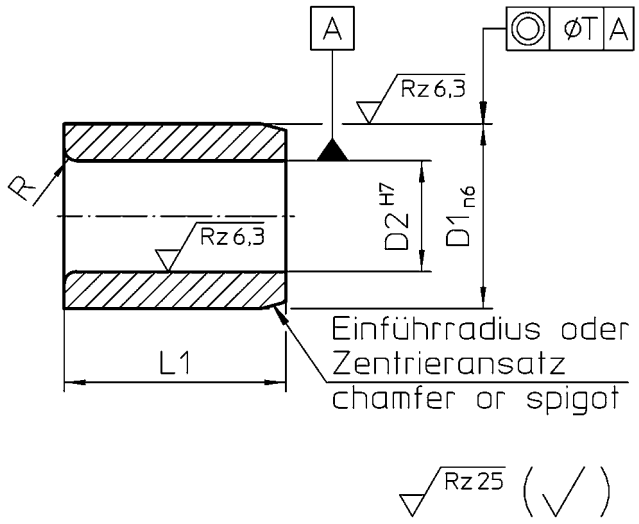
In case of order, please specify plate thickness (BD) and cutting clearance (SP). Thanks

Stempelführungsbuchse ähnlich DIN 9845 Form C
Guide Button for Punch similar DIN 9845 Type C



Kurzbezeichnung: SFB 2
Werkstoff: Einsatzstahl
Härte: 700 - 780 HV10
Bestellbeispiel: SFB 2 D2 x D1 x L1
Warengruppe: 218

Description: SFB 2
Material: case hardening steel
Hardness: 700 - 780 HV10
Ordering example: SFB 2 D2 x D1 x L1
Product group: 218



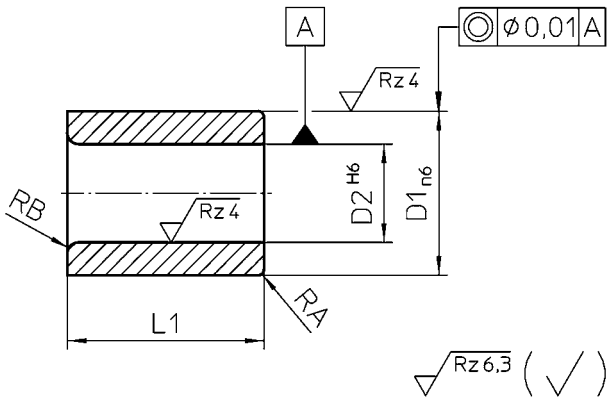
D1	D2		L1	R	T
	H7	Stufung Stepping			
5	0 < D ≤ 1	0,1	9	1,0	0,01
6	1 < D ≤ 2		12		
7	2 < D ≤ 3				
8	3 < D ≤ 4				
10	4 < D ≤ 5		16		
12	5 < D ≤ 6			1,5	0,02
15	6 < D ≤ 8		20		
18	8 < D ≤ 10			2,0	
22	10 < D ≤ 12		28		
26	12 < D ≤ 15				
30	15 < D ≤ 18	0,5	36		

Stempelführungsbuchse DIN ISO 8978
Guide Button for Punch DIN ISO 8978

Kurzbezeichnung: SFB ISO
Werkstoff: Einsatzstahl
Härte: 700 - 780 HV10
Bestellbeispiel: SFB ISO D2 x D1 x L1
Warengruppe: 188

Description: SFB ISO
Material: case hardening steel
Hardness: 700 - 780 HV10
Ordering example: SFB ISO D2 x D1 x L1
Product group: 188

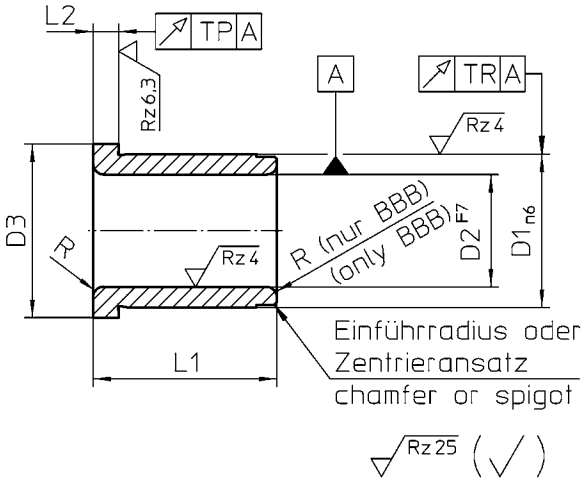




D1	D2		L1	RB	RA ca.
	H7	Stufung Stepping			
5	1,0 ≤ D ≤ 2,4	0,1	8,0	1,0	0,3
6	1,6 ≤ D ≤ 3,0		12,5		0,4
8	2,0 ≤ D ≤ 3,5			1,5	
10	3,0 ≤ D ≤ 5,0		16,0	2,0	
13	4,0 ≤ D ≤ 7,2				
16	6,0 ≤ D ≤ 8,8		20,0		0,6
20	7,3 ≤ D ≤ 11,3			2,5	0,8
25	11,0 ≤ D ≤ 16,6		25,0		
32	15,0 ≤ D ≤ 20,0	0,5		4,0	1,0
40	18,0 ≤ D ≤ 27,0		32,0		
50	26,0 ≤ D ≤ 36,0		40,0		1,5

Bundbohrbuchse DIN 172 Form A und B
Shoulder Guiding Button for Punch DIN 172 Type A and B





Kurzbezeichnung: BBA, BBB
Werkstoff: Einsatzstahl
Härte: 740 - 820 HV 10
Bestellbeispiel: BBA D2 x D1 x L1
Warengruppe: 221

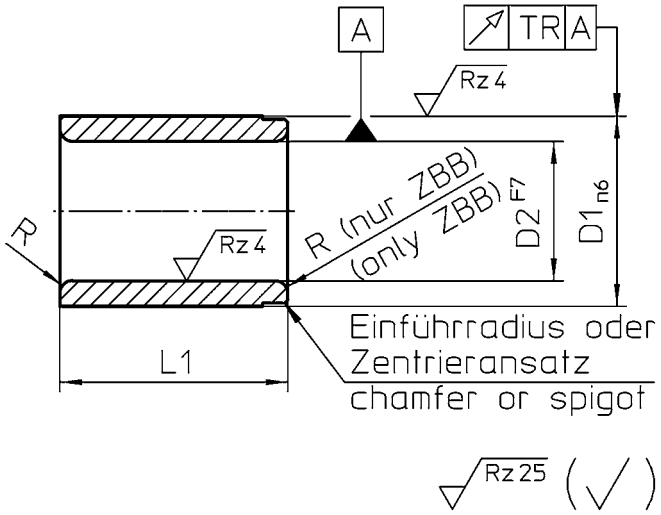
Description: BBA, BBB
Material: Case hardening steel
Hardness: 740 - 820 HV 10
Ordering example: BBA D2 x D1 x L1
Product group: 221

D1	D2		D3	L2	R	TR	TP	L1		
	F7	Stufung Stepping						Kurz Short	Mittel Medium	Lang Large
3	0,4 < D ≤ 0,8	0,1	6	2,0	1,0	0,01	0,03	6	-	-
	0,9 < D ≤ 1,0								9	
4	1,1 < D ≤ 1,8		7							
5	1,9 < D ≤ 2,6		8							
6	2,6 < D ≤ 3,3		9	2,5				8	12	16
7	3,3 < D ≤ 4		10							
8	4 < D ≤ 5		11							
10	5 < D ≤ 6		13	3,0	1,5	0,02		10	16	20
12	6 < D ≤ 8		15							
15	8 < D ≤ 10		18		2,0			12	20	25
18	10 < D ≤ 12		22	4,0						
22	12 < D ≤ 15		26					16	28	36
26	15 < D ≤ 18	0,5	30							
30	18 < D ≤ 22		34	5,0	3,0			20	36	45
35	22 < D ≤ 26		39				0,05			
42	26 < D ≤ 30		46					25	45	56
48	30 < D ≤ 35		52			0,04				

D1	D2		D3	L2	R	TR	TP	L1		
	F7	Stufung Stepping						Kurz Short	Mittel Medi-um	Lang Large
55	35 < D ≤ 42	0,5	59	5	3,5	0,04	0,05	30	56	67
62	42 < D ≤ 48		66	6						
70	48 < D ≤ 55		74							
78	55 < D ≤ 63		82		4			35	67	78
85	63 < D ≤ 70		90							
95	70 < D ≤ 78		100				0,08	40	78	105
105	78 < D ≤ 85		110							
115	85 < D ≤ 95		120					45	89	112
125	95 < D ≤ 105		130							

Zylindrische Bohrbuchse DIN 179 Form A und B
Cylindrical Button DIN 179 Type A and B





Kurzbezeichnung: ZBA, ZBB
Werkstoff: Einsatzstahl
Härte: 740 - 820 HV 10
Bestellbeispiel: ZBA D2 x D1 x L1
Warengruppe: 89

Description: ZBA, ZBB
Material: Case hardening steel
Hardness: 740 - 820 HV 10
Ordering example: ZBA D2 x D1 x L1
Product group: 89

D1	D2		R	TR	L1		
	F7	Stufung Stepping			Kurz Short	Mittel Medium	Lang Large
3	0,4 < D ≤ 0,8	0,1	1,0	0,01	6	-	-
	0,9 < D ≤ 1,0					9	
4	1,1 < D ≤ 1,8						
5	1,9 < D ≤ 2,6						
6	2,6 < D ≤ 3,3				8	12	16
7	3,3 < D ≤ 4						
8	4 < D ≤ 5						
10	5 < D ≤ 6		1,5	0,02	10	16	20
12	6 < D ≤ 8						
15	8 < D ≤ 10		2,0		12	20	25
18	10 < D ≤ 12						
22	12 < D ≤ 15				16	28	36
26	15 < D ≤ 18	0,5					
30	18 < D ≤ 22		3,0		20	36	45
35	22 < D ≤ 26						
42	26 < D ≤ 30				25	45	56
48	30 < D ≤ 35			0,04			

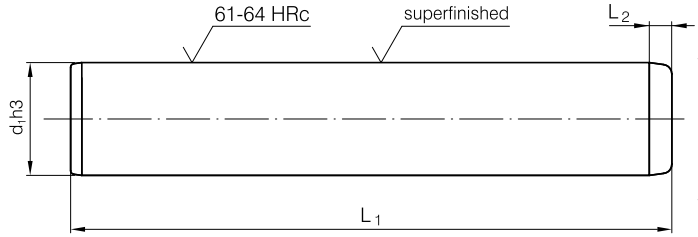
D1	D2		R	TR	L1		
	F7	Stufung Stepping			Kurz Short	Mittel Medium	Lang Large
55	35 < D ≤ 42	0,5	3,5	0,04	30	56	67
62	42 < D ≤ 48						
70	48 < D ≤ 55		4,0		35	67	78
78	55 < D ≤ 63						
85	63 < D ≤ 70						
95	70 < D ≤ 78				40	78	105
105	78 < D ≤ 85						
115	85 < D ≤ 95				45	89	112
125	95 < D ≤ 105						

Führungssäule, glatt, zum Einpressen ISO 9182-2 DIN 9825
Guide Pillar ISO 9182-2 DIN 9825

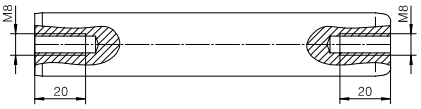


Kurzbezeichnung: 1200 ISO, 1200.1 ISO, 1200.2 ISO, 1200.3 ISO
Bestellbeispiel: 1200 ISO d1 x L1
Warengruppe: 91

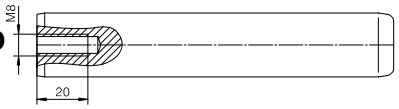
Description: 1200 ISO, 1200.1 ISO, 1200.2 ISO, 1200.3 ISO
Ordering example: 1200 ISO d1 x L1
Product group: 91



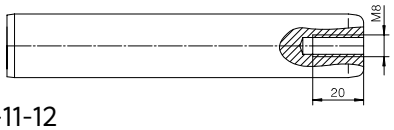
1200.1 ISO



1200.2 ISO



1200.3 ISO



M6 = d1 Ø 10-11-12

Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

L2	d1	L1
3	10-11-12	90 100 112 125 140
	15-16	90 100 112 125 140 160 180 200 224 250
4	19-20	100 112 125 140 160 180 200 224 250 280
6	24-25	100 112

L2	d1	L1
6	24-25	125 140 160 180 200 224 250 280 315
	30-32	125 140 160 180 200 224 250 280 315 355 400
	38-40	160 180 200 224 250 280 315

L2	d1	L1
6	38-40	355 400 450 500
8	48-50	180 200 224 250 280 315 355 400 450 500 550 630
	60-63 80 (ab Länge 280 mm / till length 280 mm)	250 280 315 355 400 450 500 550 630

Führungssäule für Großwerkzeuge ISO 9182-3 DIN 9833
Guide Pillar for Large Tools ISO 9182-3 DIN 9833

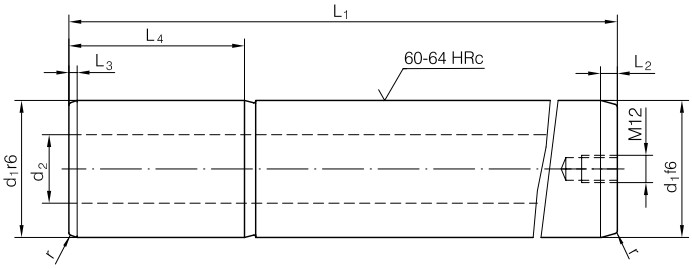
Kurzbezeichnung: 1205 ISO
Bestellbeispiel: 1205 ISO d1 x L1
Warengruppe: 91

Description: 1205 ISO
Ordering example: 1205 ISO d1 x L1
Product group: 91



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128



M12 only by d_1 Ø80

L2	L3	L4	d2	r	d1	L1
8	4	40	-	2,0	25	125 140 160 180 200 224
		45			32	125 140 160 180 200 224 250
		56			40	140 160 180 200 224 250 280
10		70		2,5	50	160 180 200 224 250 280

L2	L3	L4	d2	r	d1	L1
10	4	70	-	2,5	50	315 355
		80			63	180 200 224 250 280 315 355 400
		100		3,0	80	224 250 280 315 355 400 450 500
		125	51		100	250 280 315 355 400 450 500

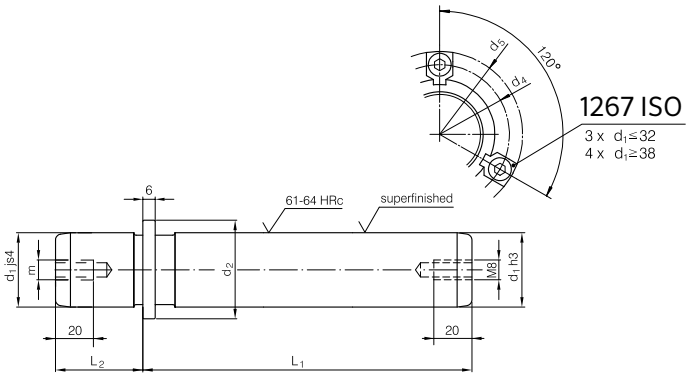
L2	L3	L4	d2	r	d1	L1
12	5	140	68	4	125	315 355 400 450 500
		180	105		160	400 450 500 560

Führungssäule mit Bund ISO 9182-5 DIN 9825
Guide Pillar with Collar ISO 9182-5 DIN 9825



Kurzbezeichnung: 1210 ISO
Bestellbeispiel: 1210 ISO d1 x L1
Warengruppe: 91

Description: 1210 ISO
Ordering example: 1210 ISO d1 x L1
Product group: 91



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
20	M8	45,7	33	22	15-16	100 112 125 140 160 180 200
23		48,7	36	25	19-20	100 112 125 140 160 180 200
30		55,7	43	32	24-25	100 112 125 140 160 180 200 224 250
37		63,7	51	40	30-32	112 125 140

L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
37	M8	63,7	51	40	30-32	160 180 200 224 250 280 315
		73,7	61	50	38-40	125 140 160 180 200 224 250 280 315 355
47		86,7	74	63	48-50	140 160 180 200 224 250 280 315 355 400

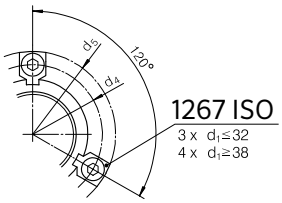
L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
47	M8	103,7	91	80	60-63	160 180 200 224 250 280 315 355 400
60	M12	118,4	106	95	80	200 224 250 280 315 355 400

Führungssäule mit Bund ECO-LINE ISO 9182-5 DIN 9825
Guide Pillar with Collar ECO-LINE ISO 9182-5 DIN 9825

Kurzbezeichnung: 1210 E-ISO
Bestellbeispiel: 1210 E-ISO d1 x L1
Warengruppe: 95

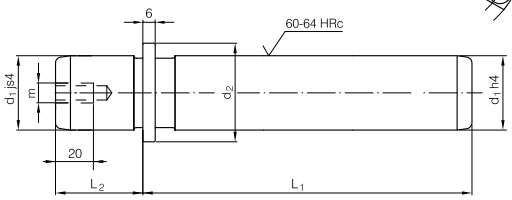
Description: 1210 E-ISO
Ordering example: 1210 E-ISO d1 x L1
Product group: 95





Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128



L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
20	M8	45,7	33	22	15-16	100 112 125 140 160 180 200
23		48,7	36	25	19-20	100 112 125 140 160 180 200
30		55,7	43	32	24-25	100 112 125 140 160 180 200 224 250
37		63,7	51	40	30-32	112 125 140

L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
37	M8	63,7	51	40	30-32	160 180 200 224 250 280 315
		73,7	61	50	38-40	125 140 160 180 200 224 250 280 315 355
47		86,7	74	63	48-50	140 160 180 200 224 250 280 315 355 400

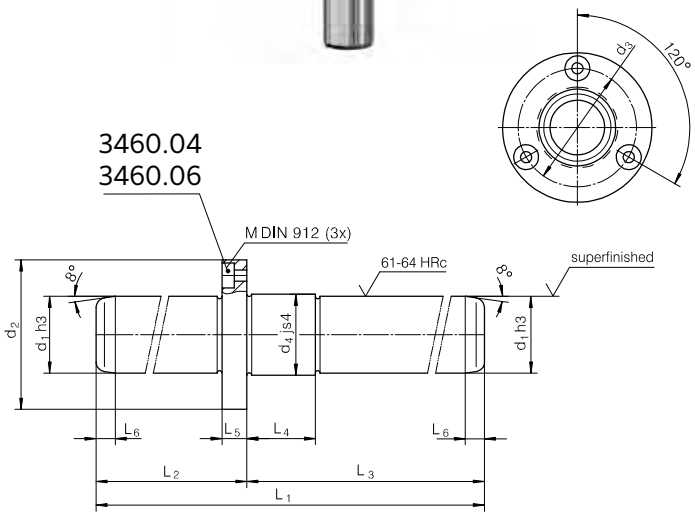
L2	m	d5	d4	d2	d1	L1
47	M8	103,7	91	80	60-63	160 180 200 224 250 280 315 355 400
60	M12	118,4	106	95	80	200 224 250 280 315 355 400

Führungssäule mit Mittelbund
Demountable Guide Pillar with Centre Fixing



Kurzbezeichnung: 1215 ISO
Bestellbeispiel: 1215 ISO d1 x L2 x L3
Warengruppe: 91

Description: 1215 ISO
Ordering example: 1215 ISO d1 x L2 x L3
Product group: 91



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

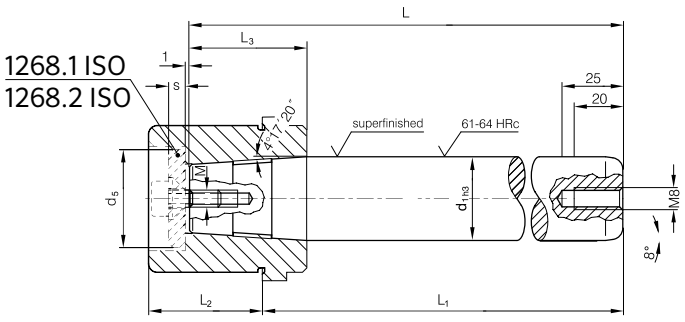
L4	L5	L6	L1	M	d4	d3	d2	d1	L2	L3
12	6	3	90 100 110 120 130 140	M3	13	20	28	12	40 40 50 50 60 70	50 60 60 70 70 70
16	8	4	140 150 160 170 180 190	M4	18	28	38	16	60 60 70 70 80 90	80 90 90 100 100 100
20			160 170 180 190 200 210		22	32	42	19	70 70 80 80 90 100	90 100 100 110 110 110
22		6	180 190 200 210 220 230		26	38	48	25	80 80 90 90 100 110	100 110 110 120 120 120

L4	L5	L6	L1	M	d4	d3	d2	d1	L2	L3
25	10	7	180 190 200 210 220 230 240	M5	34	48	60	32	80 80 90 90 100 100 110	100 110 110 120 120 130 130
27	12		200 210 220 230 240 250 260	M6	42	56	70	40	90 90 100 100 110 110 120	110 120 120 130 130 140 140

Kurzbezeichnung: 1220 ISO
Bestellbeispiel: 1220 ISO d1 x L1
Warengruppe: 91

Description: 1220 ISO
Ordering example: 1220 ISO d1 x L1
Product group: 91





Alternative Norm (AFNOR...) auf Anfrage.
Other Standards (AFNOR...) for request.

L2	L3	L	M	d1	L1
30/37	38	126 138 151 166 186 206 226	M6	19-20	100 112 125 140 160 180 200
37/47	35	123 135 148 163 183 203 223 247 273	M8	24-25	100 112 125 140 160 180 200 224 250
	48	145 158 173 193 213 233 257 283 313		30-32	112 125 140 160 180 200 224 250 280

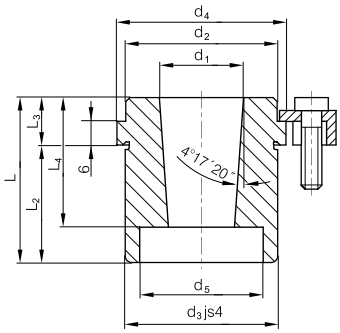
L2	L3	L	M	d1	L1
47/60	48	158 173 193 213 233 257 283 313 348	M8	38-40	125 140 160 180 200 224 250 280 315
	58	180 200 220 240 264 290 320 355 395	M10	48-50	140 160 180 200 224 250 280 315 355
60/77	69	211 231 251 275 301 331 366 406	M12	60-63	160 180 200 224 250 280 315 355

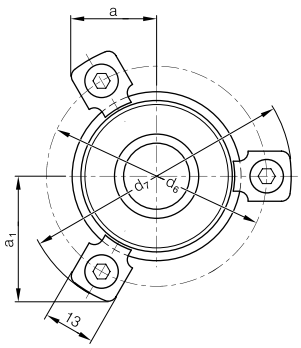
Haltebuchse ISO 9182-4 DIN 9825
Retain Bush ISO 9182-4 DIN 9825



Kurzbezeichnung: 1225 ISO
Bestellbeispiel: 1225 ISO d1 x L2
Warengruppe: 92

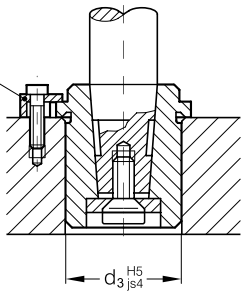
Description: 1225 ISO
Ordering example: 1225 ISO d1 x L2
Product group: 92





1267 ISO

Einbaubeispiel:
Mounting Example:



Alternative Norm (AFNOR...) auf Anfrage.
Other Standards (AFNOR...) for request.

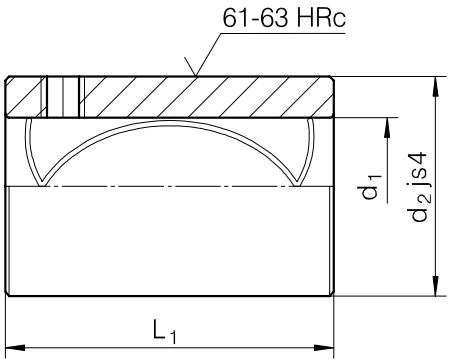
d2	d3	d4	d5	d6	d7	L	L3	L4	d1	L2
32	32	40	23	53	65,7	42 49	12	39	19-20	30 37
40	40	48	26	60	72,7	49 59		36	24-25	37 47
48	48	56	33	67	79,7	52 62	15	49	30-32	37 47
58	58	66	41	77	89,7	62 75			38-40	47 60
70	70	80	51	91	103,7	65 78	18	59	48-50	47 60
85	85	95	64	106	118,7	78 95		70	60-63	60 77

Führungsbuchse, zum Einkleben ISO 9448-2 DIN 9831
Guide Bush ISO 9448-2 DIN 9831

Kurzbezeichnung: 1230 ISO
Bestellbeispiel: 1230 ISO d1 x L1
Warengruppe: 92

Description: 1230 ISO
Ordering example: 1230 ISO d1 x L1
Product group: 92





Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

d2	d1	L1
28	15-16	30 37 47 60
32	19-20	30 37 47 60 77
40	24-25	30 37 47 60 77
48	30-32	30 37 47 60 77 95

d2	d1	L1
58	38-40	30 37 47 60 77 95 120
70	48-50	37 47 60 77 95 120
85	60-63	60 77 95 120

Führungsbuchse mit Bund ISO 9448-6 DIN 9831
Guide Bush with Shoulder ISO 9448-6 DIN 9831



1231.1 ISO



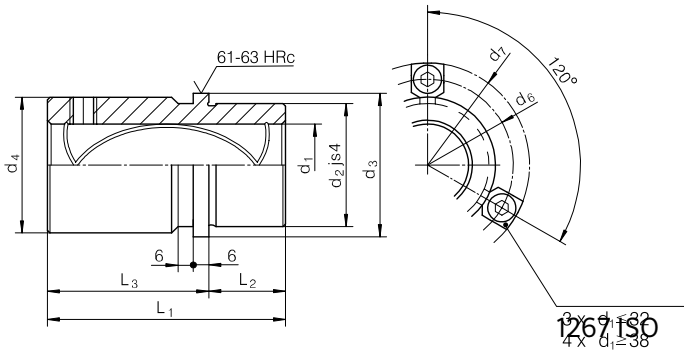
1231.2 ISO



1231.3 ISO

Kurzbezeichnung: 1231.1 ISO, 1231.2 ISO, 1231.3 ISO
Bestellbeispiel: 1231.1 ISO d1, 1231.2 ISO d1, 1231.3 ISO d1
Warengruppe: 92

Description: 1231.1 ISO, 1231.2 ISO, 1231.3 ISO
Ordering example: 1231.1 ISO d1, 1231.2 ISO d1, 1231.3 ISO d1
Product group: 92



Einbau, Richtlinien und Toleranzen siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables see page 128

	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
1231.1 ISO	59	23	36	64,7	52	39	40	32	19-20
	79		56	72,7	60	46	48	40	24-25
	93	30	63	79,7	67	53	56	48	30-32
	108	37	71	89,7	77	63	66	58	38-40
	127	47	80	103,7	91	77	80	70	48-50
	150	60	90	118,7	106	92	95	85	60-63

	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
1231.2 ISO	80	30	50	72,7	60	46	48	40	24-25
	93	37	56	79,7	67	53	56	48	30-32
	110	47	63	89,7	77	63	66	58	38-40
	131	60	71	103,7	91	77	80	70	48-50

	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
1231.3 ISO	55	30	25	72,7	60	46	48	40	24-25
	69	37	32	79,7	67	53	56	48	30-32
	79	47		89,7	77	63	66	58	38-40
	96	60	36	103,7	91	77	80	70	48-50

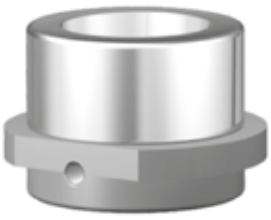
Führungsbuchse mit Bund ISO 9448-6 DIN 9831
Guide Bush with Shoulder ISO 9448-6 DIN 9831

Kurzbezeichnung: 1231.4 ISO, 1231.5 ISO
Bestellbeispiel: 1231.4 ISO d1, 1231.5 ISO d1
Warengruppe: 92

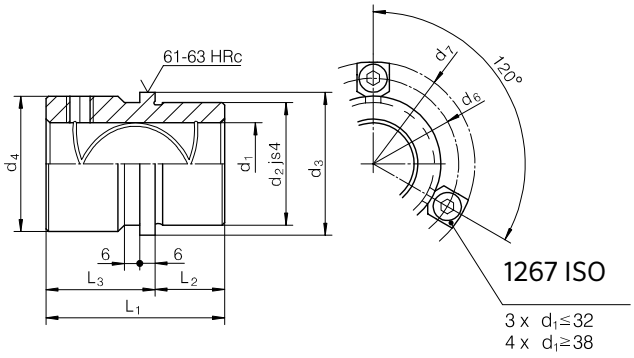
Description: 1231.4 ISO, 1231.5 ISO
Ordering example: 1231.4 ISO d1, 1231.5 ISO d1
Product group: 92



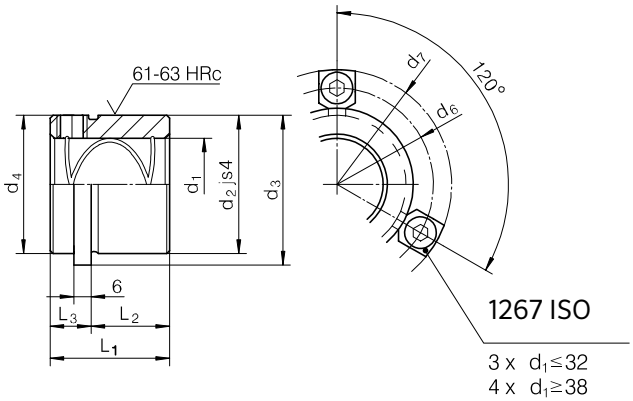
1231.4 ISO



1231.5 ISO



1231.4 ISO



1231.5 ISO

	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
1231.4 ISO	43	23	20	64,7	52	39	40	32	19-20
	59		36	72,7	60	46	48	40	24-25
	75	30	45	79,7	67	53	56	48	30-32
	82	37		89,7	77	63	66	58	38-40
	97	47	50	103,7	91	77	80	70	48-50
	116	60	56	118,7	106	92	95	85	60-63

	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
1231.5 ISO	35	23	12	64,7	52	32	40	32	19-20
				72,7	60	40	48	40	24-25
	42	30		79,7	67	48	56	48	30-32
	52	37	15	89,7	77	58	66	58	38-40
	65	47	18	103,7	91	70	80	70	48-50
	80	60	20	118,7	106	85	95	85	60-63

Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

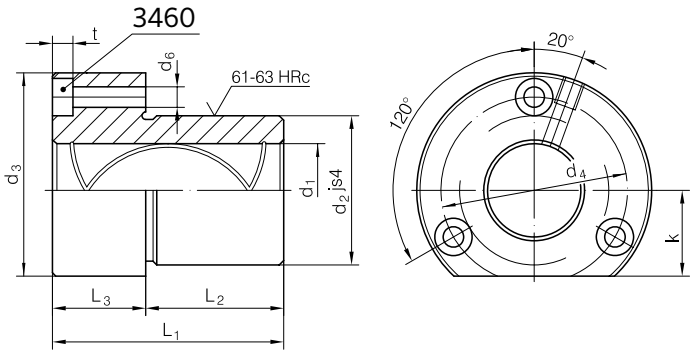
Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

Führungsbuchse mit Flansch ISO 9448-4 DIN 9831
Flanged Guide Bush ISO 9448-4 DIN 9831



Kurzbezeichnung: 1232.1 ISO, 1232.2 ISO
Bestellbeispiel: 1232.1 ISO d1, 1232.2 ISO d1
Warengruppe: 92

Description: 1232.1 ISO, 1232.2 ISO
Ordering example: 1232.1 ISO d1, 1232.2 ISO
Product group: 92



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

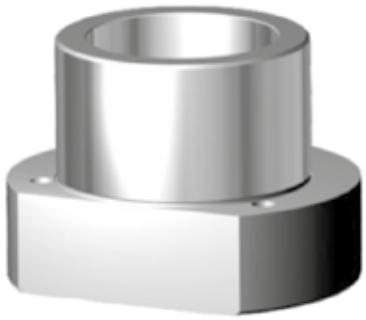
	L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
1231.1 ISO	52	37	15	4,6	18	4,5	40	50	32	19-20
	62		25	5,7	23	5,5	50	63	40	24-25
	72	47			28		58	72	48	30-32
	77		30	6,8	33	6,6	70	85	58	38-40
	102	60	42	9,0	38	9,0	86	104	70	48-50
					46		100	120	85	60-63
	125	75	50	11,0	56	11,0	125	148	105	80

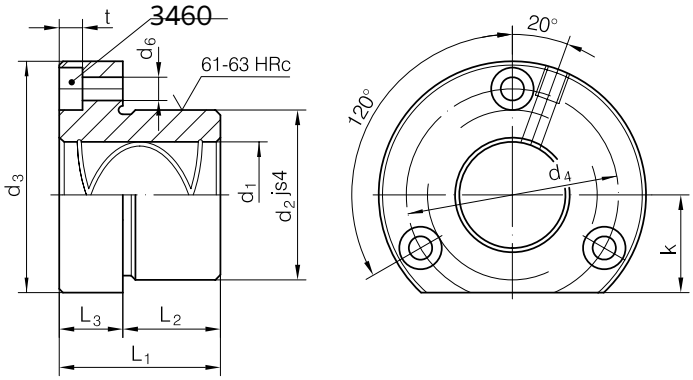
	L1	L2	L3	T	K	d6	d4	d3	d2	d1
1232.2 ISO	36	30	6	3,4	15	4,5	35	45	28	15-16
	45		15	4,6	18		40	50	32	19-20
	55		25	5,7	23	5,5	50	63	40	24-25
	62	37			28		58	72	48	30-32
	67		30	6,8	33	6,6	70	85	58	38-40
	89	47	42	9,0	38	9,0	86	104	70	48-50
					46		100	120	85	60-63

Führungsbuchse mit Flansch ISO 9448-4 DIN 9831
Flanged Guide Bush ISO 9448-4 DIN 9831

Kurzbezeichnung: 1232.3 ISO
Bestellbeispiel: 1232.3 ISO d1
Warengruppe: 92

Description: 1232.3 ISO
Ordering example: 1232.3 ISO d1
Product group: 92





Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

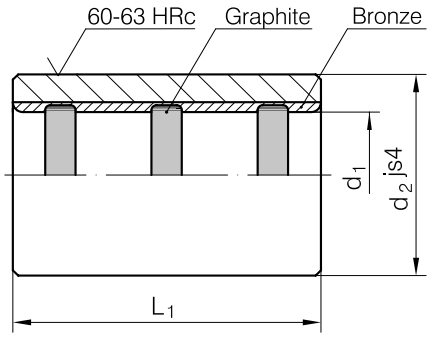
	L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
1232.3 ISO	29	23	6	3,4	15	4,5	35	45	28	15-16
	38		15	4,6	18		40	50	32	19-20
				5,7	23	5,5	50	63	40	24-25
	45	30			28		58	72	48	30-32
	55		25	6,8	33	6,6	70	85	58	38-40
	62	37		9,0	38	9,0	86	104	70	48-50

Führungsbuchse, Stahl /Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-2 DIN 9831
Guide Bush, Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-2 DIN 9831



Kurzbezeichnung: 1240 ISO
Bestellbeispiel: 1240 ISO d1 x L1
Warengruppe: 96

Description: 1240 ISO
Ordering example: 1240 ISO d1 x L1
Product group: 96



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

NEU

Auch bronzeplattiert lieferbar
(1240 B ISO). Toleranz d2 = j6.

Also bronzeplated available
(1240 B ISO). Tolerance d2 = j6.

d2	d1	L1
28	15-16	23 30 37 47 60
32	19-20	23 30 37 47 60 77
40	24-25	23 30 37 47 60 77
48	30-32	30 37 47 60 77 95

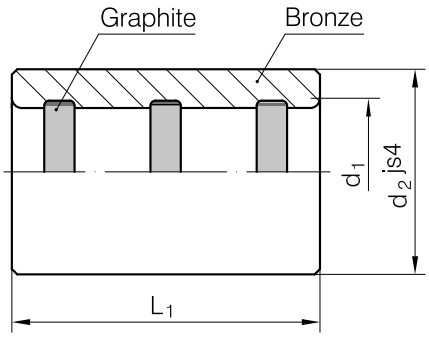
d2	d1	L1
58	38-40	30 37 47 60 77 95 120
70	48-50	37 47 60 77 95 120
85	60-63	60 77 95 120
105	80	60 110 120

Führungsbuchse, Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-2 DIN 9831
Guide Bush, Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-2 DIN 9831

Kurzbezeichnung: 1240.1 ISO
Bestellbeispiel: 1240.1 ISO d1 x L1
Warengruppe: 96

Description: 1240.1 ISO
Ordering example: 1240.1 ISO d1 x L1
Product group: 96





d2	d1	L1
22	10-11-12	23 30 37
28	15-16	23 30 37 47 60
32	19-20	23 30 37 47 60 77
40	24-25	23 30 37 47 60 77
48	30-32	30 37 47 60 77 95

d2	d1	L1
58	38-40	30 37 47 60 77 95 120
70	48-50	37 47 60 77 95 120
85	60-63	60 77 95 120
105	80	60 110 120

Führungsbuchse mit Bund, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-6 DIN 9831

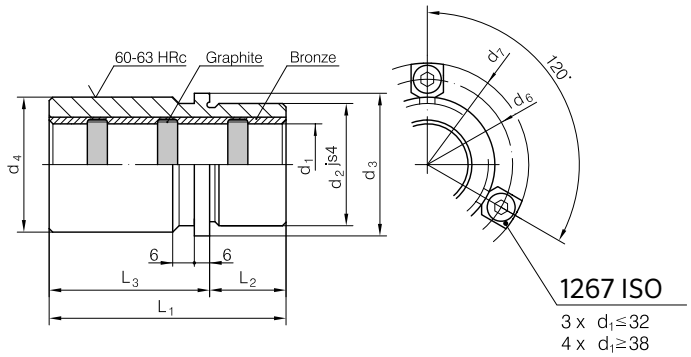
Guide Bush with Shoulder, Steel /Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-6 DIN 9831



1241.1 ISO **1241.4 ISO**

Kurzbezeichnung: 1241.1 ISO, 1241.4 ISO
Bestellbeispiel: 1241.1 ISO d1, 1241.4 ISO d1
Warengruppe: 96

Description: 1241.1 ISO, 1241.4 ISO
Ordering example: 1241.1 ISO d1, 1241.4 ISO d1
Product group: 96



Einbau, Richtlinien und Toleranzen siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables see page 128

NEU

Auch bronzeplattiert lieferbar (1241.1 B ISO, 1241.4 B ISO).

Also bronzeplated available (1241.1 B ISO, 1241.4 B ISO).

	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
1241.1 ISO	59	23	36	64,7	52	39	40	32	19-20
	79		56	72,7	60	46	48	40	24-25
	93	30	63	79,7	67	53	56	48	30-32
	108	37	71	89,7	77	63	66	58	38-40
	127	47	80	103,7	91	77	80	70	48-50
	150	60	90	118,7	106	92	95	85	60-63
				141,7	129	115	118	105	80

	L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
1241.4 ISO	43	23	20	64,7	52	39	40	32	19-20
	59		36	72,7	60	46	48	40	24-25
	75	30	45	79,2	67	53	56	48	30-32
	82	37		89,7	77	63	66	58	38-40
	97	47	50	103,7	91	77	80	70	48-50
	116	60	56	118,7	106	92	95	85	60-63
	120	66	60	141,7	129	115	118	105	80

Führungsbuchse mit Bund, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-6 DIN 9831

Guide Bush with Shoulder, Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-6 DIN 9831

Kurzbezeichnung: 1241.5 ISO
Bestellbeispiel: 1241.5 ISO d1
Warengruppe: 96

Description: 1241.5 ISO
Ordering example: 1241.5 ISO d1
Product group: 96



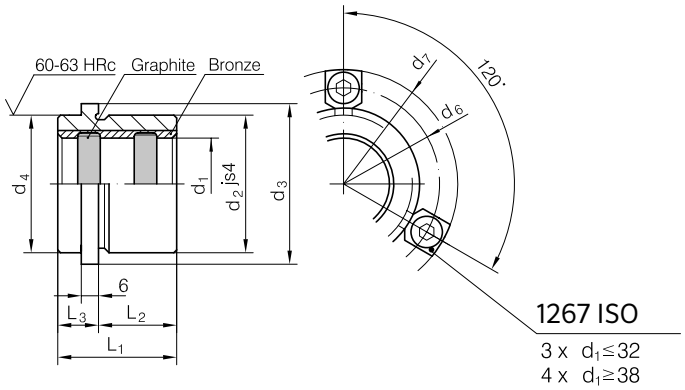
Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

Auch bronzeplattiert lieferbar
(1241.5 B ISO).

Also bronzeplated available
(1241.5 B ISO).

NEU



L1	L2	L3	d7	d6	d4	d3	d2	d1
35	23	12	64,7	52	32	40	32	19-20
			72,7	60	40	48	40	24-25
42	30		79,2	67	48	56	48	30-32
52	37	15	89,7	77	58	66	58	38-40
65	47	18	103,7	91	70	80	70	48-50
80	60	20	118,7	106	85	95	85	60-63
			141,7	129	105	118	105	80

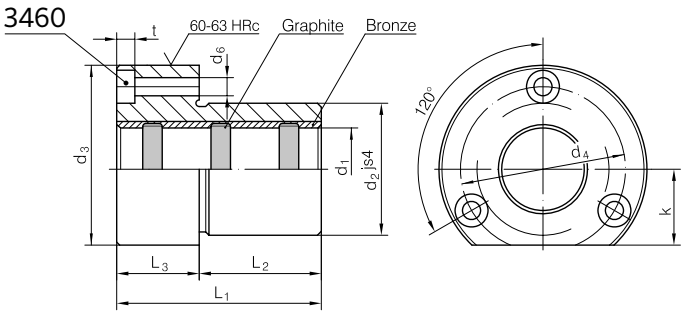
Führungsbuchse mit Flansch, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-4 DIN 9831

Flanged Guide Bush, Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-4 DIN 9831



Kurzbezeichnung: 1242.1 ISO
Bestellbeispiel: 1242.1 ISO d1
Warengruppe: 96

Description: 1242.1 ISO
Ordering example: 1242.1 ISO d1
Product group: 96



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

NEU

Auch bronzeplattiert lieferbar
(1242.1 B ISO).

Also bronzeplated available
(1242.1 B ISO).

L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
52	37	15	4,6	18	4,5	40	50	32	19 20
62		25	5,7	23	5,5	50	63	40	24 25
72	47			28		58	72	48	30 32
77		30	6,8	33	6,6	70	85	58	38 40
102	60	42	9,0	38	9,0	86	104	70	48 50
				46		100	120	85	60 63
125	75	50	11,0	56	11,0	125	148	105	80

VEITH

Führungsbuchse mit Flansch, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-4 DIN 9831

Flanged Guide Bush, Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-4 DIN 9831

Kurzbezeichnung: 1242.2 ISO
Bestellbeispiel: 1242.2 ISO d1
Warengruppe: 96

Description: 1242.2 ISO
Ordering example: 1242.2 ISO d1
Product group: 96



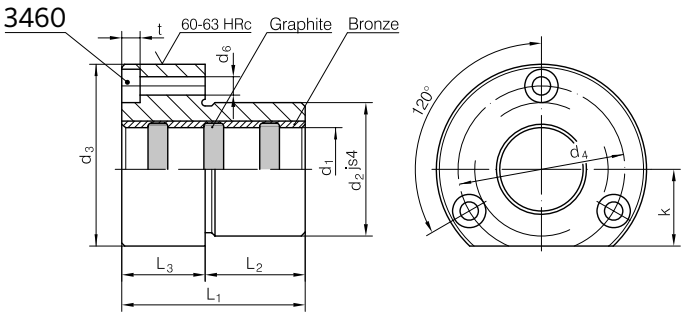
Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

Auch bronzeplattiert lieferbar
(1242.2 B ISO).

Also bronzeplated available
(1242.2 B ISO).

NEU



L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
36	30	6	3,4	15	4,5	35	45	28	15 16
45		15	4,6	18		40	50	32	19 20
55		25	5,7	23	5,5	50	63	40	24 25
62	37			28		58	72	48	30 32
67		30	6,8	33	6,6	70	85	58	38 40
89	47	42	9,0	38	9,0	86	104	70	48 50
				46		100	120	85	60 63

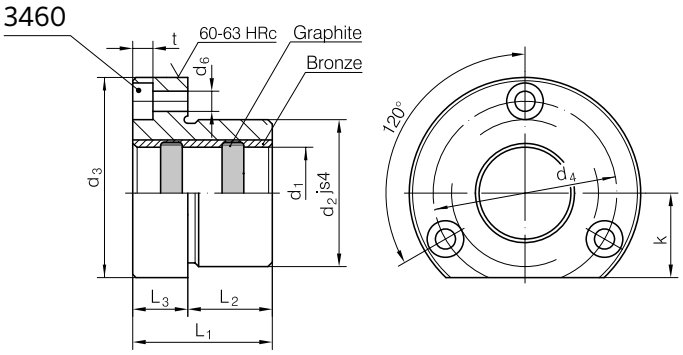
Führungsbuchse mit Flansch, Stahl / Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448-4 DIN 9831

Flanged Guide Bush, Steel / Bronze with Solid Lubricant ISO 9448-4 DIN 9831



Kurzbezeichnung: 1242.3 ISO
Bestellbeispiel: 1242.3 ISO d1
Warengruppe: 96

Description: 1242.3 ISO
Ordering example: 1242.3 ISO d1
Product group: 96



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

NEU

Auch bronzeplattiert lieferbar
(1242.3 B ISO).

Also bronzeplated available
(1242.3 B ISO).

L1	L2	L3	t	k	d6	d4	d3	d2	d1
29	23	6	3,4	15	4,5	35	45	28	15 16
38		15	4,6	18		40	50	32	19 20
			5,7	23	5,5	50	63	40	24 25
45	30			28		58	72	48	30 32
55		25	6,8	33	6,6	70	85	58	38 40
62	37		9,0	38	9,0	86	104	70	48 50

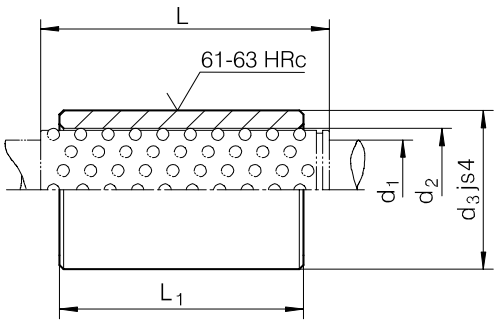
VEITH

Kugelführungsbuchse, glatt, zum Einkleben ISO 9448-3 DIN 9831
Guide Bush for Ball Bearing ISO 9448-3 DIN 9831

Kurzbezeichnung: 1250 ISO
Bestellbeispiel: 1250 ISO d1 x L1
Warengruppe: 93

Description: 1250 ISO
Ordering example: 1250 ISO d1 x L1
Product group: 93





Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

L	d3	d2	d1	L1
40	22	14-15-16	10-11-12	23 30 37
45	28	21-22	15-16	23 30 37 47 60
56 71				
45	32	25-26	19-20	23 30 37 47 60 77
56 71 95				
45	40	30-31	24-25	23 30 37 47 60 77
56 71 95				

L	d3	d2	d1	L1
45 50 56 71 95 120	48	38-40	30-32	30 37 47 60 77 95
45 50 63 80 95 120 140	58	46-48	38-40	30 37 47 60 77 95 120
50 63 80 95 120 140	70	56-58	48-50	37 47 60 77 95 120
95	85	68-71	60-63	60 77 95 120
120				
140				
	105	92	80	120

Kugelführungsbuchse mit Bund ISO 9448-7 DIN 9831
Guide Bush for Ball Bearing with Shoulder ISO 9448-7 DIN 9831



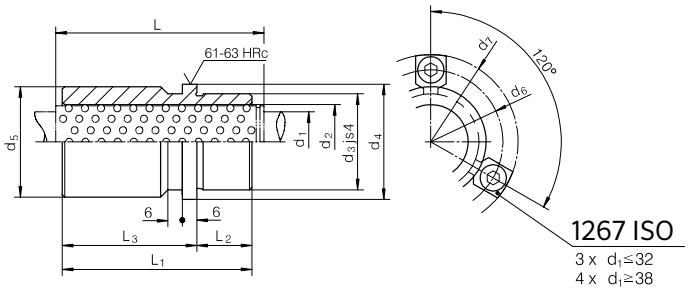
1251.1 ISO



1251.2 ISO

Kurzbezeichnung: 1251.1 ISO, 1251.2 ISO
Bestellbeispiel: 1251.1 ISO d1, 1251.2 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1251.1 ISO, 1251.2 ISO
Ordering example: 1251.1 ISO d1, 1251.2 ISO d1
Product group: 93



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

	L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
1251.1 ISO	71	59	23	36	64,7	52	39	40	32	25 26	19 20
	95	79		56	72,7	60	46	48	40	30 31	24 25
	120	93	30	63	79,7	67	53	56	48	38 40	30 32
		108	37	71	89,7	77	63	66	58	46 48	38 40
	140	127	47	80	103,7	91	77	80	70	56 58	48 50
	160	150	60	90	118,7	106	92	95	85	68 71	60 63
					141,7	129	115	118	105	92	80

	L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
1251.2 ISO	95	80	30	50	72,7	60	46	48	40	30 31	24 25
	120	93	37	56	79,7	67	53	56	48	38 40	30 32
	140	110	47	63	89,7	77	63	66	58	46 48	38 40
	160	131	60	71	103,7	91	77	80	70	56 58	48 50

Kugelführungsbuchse mit Bund ISO 9448-7 DIN 9831
Guide Bush for Ball Bearing with Shoulder ISO 9448-7 DIN 9448-7

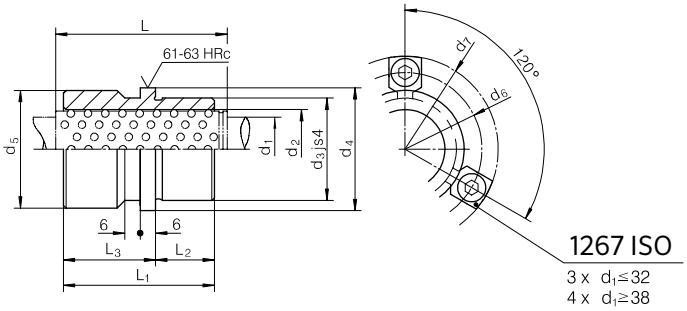
Kurzbezeichnung: 1251.3 ISO
Bestellbeispiel: 1251.3 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1251.3 ISO
Ordering example: 1251.3 ISO d1
Product group: 93



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

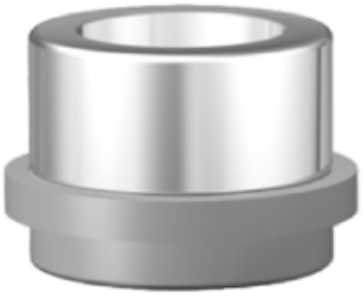
Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128



L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
56	43	23	20	64,7	52	39	40	32	25 26	19 20
71	59		36	72,7	60	46	48	40	30 31	24 25
95	75	30	45	79,7	67	53	56	48	38 40	30 32
105	82	37		89,7	77	63	66	58	46 48	38 40
120	97	47	50	103,7	91	77	80	70	56 58	48 50
140	116	60	56	118,7	106	92	95	85	68 71	60 63
	120		60	141,7	129	115	118	105	92	80

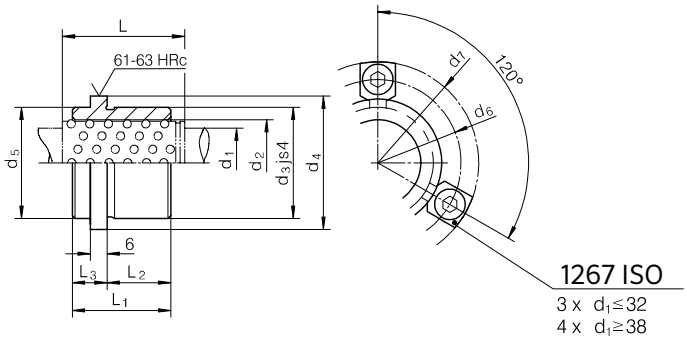
Kugelführungsbuchse mit Bund ISO 9448-7 DIN 9831

Guide Bush for Ball Bearing with Shoulder ISO 9448-7 DIN 9831



Kurzbezeichnung: 1251.4 ISO
Bestellbeispiel: 1251.4 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1251.4 ISO
Ordering example: 1251.4 ISO d1
Product group: 93



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
45	35	23	12	64,7	52	32	40	32	25 26	19 20
				72,7	60	40	48	40	30 31	24 25
56	42	30		79,7	67	48	56	48	38 40	30 32
63	52	37	15	89,7	77	58	66	58	46 48	38 40
80	65	47	18	103,7	91	70	80	70	56 58	48 50
95	80	60	20	118,7	106	85	95	85	68 71	60 63
120				141,7	129	105	118	105	92	80

Kugelführungsbuchse mit Bund ISO 9448-7 DIN 9831
Guide Bush for Ball Bearing with Shoulder ISO 9448-7 DIN 9831

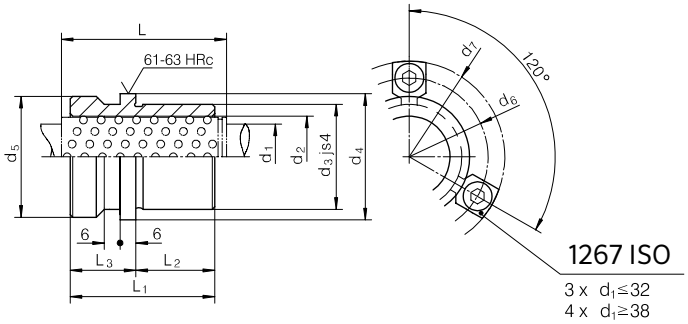
Kurzbezeichnung: 1251.5 ISO
Bestellbeispiel: 1251.5 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1251.5 ISO
Ordering example: 1251.5 ISO d1
Product group: 93



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128



L	L1	L2	L3	d7	d6	d5	d4	d3	d2	d1
71	55	30	25	72,7	60	46	48	40	30 31	24 25
80	69	37	32	79,7	67	53	56	48	38 40	30 32
95	79	47		89,7	77	63	66	58	46 48	38 40
120	96	60	36	103,7	91	77	80	70	56 58	48 50

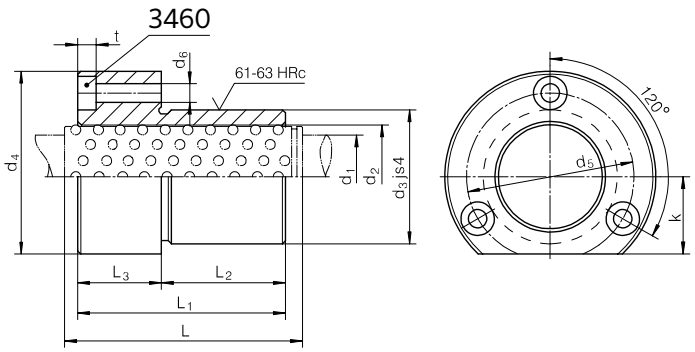
Kugelführungsbuchse mit Flansch ISO 9448-5 DIN 9831

Flanged Guide Bush for Ball Bearing ISO 9448-5 DIN 9831



Kurzbezeichnung: 1252.1 ISO
Bestellbeispiel: 1252.1 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1252.1 ISO
Ordering example: 1252.1 ISO d1
Product group: 93



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

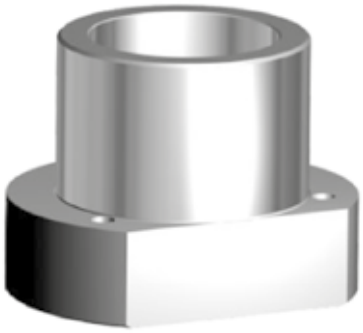
Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

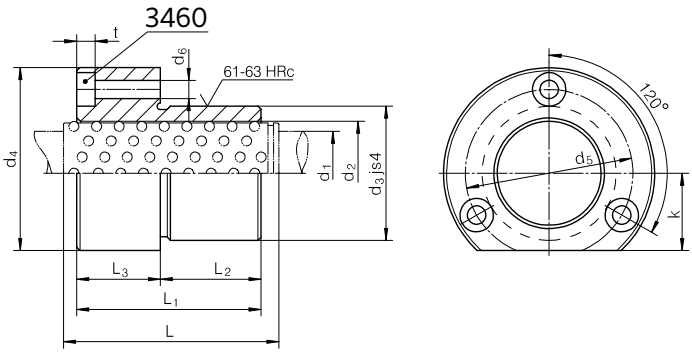
L	L1	L2	L3	t	k	d6	d5	d4	d3	d2	d1
71	52	37	15	4,6	18	4,5	40	50	32	25 26	19 20
	62		25	5,7	23	5,5	50	63	40	30 31	24 25
80	72	47			28		58	72	48	38 40	30 32
95	77		30	6,8	33	6,6	70	85	58	46 48	38 40
120	102	60	42	9,0	38	9,0	86	104	70	56 58	48 50
					46		100	120	85	68 71	60 63
140	125	75	50	11,0	56	11,0	125	148	105	92	80

Kugelführungsbuchse mit Flansch ISO 9448-5 DIN 9831
Flanged Guide Bush for Ball Bearing ISO 9448-5 DIN 9831

Kurzbezeichnung: 1252.2 ISO
Bestellbeispiel: 1252.2 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1252.2 ISO
Ordering example: 1252.2 ISO d1
Product group: 93



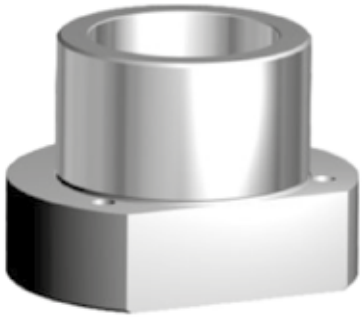


Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

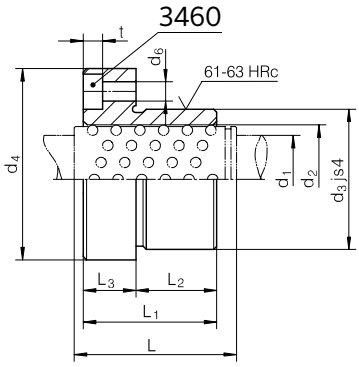
L	L1	L2	L3	t	k	d6	d5	d4	d3	d2	d1
45	36	30	6	3,4	15	4,5	35	45	28	21 22	15 16
56	45		15	4,6	18		40	50	32	25 26	19 20
71	55		25	5,7	23	5,5	50	63	40	30 31	24 25
	62	37			28		58	72	48	38 40	30 32
80	67		30	6,8	33	6,6	70	85	58	46 48	38 40
95	89	47	42	9,0	38	9,0	86	104	70	56 58	48 50
					46		100	120	85	68 71	60 63

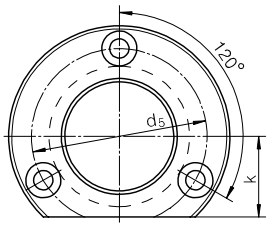
Kugelführungsbuchse mit Flansch ISO 9448-5 DIN 9831
Flanged Guide Bush for Ball Bearing ISO 9448-5 DIN 9831



Kurzbezeichnung: 1252.3 ISO
Bestellbeispiel: 1252.3 ISO d1
Warengruppe: 93

Description: 1252.3 ISO
Ordering example: 1252.3 ISO d1
Product group: 93





Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 128

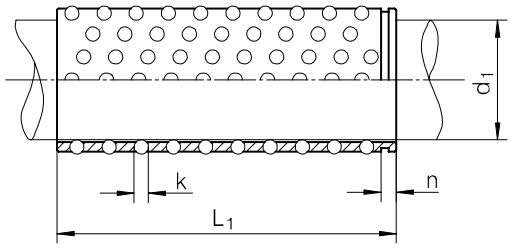
Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 128

L	L1	L2	L3	t	k	d6	d5	d4	d3	d2	d1
40	25	16	9	4,6	13	4,5	33	43	26	16	12
45	29	23	6	3,4	15		35	45	28	21 22	15 16
	38		15	4,6	18		40	50	32	25 26	19 20
				5,7	23	5,5	50	63	40	30 31	24 25
56	45	30			28		58	72	48	38 40	30 32
63	55		25	6,8	33	6,6	70	85	58	46 48	38 40
80	62	37		9,0	38	9,0	86	104	70	56 58	48 50

Kurzbezeichnung: 1259 ISO
Bestellbeispiel: 1259 ISO d1 x L1
Warengruppe: 97

Description: 1259 ISO
Ordering example: 1259 ISO d1 x L1
Product group: 97





k	n	d1	L1
2	2,2	10-11-12	40 56
3	2,9	15-16	24 28 45 56 63 71
		19-20	24 28 31 45 56 71 80 95
	3,2	24-25	31 40 45 56 71 80 95 120

k	n	d1	L1
4	3,95	30-32	40 45 50 56 63 71 80 95 105 120 140 160
		38-40	45 50 56 63 71 80 95 105 120 140 160 180 200 240

k	n	d1	L1
4	4,25	48-50	50 63 80 95 105 120 140 160 180 200 240
	4,75	60-63	95 105 120 140 160 180 200 240
6		80	120 140 160 180 200 240

Sicherungsring DIN 471
Safety Ring DIN 471
Haltestück / Halteschiebe
Clamp with Screw / Clamp Wash with Screw



1265



1267 ISO



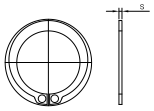
1268.1



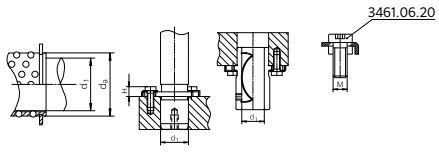
1268.2

Kurzbezeichnung: 1265, 1267 ISO, 1268.1, 1268.2
Bestellbeispiel: 1265 da x s, 1267 ISO, 1268.1 d1, 1268.2 d1
Warengruppe: 94

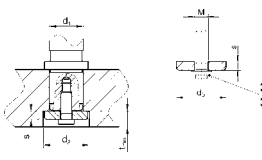
Description: 1265, 1267 ISO, 1268.1, 1268.2
Ordering example: 1265 da x s, 1267 ISO, 1268.1 d1, 1268.2 d1
Product group: 94



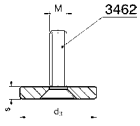
1265



1267 ISO



1268.1



1268.2

1265	d1	d_a x s
	10	13 x 1,00
	11	14 x 1,00
	12	15 x 1,00
	15	20 x 1,20
	16	21 x 1,20
	19	24 x 1,20
	20	25 x 1,20
	24	29 x 1,50
	25	30 x 1,50
	30	38 x 1,75
	32	40 x 1,75

1268.1	s	M	d2	d3	t_{min}	für / for d1
						1210
	6	8	24	22	11,5	15-16
			27	25		19-20
			34	32		24-25
			42	40		30-32
			52	50		38-40
			62	60		48-50
			72	70		60-63
	12	12	95	93	20,5	80

1265	d1	d_a x s
	38	46 x 1,75
	40	48 x 1,75
	48	56 x 2,00
	50	58 x 2,00
	60	68 x 2,50
	63	70 x 2,50
	80	90 x 3,00

1267 ISO	H	M
	12,5	M6

1268.2	s	M	d2	d3	für / for d1
					1210
	6	8	24	22	15-16
			27	25	19-20
			34	32	24-25
			42	40	30-32
			52	50	38-40
			62	60	48-50
			72	70	60-63
	12	12	95	93	80

VEITH

Haltescheibe
Clamp Wash with Screw
Haltestück
Clamp with Screw

Kurzbezeichnung: 1268.3, 1268.4, 1269 ISO
Bestellbeispiel: 1268.2 d3, 1268.4, 1269 ISO t2
Warengruppe: 94

Description: 1268.3, 1268.4, 1269 ISO
Ordering example: 1268.2 d3, 1268.4, 1269 ISO t2
Product group: 94



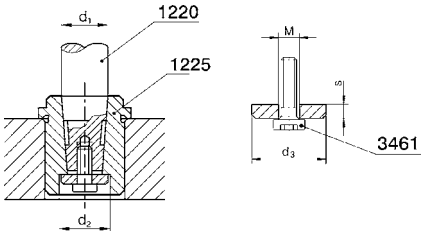
1268.3



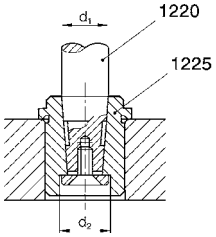
1268.4



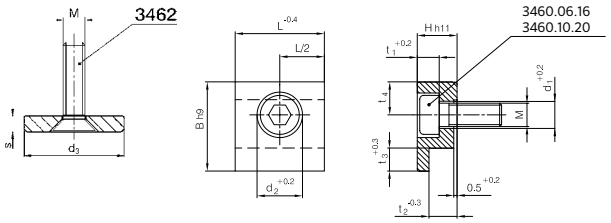
1269 ISO



1268.3



1268.4



1269 ISO

NEU 1268.3	s	M	d2	d3	für / for d1 1210
	3	6	23	22	19-20
	4	8	26	25	24-25
			33	32	30-32
			41	40	38-40
	5	10	51	50	48-50
	6	12	64	63	60-63

NEU 1268.4	s	M	d2	d3	für / for d1 1220
	3	6	23	22	19-20
		8	26	25	24-25
			33	32	30-32
	5		41	40	38-40
		10	51	50	48-50
	6	12	64	63	60-63

1269 ISO	B	L	H	d1	d2	t1	t2	t3	t4	M
	20	20	10	7,0	11,0	7,0	6,3	5	7,5	6 x 16
	32	32	16	11,5	17,5	11,5	10,0 / 6,0	10	11,0	10 x 20

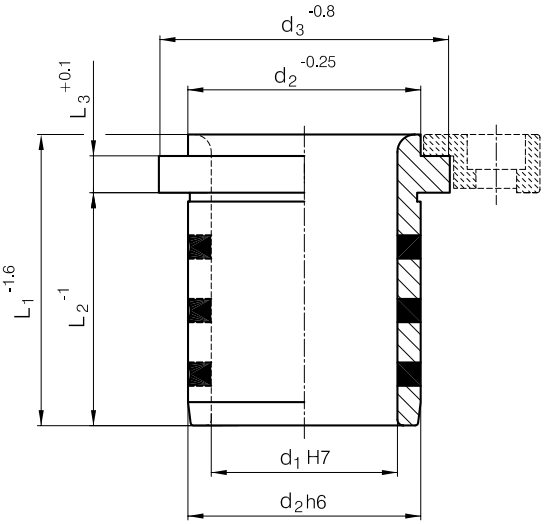
Führungsbuchse mit Bund, Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448 DIN 9834

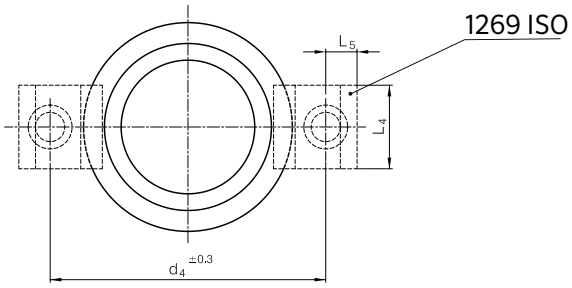
Guide Bush with Collar, Bronze with Solid Lubricant ISO 9448 DIN 9834



Kurzbezeichnung: 1270
Bestellbeispiel: 1270 d1
Warengruppe: 101

Description: 1270
Ordering example: 1270 d1
Product group: 101





Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 129

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 129

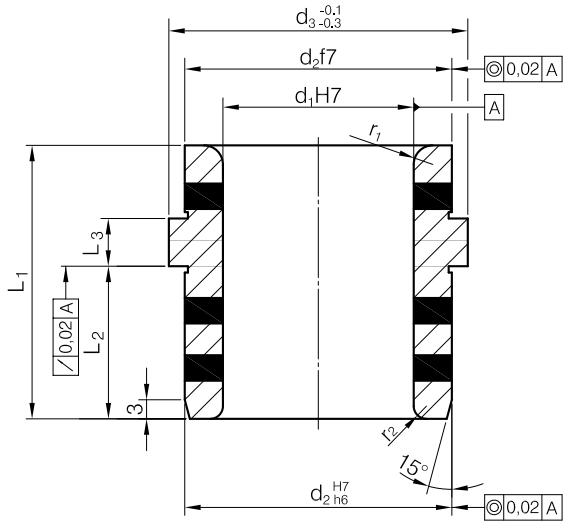
L1	L2	L3	L4	L5	d4	d3	d2	d1
40	30	6,3	20	7,5	58	40	32	25
50	40				66	50	40	32
63	50				79	63	50	40
71	56				89	71	63	50
80	63	10,0	32	11,0	123	90	80	63
100	80				143	112	100	80
125	106				168	140	125	100
160	132				203	180	160	125
200	170				243	220	200	160

Führungsbuchse mit Bund, Bronze mit Festschmierstoff
Guide Bush with Collar, Bronze with Solid Lubricant

Kurzbezeichnung: 1270.1
Bestellbeispiel: 1270.1 d1 x L1
Warengruppe: 101

Description: 1270.1
Ordering example: 1270.1 d1 x L1
Product group: 101





Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 129

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 129

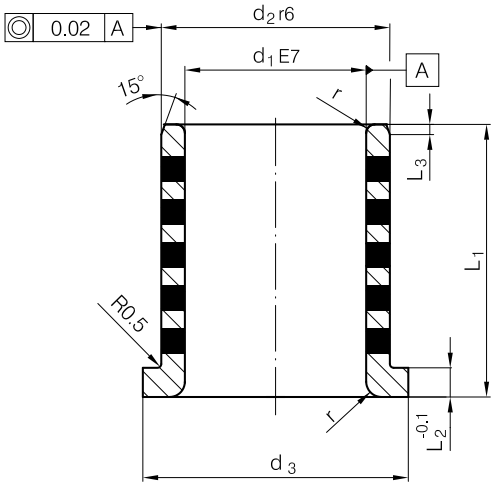
d3	d2	L3	L2	r2	r1	d1	L1
40 47	35 42	7,5	24,0	2	3	25	43
						60	
60	50	6,0	35,5 39,5 44,5 55,5 49,0 55,5		4	40	60 64
72	63	8,0		3		50	77 92
86	80	7,5			3	60	78
90		8,0	62,5		4	63	95 100 108

Führungsbuchse mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff
Flanged Guide Bush, Bronze with Solid Lubricant



Kurzbezeichnung: 1271
Bestellbeispiel: 1271 d1 x L1
Warengruppe: 101

Description: 1271
Ordering example: 1271 d1 x L1
Product group: 101



Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 129

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 129

L2	L3	r	d3	d2	d1	L1
2	2	1,0	22	14	10	15 20
3	3	1,0	25	18	12	15 20
		1,5	26	19	13	15 20
			27	20	14	15 20
			28	21	15	15 20 25
			29	22	16	15 20 25 30
5			40	30	20	15 20 30 40
		2,0	45	35	25	20 25 30 35 40

L2	L3	r	d3	d2	d1	L1
5	3	2	50	40	30	20 25 30 35 40 50
	4				31,5	35
			60	45	35	25 30 40 50
			65	50	40	30 40 50
			70	55	45	30 40 50 60
			75	60	50	30 40 50 60
			80	65	55	40 60

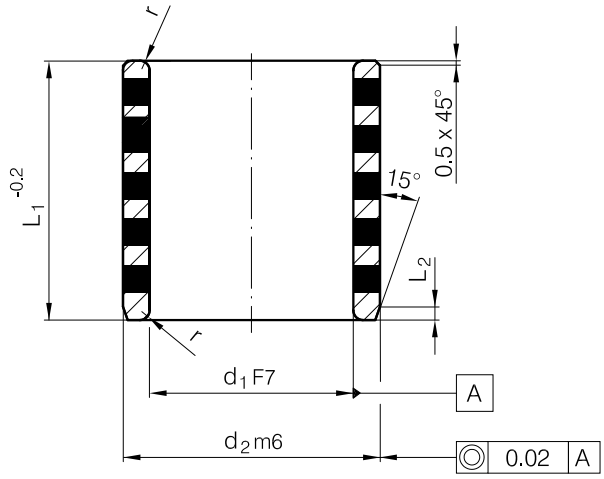
L2	L3	r	d3	d2	d1	L1
7,5	5	3	90	75	60	40 50 80
			85		63	67,5
			105	85	70	50 80
			110	90	75	60
10			120	100	80	60 80 100
			130	110	90	60 80
			150	120	100	80 100
			170	140	120	80 100

Führungsbuchse, Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448 DIN 9834
Guide Bush for Bonding, Bronze with Solid Lubricant ISO 9448 DIN 9834

Kurzbezeichnung: 1272
Bestellbeispiel: 1272 d1 x L1
Warengruppe: 101

Description: 1272
Ordering example: 1272 d1 x L1
Product group: 101





Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 129

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 129

L2	r	d2	d1	L1
1	1	12	8	8 10 12 15
		14	10	8 10 12 15 20
2		18	12	10 12 15 16 20 25 30
		19	13	10 16 20
		20	14	10 12 16 20 25 30
		21	15	10

L2	r	d2	d1	L1
2	1	21	15	12 15 20 25 30
		22	16	10 12 16 20 25 30 35 40
		24	18	15 16 20 25 30 35 40
		28	20	16 20 25 30 35 40 50

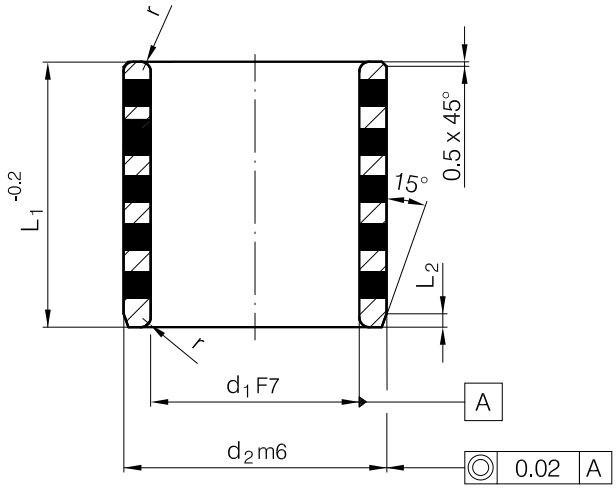
L2	r	d2	d1	L1
3	2	33	25	16 20 25 30 35 40 50 60
		38	30	20 25 30 35 40 50 60
		45	35	20 25 30 35 40 50 60
		50	40	20 25 30 35 40

L2	r	d2	d1	L1
3	2	50	40	50 60
		56	45	30 35 40 50 60
		62	50	30 35 40 50 60 70 80
4	3	74	60	30 35 40 50 60 70 80
		75	63	60 70 80
		85	70	35 40

Führungsbuchse, Bronze mit Festschmierstoff ISO 9448 DIN 9834 (Fortsetzung)

Guide Bush for Bonding, Bronze with Solid Lubricant ISO 9448 DIN 9834 (Continuation)





Kurzbezeichnung: 1272
Bestellbeispiel: 1272 d1 x L1
Warengruppe: 101

Description: 1272
Ordering example: 1272 d1 x L1
Product group: 101

Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 129

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 129

L2	r	d2	d1	L1
4	3	85	70	50 60 70 80 100
		96	80	40 50 60 70 80 100 120
		120	100	60 70 80 100 120
		130	110	80 100 120
		140	120	80 100 120 140
		145	125	100 120

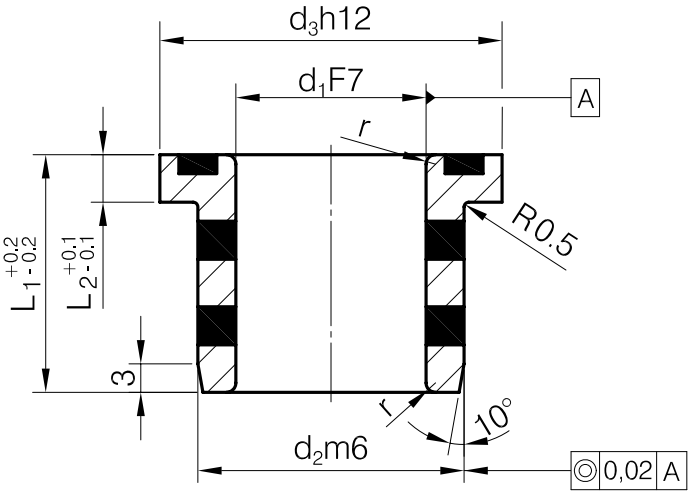
L2	r	d2	d1	L1
4	3	150	130	100 120 130
		160	140	100 140
		170	150	100 150
		180	160	100 150

Führungsbuchse mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff
Flanged Guide Bush for Bonding, Bronze with Solid Lubricant

Kurzbezeichnung: 1272.1
Bestellbeispiel: 1272.1 d1 x L1
Warengruppe: 101

Description: 1272.1
Ordering example: 1272.1 d1 x L1
Product group: 101





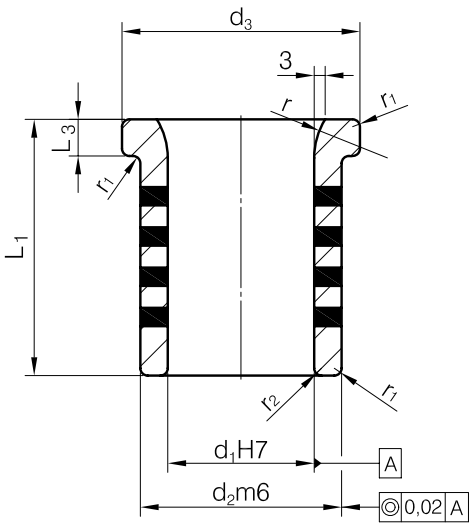
Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 129

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 129

d2	d3	L2	r	d1	L1
18 22 28 33 38 50 60 62	25	4,0	1	12 16 20 25 30 40	15 20 25 30 35 45
	30	5,0			
	36				
	43				
	48				
	60		2		
	68			50	50 55
	75	6,0			
75	83	7,5	3	60	60 65
	90	7,0			

Führungsbuchse mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff
Flanged Guide Bush for Bonding, Bronze with Solid Lubricant





Kurzbezeichnung: 1272.2
Bestellbeispiel: 1272.2 d1 x L1
Warengruppe: 101

Description: 1272.2
Ordering example: 1272.2 d1 x L1
Product group: 101

Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 129

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 129

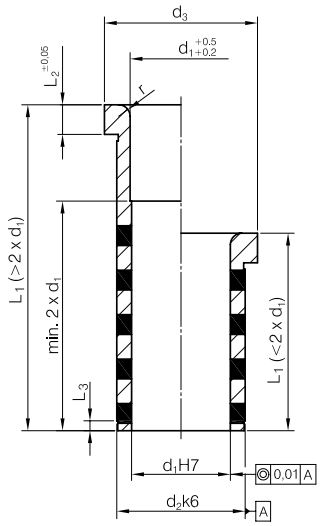
r	r1	r2	L3	d3	d2	d1	L1
10	1	2	7	45 50 65 75 85	35 40 55 65 75	25 30 40 50 60	40 50 70
20	2		10				80
				90	80	65	120
		3		110	100	80	100 140
				130	120	100	100 140

Führungsbuchse mit Flansch, Bronze mit Festschmierstoff
Flanged Guide Bush, Bronze with Solid Lubricant

Kurzbezeichnung: 1273
Bestellbeispiel: 1273 d1 x L1
Warengruppe: 101

Description: 1273
Ordering example: 1273 d1 x L1
Product group: 101





Einbau, Richtlinien und Toleranzen
siehe Seite 129

Installation, Guidelines and Dimensions Tables
see page 129

L2	L3	r	d3	d2	d1	L1
3	2	1,0	16	14	9-10	12 17 22 27 36
6	3	1,5	23	18	12	17 22 27 36
			25	20	14-15	17 22 27 36 46 56
			27	22	16	17 22 27 36 46 56
			31	26	18-20	17 22 27 36 46 56

L2	L3	r	d3	d2	d1	L1
6	3	1,5	31	26	18-20	66
		2	35	30	22-24	17 22 27 36 46 56 66 76 86
			47	42	30-32	27 36 46 56 66 76 86 96 116
10	4	3	60	54	40-42	56 66 76 86 96 116 136

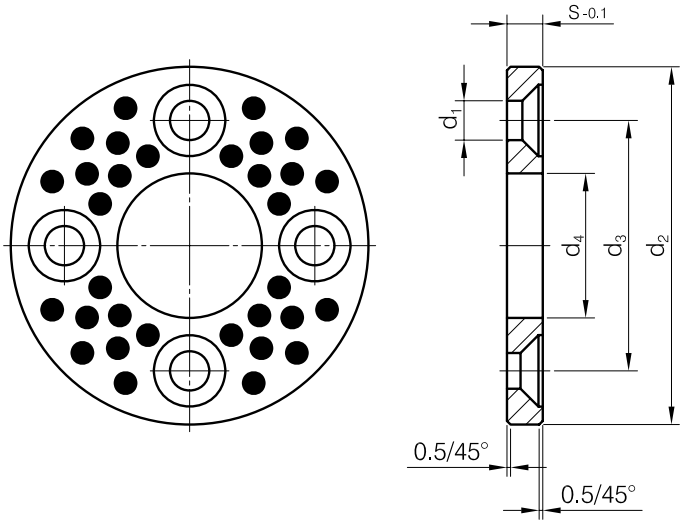
L2	L3	r	d3	d2	d1	L1
10	4	3	60	54	40-42	156
			72	66	50	76 86 96 116 136 156 196
20			86	80	60	96 116 136 156 196

Anlaufscheibe, Bronze mit Festschmierstoff
Round Sliding Pad, Bronze with Solid Lubricant



Kurzbezeichnung: 1275
Bestellbeispiel: 1275 d4
Warengruppe: 94

Description: 1275
Ordering example: 1275 d4
Product group: 94



S		d1	Bohrungen Bores	d2	d3	d4
3	-	-	-	40	-	12,2
				50		16,2
5	M5	5,5	2		35,0	20,2
				55	40,0	25,2
				60	45,0	30,2
				70	50,0	35,2
7	M6	6,6		80	60,0	40,2
				90	67,5	45,3
8			4	100	75,0	50,3
	M8	9,0		120	90,0	60,3
10				130	100,0	70,3
				150	120,0	80,3
	M10	11,0		170	140,0	90,5
				190	160,0	100,5
				200	175,0	120,5

Gleitplatte, Flachleiste, Winkelleiste, Prismenführung, Überlaufkeil, Führungslasche

Sliding Pad, Flat Guide Bar, Angled Guide Bar, Prismatic Guide, Centering Guide Bar, Guide Bracket

Ebenfalls führen wir in unserem Sortiment:

Gleitplatte
Flachleiste
Winkelleiste
Prismenführung
Überlaufkeil
Führungslasche

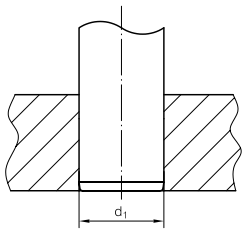
Bitte sprechen Sie uns an.

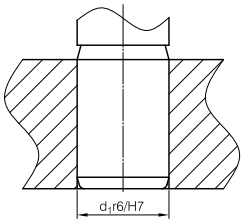
We also have in our product range:

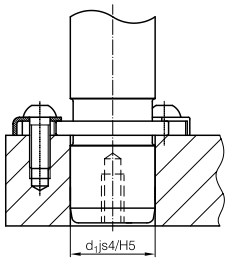
Sliding Pads
Flat Guide Bars
Angled Guide Bars
Prismatic Guide
Centering Guide Bars
Guide Brackets

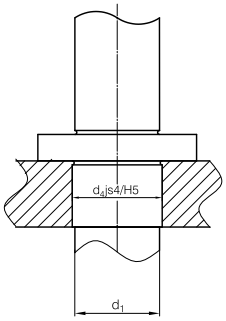
Please contact us.

1200 ISO	1205 ISO	1210 ISO	1215 ISO









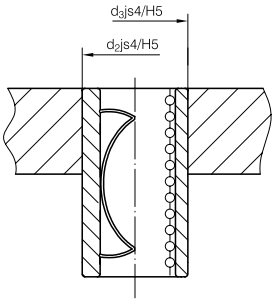
d1	Bohrungen Bore
10 - 11 - 12	-0,015 -0,025
15 - 16	
19 - 20	
24 - 25	
30 - 32	
38 - 40	
48 - 50	
60 - 63	

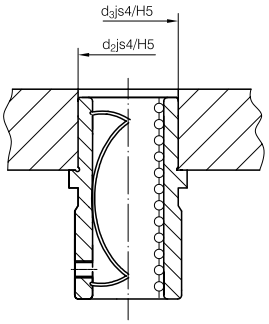
d1	Bohrungen Bore
25	+0,021 0
32	+0,025 0
40	
50	
63	+0,030 0
80	
100	+0,035 0
125	+0,040 0
160	

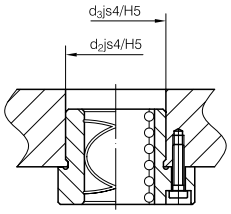
d1	Bohrungen Bore
15 - 16	+0,008 0
19 - 20	+0,009 0
24 - 25	
30 - 32	+0,011 0
38 - 40	
48 - 50	+0,013 0
60 - 63	
80	

d1	d4	Bohrungen Bore
12	13	+0,008 0
16	18	
19	22	+0,009 0
25	26	
32	34	+0,011 0
40	42	

1230 ISO / 1240 ISO / 1250 ISO	1231._ISO / 1241._ISO / 1251._ ISO	1232._ISO / 1242._ ISO / 1252._ ISO

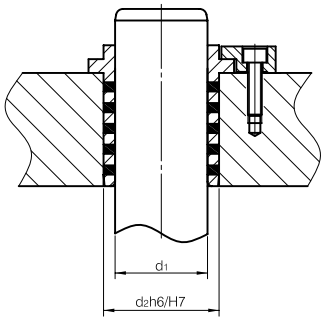






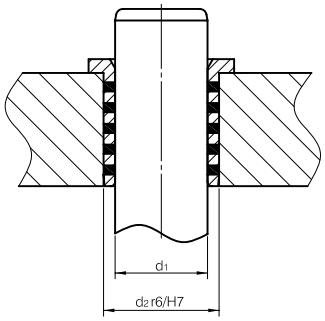
d1	10 - 11 - 12	15 - 16	19 - 20	24 - 25	30 - 32	38 - 40	48 - 50	60 - 63	80
d2	22	28	32	40	48	58	70	85	95,7 / 105,0
d3	22 / 26	28	32	40	48	58	70	85	105
Bohrungen Bore	+0,009 0		+0,011 0			+0,013 0		+0,015 0	

1270 / 1270.1



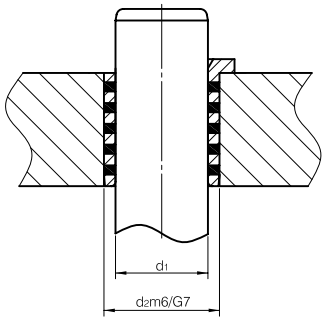
d1	d2	Bohrungen Bore
24 / 25	32/35	+0,025 0
30 / 32	40 / 42	
38 / 40 / 42	50	
48 / 50 / 52	63	+0,03 0
60 / 63	80	
80	100	+0,035 0
100	125	+0,04 0
125	160	
160	200	+0,046 0

1271



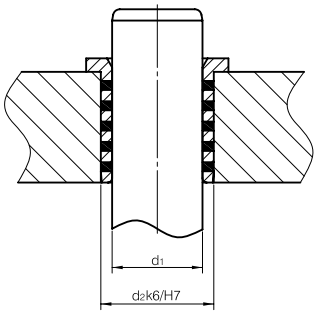
d1	d2	Bohrungen Bore
10 - 12	14 - 18	+0,018 0
13 - 20	19 - 30	+0,021 0
25 - 40	35 - 50	+0,025 0
45 - 63	55 - 75	+0,03 0
70 - 100	85 - 120	+0,035 0
120	140	+0,04 0

1272 / 1272.1 / 1272.2



d1	d2	Bohrungen Bore
8- 12	12 - 18	+0,024 +0,006
13 - 20	19 - 30	+0,028 +0,007
25 - 40	33 - 50	+0,034 +0,009
40 - 65	55 - 80	+0,04 +0,01
70 - 100	85 - 120	+0,047 +0,012
110 - 160	130 - 180	+0,054 +0,014

1273



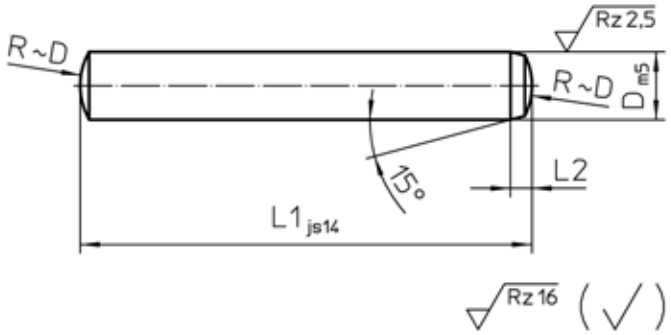
d1	d2	Bohrungen Bore
9 / 10	14	+0,018 0
14 / 15	20	+0,025 0
18 / 20	26	
22 / 24	30	
30 / 32	42	+0,025 0
40 / 42	54	+0,03 0

Zylinderstift DIN EN ISO 8734 Form A (Zuvor DIN 6325)
Dowel Pin DIN EN ISO 8734 Type A (Before DIN 6325)



Kurzbezeichnung: Z 60
Werkstoff: 1.3505
Härte: 58 - 62 HRC
Bestellbeispiel: Z 60 D x L1
Warengruppe: 20

Description: Z 60
Material: 1.3505
Hardness: 58 - 62 HRC
Ordering example: Z 60 D x L1
Product group: 20



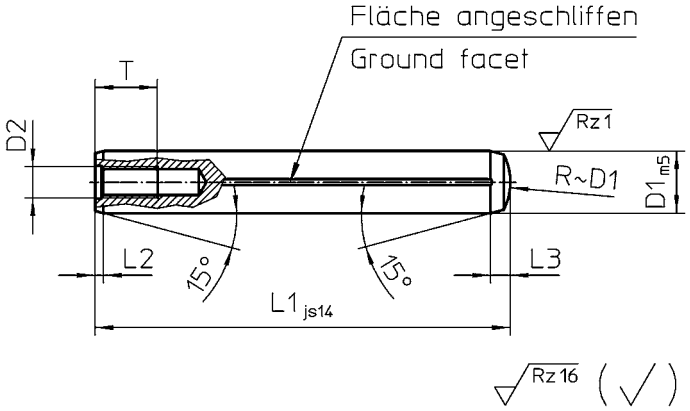
D	L2	L1
1,0	0,5	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 28, 30, 32, 36, 40, 45, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120
1,5	0,6	
2,0	0,8	
2,5	1,0	
3,0	1,2	
4,0	1,4	
5,0	1,7	
6,0	2,1	
8,0	2,6	
10,0	3,0	
12,0	3,8	
16,0	4,6	
20,0	6,0	

Zylinderstift DIN EN ISO 8735 Form A (Zuvor DIN 7979)
Dowel Pin DIN EN ISO 8735 Type A (Before DIN 7979)

Kurzbezeichnung: Z 62
Werkstoff: 1.3505
Härte: 58 - 62 HRC
Bestellbeispiel: Z 62 D1 x L1
Warengruppe: 22

Description: Z 62
Material: 1.3505
Hardness: 58 - 62 HRC
Ordering example: Z 62 D1 x L1
Product group: 22





D1	D2	T	L2	L3	L1
5	M3	5	0,8	1,5	16, 20, 24, 28, 30, 32, 36, 40, 45, 50, 55, 60, 70, 80, 90, 100, 120
6	M4	6		2,1	
8	M5	8	1,0	2,6	
10	M6	10	1,2	3,0	
12		12	1,6	3,8	
16	M8	16	2,0	4,6	
20	M10	18	2,5	6,0	

Stanzöl
Cutting Oil



Kurzbezeichnung: Veithcut 7860-M
Bestellbeispiel: Stanzöl Veithcut 7860-M 24 kg
Warengruppe: 66

Description: Veithcut 7860-M
Ordering example: Stanzöl Veithcut 7860-M 24 kg
Product group: 66

	Wert value	Einheit unit	Methode method
Dichte bei 15°C closeness by 15°C	0,97	g/cm³	DIN 51 757
Viskosität bei 40°C viscosity by 40°C	82,7	mm²/s	DIN 51 562
Flammpunkt burning point	208	°C	DIN ISO 2591

- **Hochleistungsbearbeitungsöl**
- **sehr nebelarm**
- **hohe Spül- und Kühlwirkung**
- **saubere riefenfreie Oberflächen**
- **optimale Werkzeugstandzeiten**
- **hohe Trennwirkung zwischen den Reibpartnern Werkstück und Werkzeug**

- **High performance machining oil**
- **low fog**
- **high flushing and cooling effect**
- **clean grooves-free surfaces**
- **optimum tool life**
- **high separation effect between the friction partners workpiece and tool**

Anwendung:

Veithcut 7860-M wird vorwiegend als Stanz- und Feinschneidöl eingesetzt, wird aber auch als Hochleistungs-Verzahnungsöl, insbesondere bei großen Modulen, eingesetzt. Es ist auch gut für Kaltumformprozesse mit mittlerem Schwierigkeitsgrad geeignet. Veithcut 7860-M eignet sich auch hervorragend zum Gewindeschneiden.

Unsere Standard Gebinde:

Originalfaß	200 kg
Kleingebinde	24 kg

(Abfüllung nach Kundenwunschmenge möglich)

Application

Veithcut 7860-M is mainly used as stamping and fine blanking oil, but is also used as a high-performance gear oil, especially in large modules. It is also well suited for cold forming processes with medium difficulty. Veithcut 7860-M is also ideally suited for threading.

Our standard barrel:

Original barrel	200 kg
small barrel	24 kg

(Filling according to customer request amount possible)

Artikelnummer / Article number: 1660009992

Vertrieb Tschechien / Sales Czech Republic

Vertrieb Stanztechnik

KIT Invest Trading spol.s r.o.
Žitavská 56/50
46001 Liberec
Telefon: +420 485 101 451
Telefax: +420 482 710 075
E-Mail: info@kit-invest.cz

Notizen
Notes

Notizen
Notes

Notizen
Notes

Vertretung Tschechien
KIT Invest Trading spol.s r.o.
Žitavská 56/50
46001 Liberec

Telefon: +420 485 101 451
Telefax: +420 482 710 075
E-Mail: info@kit-invest.cz

VEITH